

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- полный контроль и мониторинг двухлинейных систем
- мониторинг расхода совершенно не зависит от температуры, вязкости и давления.

ПАНЕЛЬ МОНИТОРИНГА РАСХОДА ДЛЯ ДВУХЛИНЕЙНЫХ СИСТЕМ

САМЫЙ ПРОСТОЙ СПОСОБ ТОЧНОГО МОНИТОРИНГА КОЛИЧЕСТВА ВПРЫСКИВАЕМОЙ СМАЗКИ В ВАШУ ДВУХЛИНЕЙНУЮ СИСТЕМУ.

Значительная надежность и отказоустойчивость централизованных **двухлинейных** смазочных систем гарантируются параллельным функционированием всех дозирующих клапанов.

Благодаря этому обходится невозможность установки датчиков мониторинга поршня на каждом отдельном дозаторе.

Если одна часть системы блокируется, зачастую становится затруднительно осуществлять ее мониторинг без регулярного осмотра револьверных головок, иногда отсутствующих из-за высокой

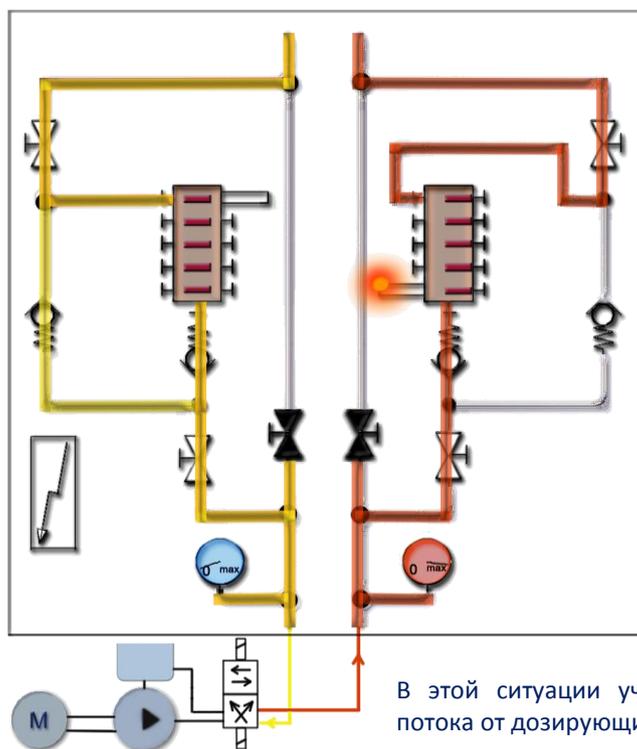


РЕШЕНИЕ: DLFMP (панель мониторинга расхода для двухлинейных систем)

Панель **DLFMP** компании Dropsa обеспечивает повышенный контроль и мониторинг для двухлинейных систем. Обеспечивает измерение впрыскиваемого потока, проходящего по всей двухлинейной системе.

ПРИНЦИП ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Каждая панель **DLFMP** снабжена двумя прогрессивными волюметрическими блоками SMP, каждый из которых контролирует одну из двух линий впрыска.



Таким образом, мониторинг расхода совершенно не зависит от температуры, вязкости и давления.

После инвертирования линии двухлинейной системой, трубопроводы и остаточное давление сбрасываются, и малое количество возвратного потока направляется с помощью невозвратного клапана. Благодаря этому возвратный поток не учитывается и не интерферирует с мониторингом расхода SMP.

В этой ситуации учитывается только впрыск потока от дозирующих клапанов!

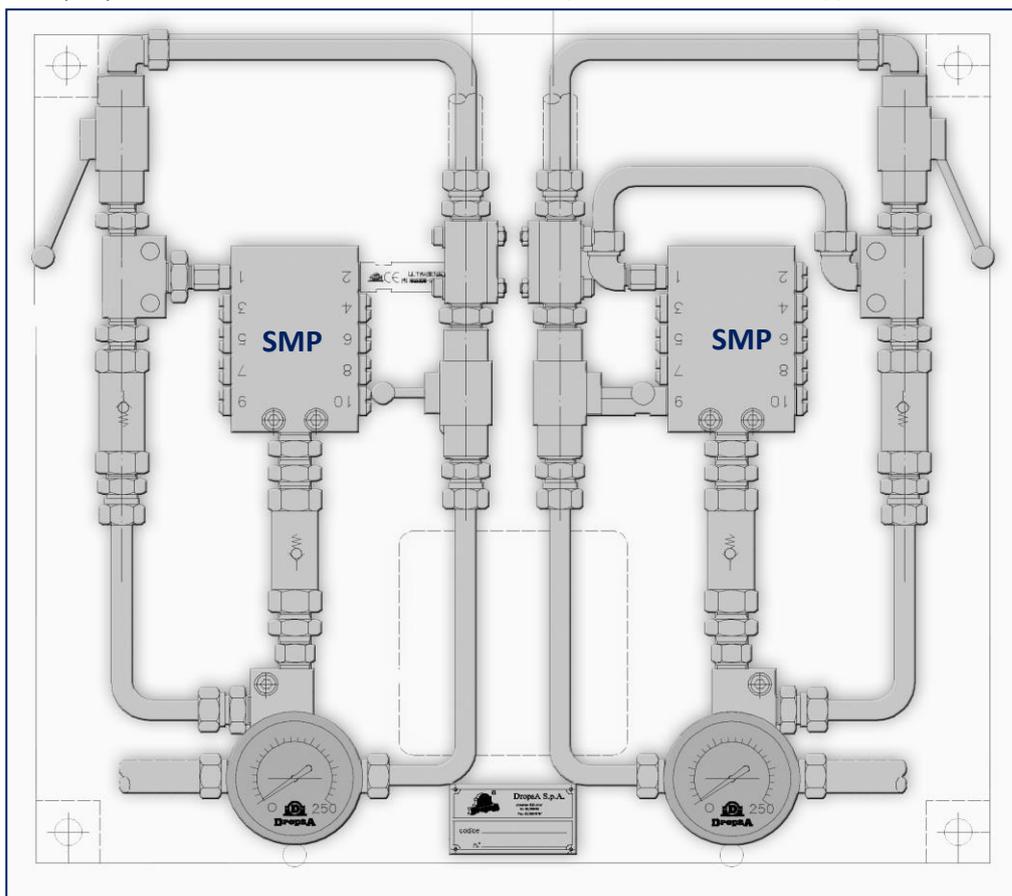
ПРИМЕНЕНИЯ

- ПРИМЕНЕНИЕ В НЕПРЕРЫВНОМ ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ
- БУМАЖНЫЕ КОМБИНАТЫ
- МЕТАЛЛУРГИЯ
- ПЛАТФОРМЫ
- КРАНЫ И ПОГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МОНИТОРИНГ РАСХОДА

Как правило, приложения в сфере черной металлургии предусматривают установку блока сразу же после насосной системы или, чаще всего, в начале каждого сегмента.



Блоки SMP подсоединяются к ультразвуковому датчику Ultrasensor - это одна из новейших разработок компании Dropsa: это революционная запатентованная система, в которой отсутствуют подвижные части, изготовленная из нержавеющей стали AISI 316.

Два Ultrasensor, установленных на панели DLFMP, как правило, соединяются с системой ПЛК хоста.

Каждый полученный входной сигнал от блока обозначает 2 см³/xxx куб. дюйм впрыскиваемого потока данных линий.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход на цикл	2 см³/цикл
Мин. давление	20 бар, 30 фунт/кв.дюйм
Макс. давление	300 Бар, 4400 фунт/кв. дюйм
Макс. циклов в минуту	625 циклов
Рабочая температуры	10 -70°C, 14 -158°F
Вязкость смазки	Макс.: жидкая смазка NLGI2
Материал:	Оцинкованная сталь

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

КОД	ОПИСАНИЕ
1525369	Панель мониторинга расхода для двухлинейных систем

ЗАПЧАСТИ

КОД	ОПИСАНИЕ
20607	Манометр, AC 0-250 бар
1655306	Ultrasensor для SMP
38999	Соединитель M12 для Ultrasensor
644605	Дозатор SMP 10

Для инфо: