

## CAPTEUR DE DÉBIT AIR/HUILE

« OIL IN AIR SENSOR » est un capteur d'huile dans l'air, principalement utilisé pour les systèmes de lubrification MINIMALE.



### CARACTERISTIQUES

- CAPTEUR DE DETECTION D'HUILE DANS L'AIR POUR LES APPLICATIONS MINIMALES
- LA DOUBLE TETE DE DETECTION A 90° PERMET UNE MEILLEURE DETECTION, QUELLE QUE SOIT L'ORIENTATION
- FACILE A INSTALLER
- DETECTION DE CATEGORIES DE DEBIT DIFFERENCIEES (3 NIVEAUX DE SENSIBILITE)
- FOURNIT UNE RETROACTION ELECTRONIQUE SUR LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTEME DE LUBRIFICATION MINIMALE.
- PROTEGE LES ROULEMENTS CONTRE LA CASSE !

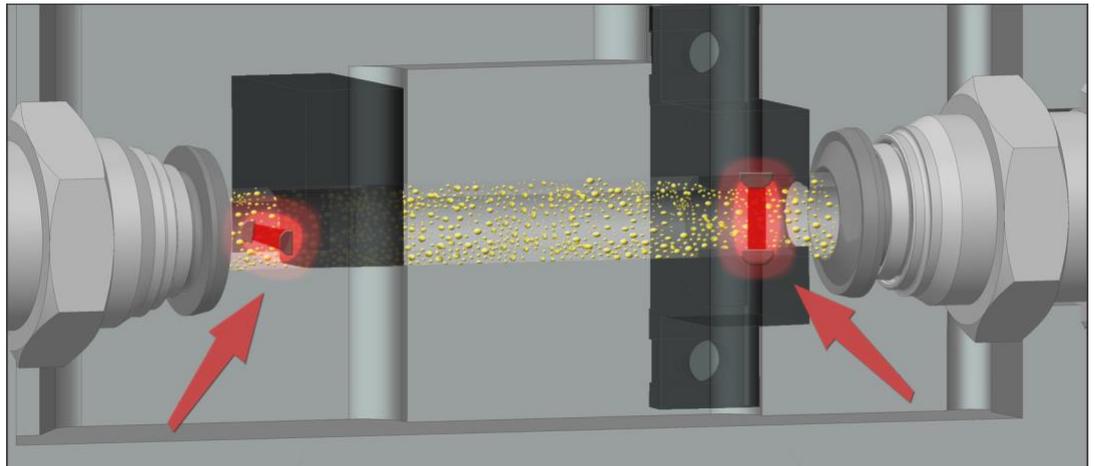
Facile à installer, **OIL IN AIR SENSOR** se positionne directement sur les tuyaux de sortie air-huile et vérifie ainsi la présence de la bonne quantité de lubrifiant dans l'air, et donc le bon fonctionnement du système de lubrification.

Ce capteur est doté d'une double tête de mesure qui permet une qualité de mesure supérieure à celle des autres capteurs du marché.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement du capteur consiste en une détection optique.

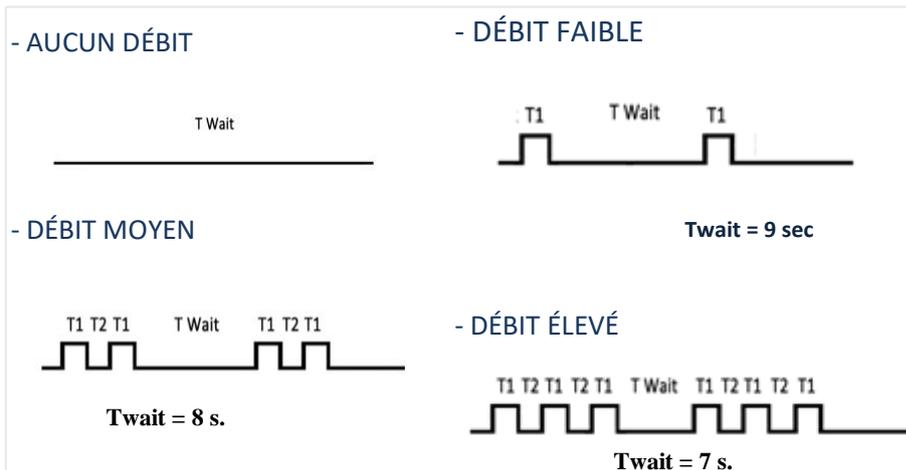
L'efficacité de la mesure est garantie par deux capteurs optiques, positionnés à 90° l'un par rapport à l'autre, qui détectent la présence de microparticules d'huile dans plusieurs directions. Cette solution assure un meilleur suivi de la section du tube.



Le logiciel de l'appareil analyse le passage de l'huile transportée par l'air sur un intervalle de temps prédéfini. Celui-ci génère en sortie un signal impulsionnel dont le nombre d'impulsions est proportionnel à la quantité d'huile détectée. Le nombre d'impulsions générées dépend du type d'installation et de paramètres de fonctionnement tels que la pression de l'air.

Selon le type de système, l'utilisateur peut facilement régler sur son PLC le nombre d'impulsions correspondant à une lubrification correcte de son système.

**SIGNAL DE SORTIE DU CAPTEUR : T1 = 0,5 s    T2 = 0,5 s**



### APPLICATIONS

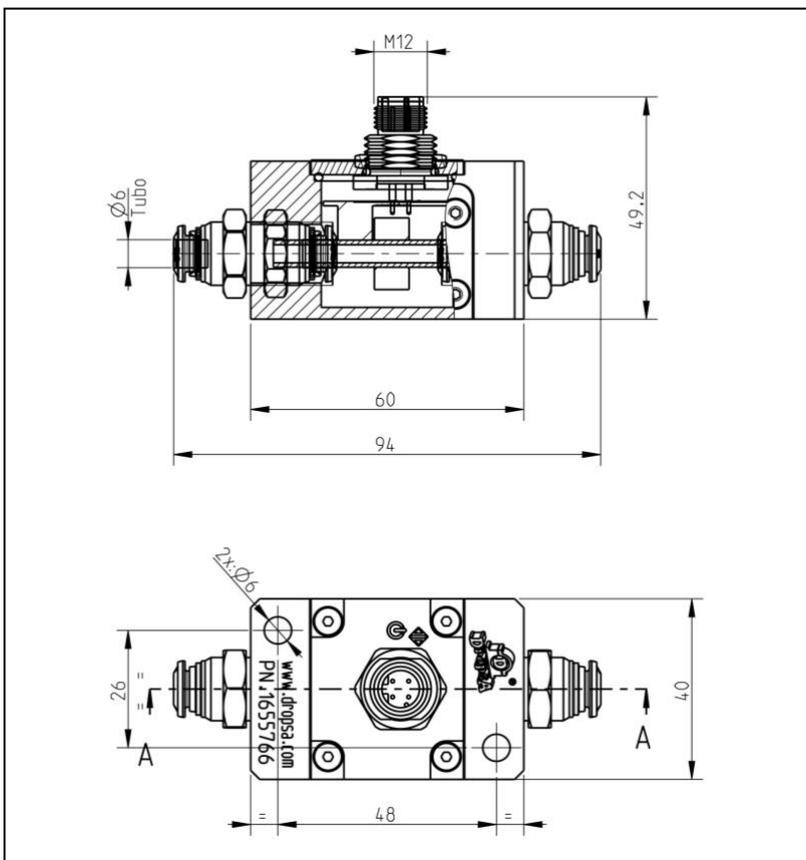
- SYSTÈMES AIR/HUILE À CYCLES D'IMPULSIONS
- TÊTES DE MANDRINS

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

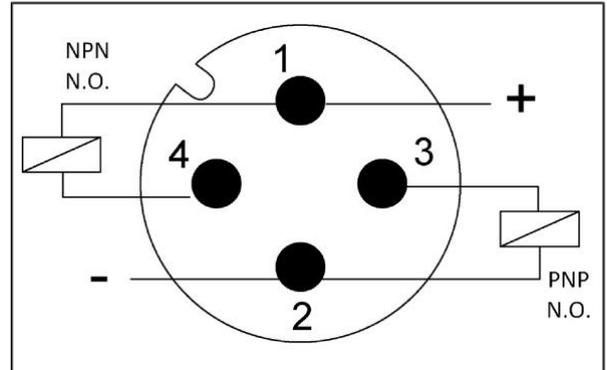
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matériau	Aluminium anodisé
Débit minimal lisible	5 mm <sup>3</sup> /min
Différence minimale de pression d'air entrée - sortie	2 bars
Alimentation	8 à 28 VDC
Protection contre les courts-circuits sur les sorties	Oui
Degré de protection	IP 67
Connecteur	M12x1
Signaux de sortie	NPN 2 A - PNP 0,7 A

## DIMENSIONS



## CONNEXIONS ELECTRIQUES



Connecteur M12 - (vue de dessus)

PIN	FONCTION
1	Vdc in, 8 à 28 V
2	GND
3	PNP out
4	NPN out

## INFORMATIONS POUR LA COMMANDE

DESCRIPTION	CODE
Capteur de débit air/huile	1655766
ACCESSOIRES	
Connecteur M12 femelle	039999
Connecteur M12 femelle + câble 5 m	039815