

CARATTERISTICHE

- MAGGIORE CONTROLLO E MONITORAGGIO DEL SISTEMA A LINEA DOPPIA
- MONITORAGGIO DEL FLUSSO COMPLETAMENTE INDIPENDENTE DALLA TEMPERATURA, VISCOSITÀ E PRESSIONE.

PANNELLO PER IL MONITORAGGIO DEL FLUSSO A LINEA DOPPIA

IL MODO PIÙ SEMPLICE PER MONITORARE IN MANIERA ESATTA QUANTO LUBRIFICANTE È STATO INIETTATO NEL TUO SISTEMA A LINEA DOPPIA.

La grande affidabilità e tolleranza ai guasti dei sistemi di lubrificazione centralizzata **DOPPIA LINEA** sono garantite dal funzionamento in parallelo di ogni valvola dosatrice.

Questo comporta di contro l'impossibilità di installare sensori per il monitoraggio del pistone su ogni singolo dosatore.

Se un ramo del sistema si blocca diventa spesso difficoltoso andare a monitorarlo senza una regolare ispezione delle torrette, a volte mancanti a causa della forte aggressività dell'ambiente circostante.



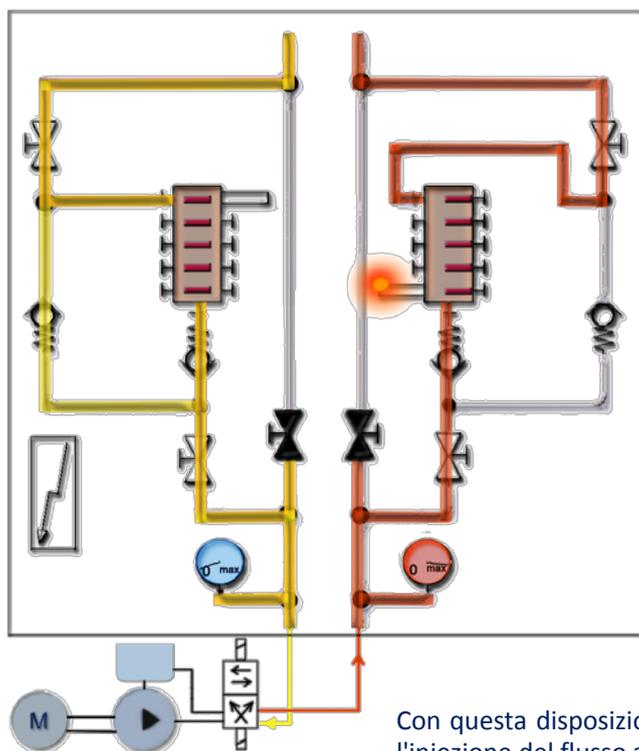
LA SOLUZIONE: IL DLFMP (DUAL LINE FLOW MONITOR PANEL)

Il pannello **DLFMP** di Dropsa permette un maggiore controllo e monitoraggio del sistema a linea doppia.

Misura la quantità di flusso che deve essere iniettata e può essere convogliato ovunque nel sistema a linea doppia.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Ogni **DLFMP** è dotato di due unità volumetriche progressive SMP, ognuna di esse controlla una delle due linee di iniezione.



Il monitoraggio del flusso è quindi completamente indipendente dalla temperatura, dalla viscosità e dalla pressione.

Quando il sistema a Doppia Linea inverte la linea, le linee e la pressione residua vengono scaricate e la piccola quantità di flusso di ritorno è veicolata tramite una valvola di non ritorno; ciò esclude che il flusso di ritorno venga conteggiato o che interferisca con il monitoraggio del flusso dell'SMP.

Con questa disposizione, viene conteggiato solo l'iniezione del flusso alle valvole dosatrici!

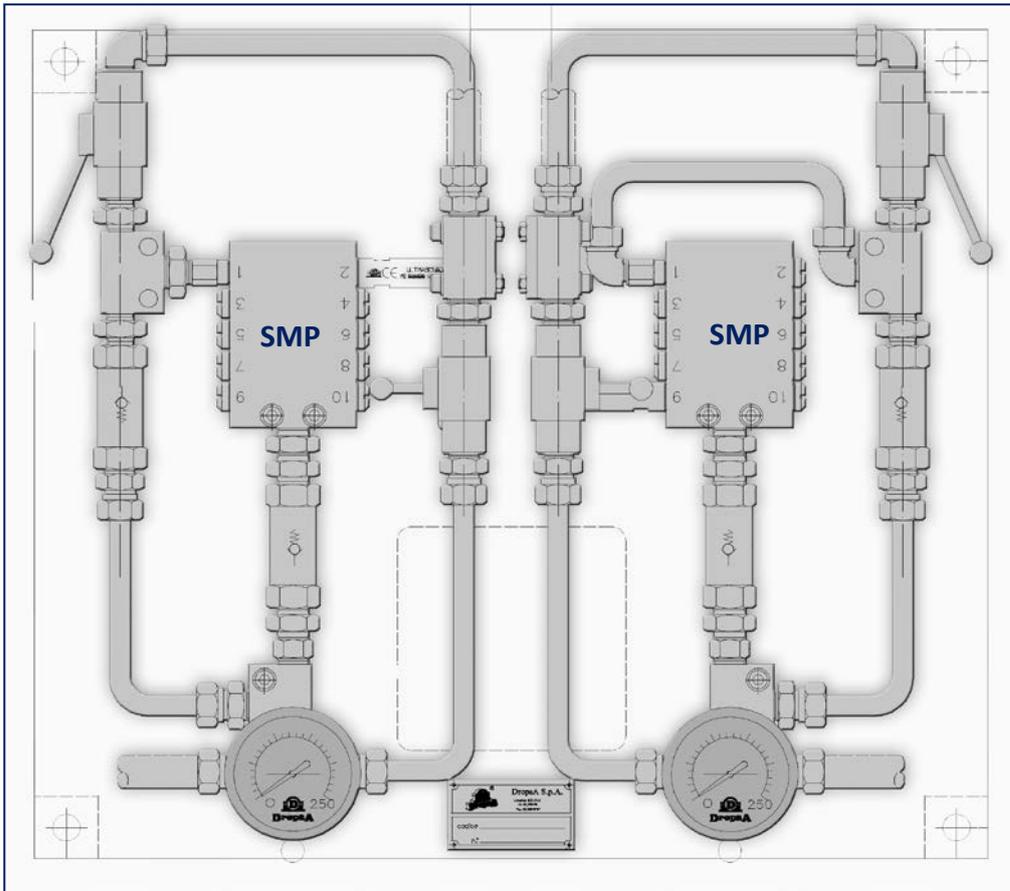
APPLICAZIONI

- APPLICAZIONI DI COLATA CONTINUA
- CARTIERE
- OFFICINE SIDERURGICHE
- PIATTAFORME
- GRANDI GRU ED ATTREZZATURE DI CARICO



MONITORAGGIO DEL FLUSSO

Generalmente le applicazioni del settore siderurgico possono prevedere l'unità installata sia subito dopo il sistema pompante sia, più comunemente, all'inizio di ogni segmento.



Le unità SMP sono collegate al sensore Ultrasensor, uno degli ultimi prodotti Dropsa: un sistema rivoluzionario brevettato che non ha parti in movimento ed è realizzato in Acciaio Inox AISI 316.

I due Ultrasensor installati sul DLFMP sono in genere collegati ad un sistema PLC dell' macchina host.

Ogni input ricevuto dall'unità rappresenta 2cm³/xxxcu.inch di iniezione di flusso per le linee rappresentate.



INFORMAZIONI TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Flusso per ciclo	2 cm ³ /ciclo
Pressione min	20 Bar, 30psi
Pressione max	300 Bar, 4400 psi
Cicli max per min	625 ciclo
Temperatura di lavoro	10 a 70°C, 14 a 158°F
Viscosità lubrificante	Max: grasso NLGI2
Materiale:	Acciaio zincato

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CONFORMAZIONE STANDARD	
CODICE	DESCRIZIONE
1525369	Dual line flow monitor panel

RICAMBI	
CODICE	DESCRIZIONE
20607	Manometro , AC 0-250 bar
1655306	Ultrasensor per SMP
38999	Connettore per ultrasensor M12
644605	Dosatore SMP 10

Info Distributore: