

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- **САМОРЕГУЛИРУЮЩАЯСЯ СИСТЕМА:**  
САМОСТОЯТЕЛЬНО РЕГУЛИРУЕТ ПОТОК СМАЗКИ;
- **МИНИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ** В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ;
- **БЫСТРОТА И ЛЕГКОСТЬ** В УСТАНОВКЕ.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **УМЕНЬШЕНИЕ ВРЕМЯ** ЦИКЛА СМАЗКИ;
- **ПРОДЛЕНИЕ ЖИЗНИ** ИНСТРУМЕНТА:  
АЭРОЗОЛЬНАЯ СМЕСЬ НЕ ДОПУСКАЕТ ПЕРЕГРЕВА ИНСТРУМЕНТА;
- **ЛУЧШАЯ ОБРАБОТКА** ПОВЕРХНОСТИ ИНСТРУМЕНТА;
- **СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА** ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА.

## ПРИЛОЖЕНИЯ:

- **СУХАЯ ОБРАБОТКА** СТАНКОВ;
- **ФРЕЗЕРОВАНИЕ С** ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ;
- **СТАНКИ С ЧПУ** И Т.Д.

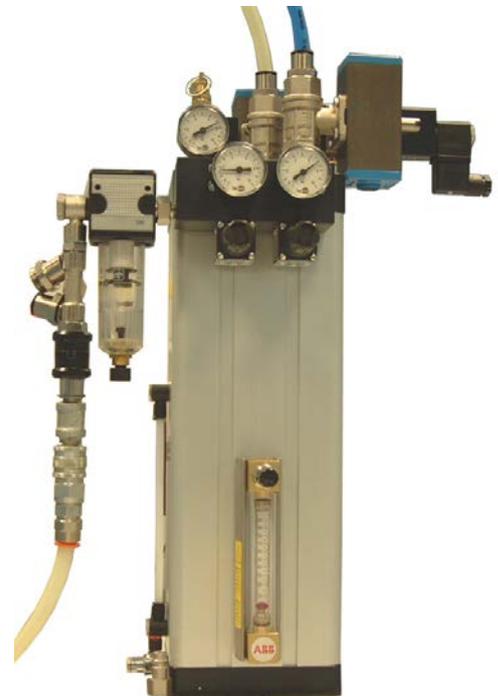
## MKD-DUAL

### НОВОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ МИНИМАЛЬНОЙ СМАЗКИ ПРИ СУХОЙ ОБРАБОТКЕ

Система минимальной смазки MKD-Dual представляет собой первый шаг в направлении почти сухой обработки и основана на передовой технологии воздушно-масляного аэрозоля.

Через шпиндель и СОЖ каналов инструмента тончайшая пленка аэрозольной смеси генерируется от MKD-Dual и подается непосредственно к точке резки.

**Повышение производительности и срока службы инструмента - являются результатом внедрения системы MKD.**



### СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ТЕХ.ОБСЛУЖИВАНИЕ, ДАЖЕ НА УЖЕ РАБОТАЮЩЕМ ОБОРУДОВАНИИ

MKD-Dual легко установить даже на уже работающих машинах; это занимает максимально один день простоя оборудования.

С самого начала применения вы увидите преимущества системы: не нужно больше перерабатывать использованное отработанное масло. Применение системы снижает затраты на дальнейшее обслуживание станка.

#### **«САМОРЕГУЛИРУЮЩАЯ» СИСТЕМА**

Саморегулирование – это одна из ключевых характеристик системы MKD-Dual, которую вы не встретите ни на одном другом генераторе аэрозоля для почти сухой обработки.

Общие генераторы аэрозолей, которые используют эффект Вентури, генерируют нелинейную аэрозольную смесь в присутствии малой скорости воздушного потока. Это подразумевает более низкое качество самой смеси.

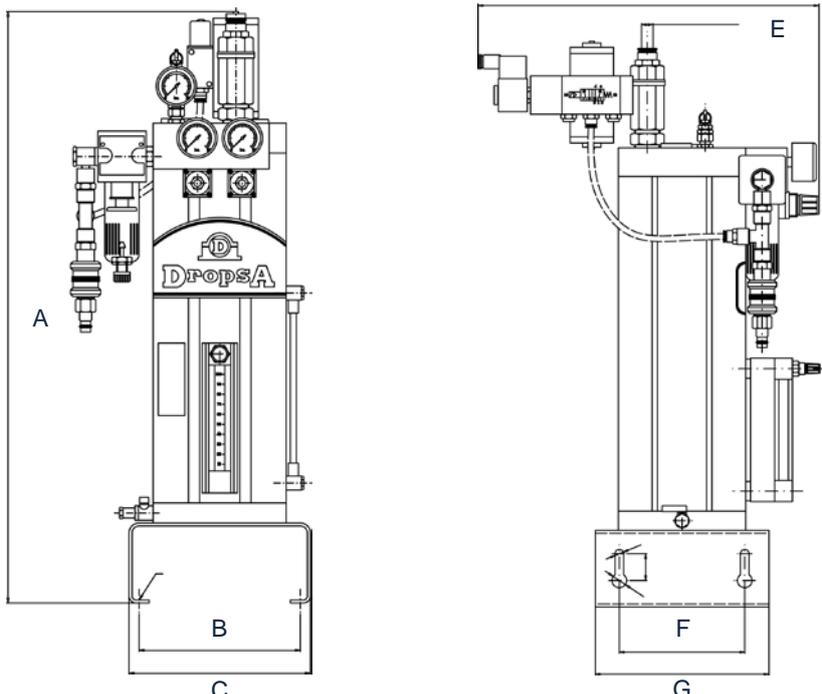
Во избежание этой проблемы MKD-Dual оснащена системой саморегулирования, что позволяет оптимизировать процесс смазки с помощью автоматической адаптации генератора микро-тумана в зависимости от расхода присутствующего воздуха. Это означает хорошее качество аэрозольной смеси, которое подходит для любого режущего инструмента, что означает значительную экономию времени (нету необходимости в комплексной наладке).

**Система имеет 2 выхода, на которые могут устанавливаться электропневматические шаровые заслонки.**

## Техническая информация

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Подача воздуха	Макс. 6 бар (88.2 psi)
Трубка подачи воздуха	Ø6 ÷ 10 мм (0.23 ÷ 0.4 in.)
Выход аэрозоля	Ø10 ÷ 16 мм (0.4 ÷ 0.6 in.)
Емкость бака	1,8 л.
Напряжение питания	24VDC 200mA

## ГАБАРИТЫ



ГАБАРИТЫ ММ (INCHES)	
A	600 (23,62)
B	160 (6,29)
C	180 (7,08)
D	360 (14,17)
E	Штуцер, вставляемый нажатием (труба) Ø 12 мм
F	130 (5,11)
G	180 (7,08)

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Описание	Код	К-ство
MKD - Dual с мин. уровнем и электромагнитным клапаном	3135086	<input type="radio"/>
MKD - Dual с мин. уровнем без электромагнитного клапана	3135088	<input type="radio"/>

Описание	Код	К-ство	
Потребительские товары	Масло МК 150 – 25 л.	3226664	<input type="radio"/>
	Масло МК 100 - 25 л.	3226665	<input type="radio"/>
	Масло High performance - 25 л.	3226666	<input type="radio"/>
	Масло МК Stainless 20 л.	3225465	<input type="radio"/>

Описание	Код	К-ство	
Доп.оборудование	Электроклапан	3155187	<input type="radio"/>
	Регуляторы давления (клапан)	3155270	<input type="radio"/>
	Манометр 0-10 бар	0020691	<input type="radio"/>
	Отвод конденсата	3155286	<input type="radio"/>
	Предохранительный клапан	3155287	<input type="radio"/>
	Регулятор потока	3155288	<input type="radio"/>

Для инфо: