

SISTEMA DE MONITORIZACIÓN DEL CAUDAL DE AIRE

CARACTERÍSTICAS

- POSIBILIDAD DE CONFIGURAR EL NIVEL DE ALARMA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES
- FUNCIONAMIENTO DEL SENSOR EN CONTACTO CON FLUIDOS TANTO LÍQUIDOS COMO GASEOSOS
- MATERIAL: ACERO INOX.
- PRÁCTICA PANTALLA ELECTRÓNICA QUE PERMITE CONTROLAR EL CAUDAL DE MANERA CONTINUA

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA LA MONITORIZACIÓN DEL CAUDAL DE AIRE DE SALIDA

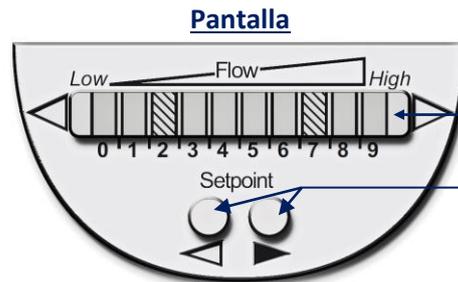
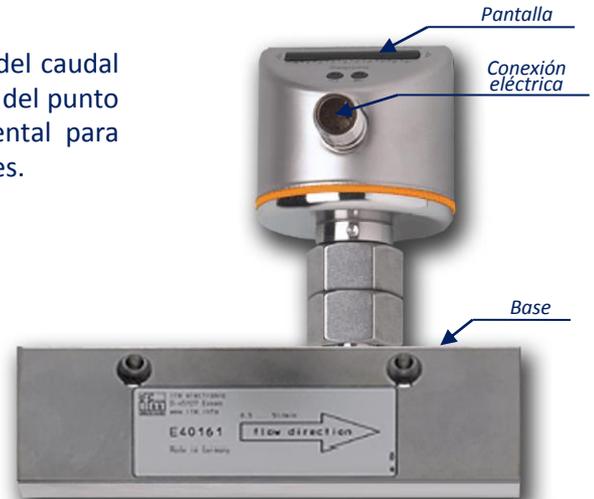
El dispositivo detecta el caudal de fluido que lo atraviesa utilizando el principio de medición calorimétrica.

Poder controlar con exactitud la variación del caudal del fluido lubricante debida a la obturación del punto final resulta de una importancia fundamental para asegurar una mayor duración de los cojinetes.

El SISTEMA está compuesto por un sensor y una **base** (utilizada para facilitar el montaje sobre una placa).

El dispositivo de control puede ajustarse según dos niveles diferentes de alarma:

- BAJO
- ALTO



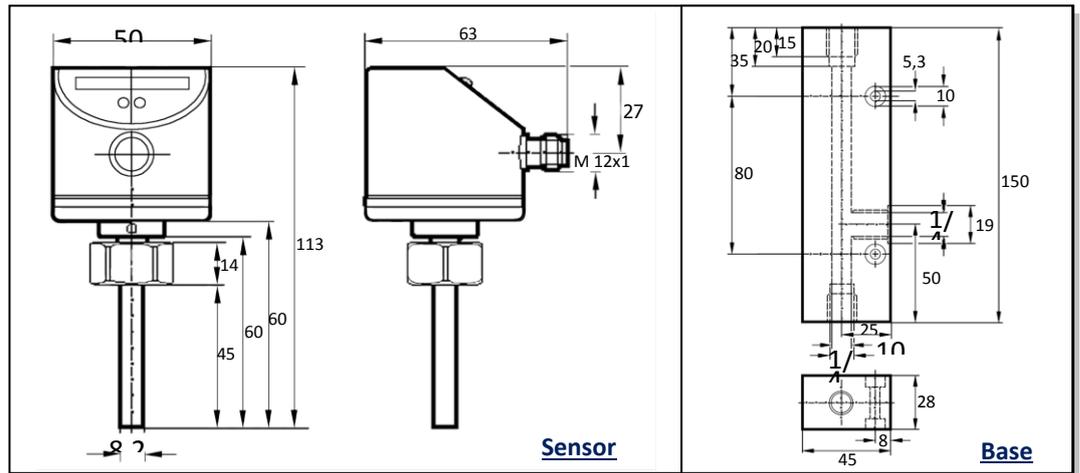
Los leds indican el caudal real del fluido que atraviesa el sensor en un momento dado y que es impulsado posteriormente a través del punto final dentro de un rango que va de 0 (salida cerrada) a 9 (caudal máximo).

Botones para el ajuste y la configuración del nivel de alarma

VENTAJAS

- DETECCIÓN INMEDIATA DE LA AUSENCIA DE SUMINISTRO O DE UN SUMINISTRO INSUFICIENTE DEL DOSIFICADOR
- MAYOR DURACIÓN DE LOS COJINETES

DIMENSIONES

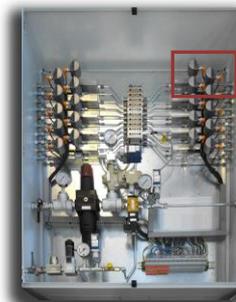


APLICACIONES

- CUALQUIER APLICACIÓN PARA LA MEDICIÓN DEL CAUDAL DE AIRE

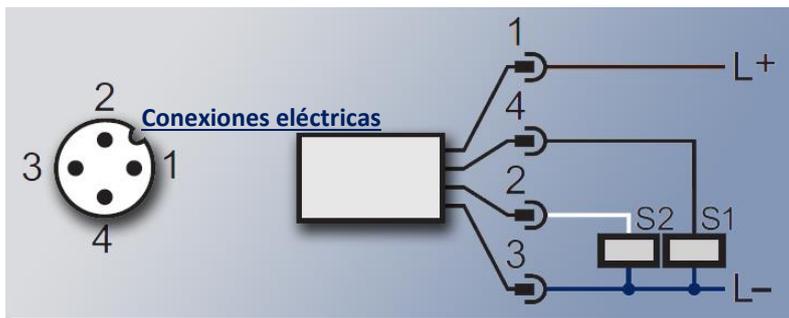


Ejemplo de lubricación aire-aceite mediante un engranaje planetario situado en la máquina. Incluye el sensor de monitorización del caudal de aire/aceite.



Sistema de monitorización del caudal de aire de salida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión de funcionamiento [V]	19...36 CC
Corriente máxima admisible [mA]	2 x 250
Protección contra cortocircuitos	por impulsos
Protección contra inversiones de polaridad	sí
Resistente a sobrecargas	sí
Caída de tensión [V]	< 2,5
Gradiente de temperatura [K/min]	300
Resistencia a la presión [bar]	300
SUSTANCIAS LÍQUIDAS	
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Rango de regulación [cm/s]	3...300
Sensibilidad máxima [cm/s]	3...100
SUSTANCIAS GASEOSAS	
Temperatura del fluido [°C]	-25...80
Rango de regulación [cm/s]	200...3000
Sensibilidad máxima [cm/s]	200...800
Calibración del punto de conmutación	botón
Precisión del punto de conmutación [cm/s]	$\pm 2... \pm 10$ *)
Histéresis [cm/s]	2...5 *)
Repetibilidad [cm/s]	1...5 *)
Retraso en la disponibilidad [s]	10
Tiempos de respuesta [s]	1...10
Diferencias de temperatura [cm/s x 1/K]	0,1 **)
Temperatura ambiente [°C]	-25...80
Temperatura de almacenamiento [°C]	-25...100
Grado de protección	IP 67, III
Resistencia al choque	DIN IEC 68-2-27: 50 g (11 ms)
Resistencia a la vibración	DIN EN 60068-2-6: 20 g (55...2000 Hz)
CEM	EN 61000-4-2 ESD: 4 kV CC / 8 kV CA
	EN 61000-4-3 Campos EM radiados y de
	EN 61000-4-4 ráfagas: 2 kV
	EN 61000-4-6 radiofrecuencia conducida: 10 V
MTTF [años]	277
Materiales carcasa	acero inox. 316L / 1.4404; acero inox. 304 / 1.4301;
Materiales en contacto con el fluido	acero inox. 316L / 1.4404; Junta tórica: FPM 8 x 1,5 gr
Indicación de funciones mediante leds	10 leds, 3 colores
Conexión	Conector M12

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

CÓDIGOS

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
Sensor + Base	1525334