

Компания «Cadburys» (теперь известна как «Mondelez») обратилась в Dropsa разработать автоматическую систему смазки для ее оборудования по производству шоколадных изделий.

На производстве установлены многочисленные устройства для предварительного измельчения зерен какао до градуса помола от 10 до 60 микрон.

Обычно мельницы грубого помола имеют от 4 до 6 роликов, каждый из которых имеет подшипники, требующие регулярной смазки.

В прошлом часто возникали преждевременные отказы оборудования. Исследования выявили, что сбои возникали в связи с отсутствием смазки подшипников.

Хорошая смазка подшипника – неотъемлемое условие бесперебойной и надежной работы системы. Используемая смазка производства компании «Klueberg», в соответствии с рекомендациями производителя оборудования, и автоматизированная система смазки производства компании «Dropsa» - стали идеальным вариантом к снижению затрат и безопасности для хранения и производства пищевых продуктов.



### Предложение Dropsa:

#### ▪ Насос Bravo и система «Bluebox»

«Bravo bluebox system» включает все приборы и мониторинг системы смазки в одном шкафу (двухлинейные распределители, насос и т.д.). После исходной системы, как показано на изображении, другие системы поставлялись в шкафу из нержавеющей стали согласно нормам и стандартам качества в пищевой промышленности.

