

## 油气流量传感器

### 性能

- 用于微量润滑系统的空气油量传感器
- 两个90°检测头能够在任何方向获得更精确的测量效果。
- 方便安装
- 不同流量类型的检测 (3种敏感级别)
- 可提供微量润滑系统是否正确运行的电子反馈
- 保护轴承避免损坏!

“油气传感器”是用于检测空气内部油量的传感器，主要应用在微量润滑系统中。

油气传感器非常容易安装，可直接安装到油气出口的管道上，可检测空气中的润滑剂量是否正确，从而保证润滑系统正确运行。

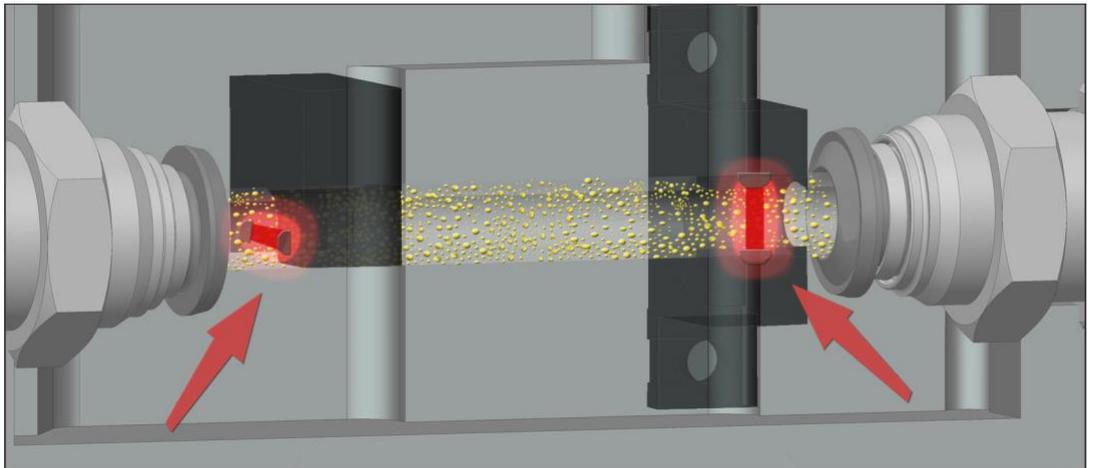
该传感器上配有两个检测头，相较于其他常用的传感器具有更高的检测精度。



### 运行原理

传感器采用光学检测原理。

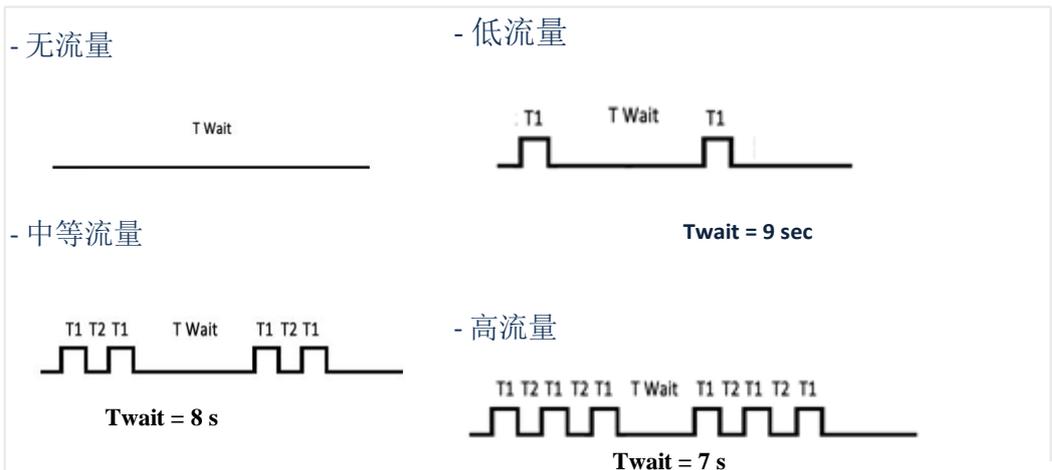
检测效果由两个呈 90° 角的光学传感器获得保证，它们可检测到多个方向上的微小油颗粒。该方案保证了更好地监控管道截面。



传感器的软件可分析在预定时间段内空气输送的油量。根据检测到的油量，发出一定数量的脉冲给比例输出信号。生成的脉冲数取决于系统的类型和操作参数，例如气压。

用户根据系统的类型，可以在自己的 PLC 上很方便地设置脉冲数，以适应其系统的正确润滑。

传感器输出信号:  $T1 = 0.5\text{ s}$   $T2 = 0.5\text{ s}$



### 应用范围

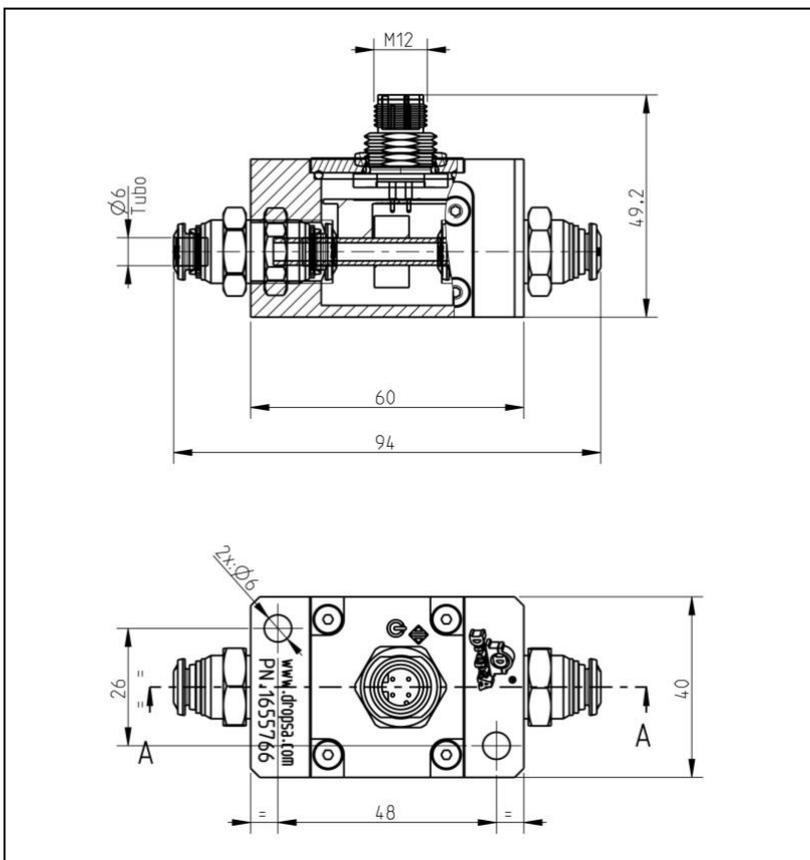
- 使用脉冲循环的油气系统
- 主轴头

## 技术特性

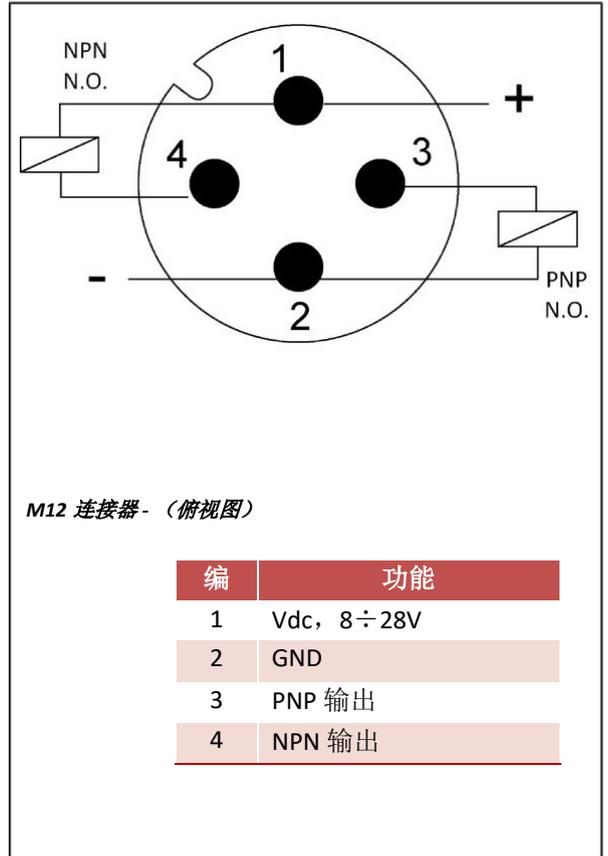
### 技术特性

材质	阳极氧化铝
检测最低流量	5 mm <sup>3</sup> /min
进气-出气压力最小差	2 bar
电源	8 ÷ 28 V DC
出口短路保护	是
防护级别	IP 67
连接器	M12x1
输出信号	NPN 2A - PNP 0,7A

## 尺寸



## 电路连接



## 订购信息

描述	编号
油气流量传感器	1655766
配件	
母连接器 M12	039999
M12 母连接器+5 米长电线	039815

经销商信息: