



PRESOSTATO DE FINAL DE LÍNEA INOX

CARACTERÍSTICAS

- **CONEXIONES ELÉCTRICAS:**
CAJA DE BORNES
- **REGULACIÓN DE LA PRESIÓN:**
30-330 bar
- **CARACTERÍSTICAS MICROINTERRUPTOR:**
250 V CA 15 A
Duración de vida mecánica 10⁶ ciclos
- Temperatura desde:**
-10 °C a +85 °C
- **DIFERENCIAL DE FUNCIONAMIENTO*:**
16-20 bar

PRESOSTATO DE FINAL DE LÍNEA PARA SISTEMAS DE LÍNEA DOBLE CON CAJA DE ACERO INOXIDABLE

El presostato de final de línea se instala al final de la línea principal para controlar el correcto funcionamiento del sistema. Permite enviar una señal de alarma o bloquear la máquina cuando la presión de la línea no alcanza el valor de calibración configurado.



COMPUESTO POR:

- **1 BLOQUE CON 2 AGUJEROS DE 1/4" BSP**
- **2 MICROINTERRUPTORES**
- **2 VÁLVULAS DE REGULACIÓN DE PRESIÓN**
- **2 MANÓMETROS**
- **2 TORNILLOS DE PURGA DE AIRE.**

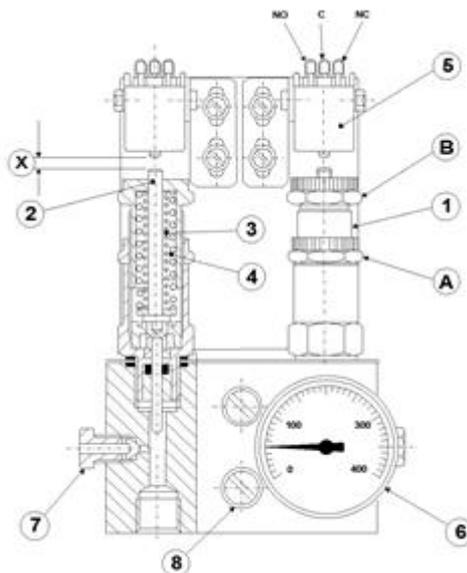
CÓDIGO DE PEDIDO
1124459

INSTALACIÓN/FUNCIONAMIENTO:

Cuando la presión del lubricante de la línea conectada a la bomba alcanza el valor de calibración configurado a través de la válvula de regulación de presión 1, se produce la siguiente secuencia operativa:

- el pistón 2 una vez vencida la resistencia de los muelles 3 y 4, activa el contacto de conmutación del microinterruptor 5.
- el microinterruptor 5 envía una señal al sistema eléctrico de control, el cual, a través de las correspondientes lámparas, señala el paso de la presurización de una a otra línea.
- en los sistemas equipados con inversor de accionamiento eléctrico, la señal del microinterruptor 5 envía también la instrucción de inversión de la circulación del lubricante de una a otra línea.

Nota: En el caso de que no se produzca la activación del microinterruptor 5, se activará un testigo rojo o una señal acústica de alarma.



Para la activación del posterior comando de inversión, es necesario que la presión en la línea en fase de presurización alcance el valor de calibración configurado y que la presión en la otra línea disminuya un valor igual o superior al diferencial de funcionamiento.

Esto garantiza el correcto suministro de lubricante por parte de los dosificadores.

Los valores del diferencial de funcionamiento (diferencia de presión necesaria para la conmutación de los contactos del microinterruptor) dependen de la distancia X entre el pistón 2 y el pulsador del microinterruptor 5 (ambos en reposo), que debe ser de 3,3 mm.

Para aumentar el diferencial unos 6 bar, hay que reducir la distancia X a unos 3 mm.

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN DEL PRESOSTATO

1. Desbloquear la contratuerca A.
2. Girar la tuerca de regulación B hasta alcanzar los valores de calibración deseados (utilizar las indicaciones del correspondiente manómetro, con la bomba en funcionamiento, verificando con el "tester" que se ha producido la conmutación de los contactos del microinterruptor).
3. Bloquear la contratuerca A.
4. Repetir la operación para la válvula de la otra línea.

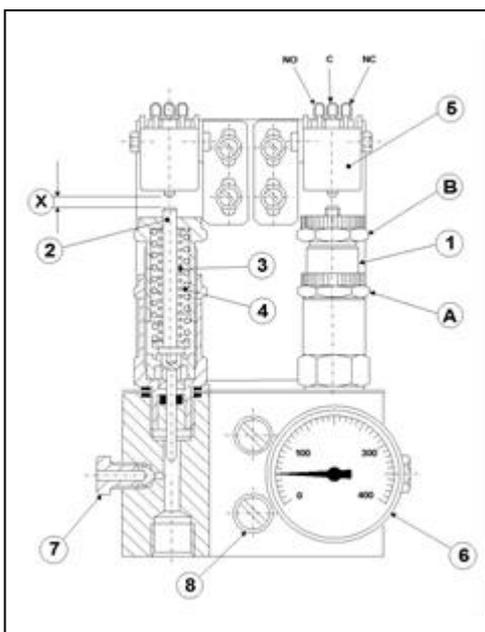
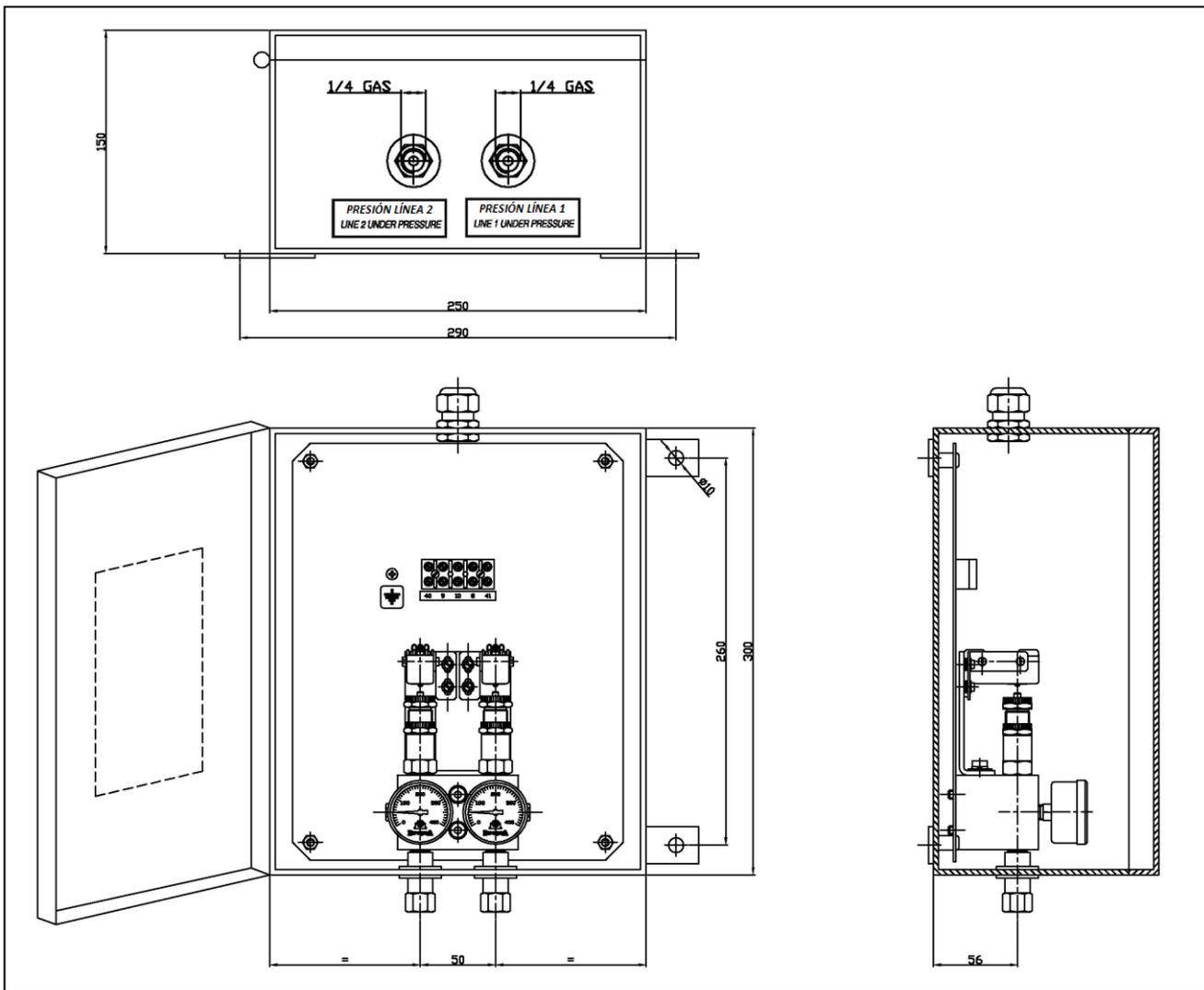
Nota: Retirando el muelle 4 se limita la presión a 100 bar. En este caso, se aconseja utilizar el manómetro **cód. 20606** con escala 0 ÷ 250.

* diferencial de funcionamiento = diferencia de presión necesaria para que se produzca la conmutación de los contactos del microinterruptor

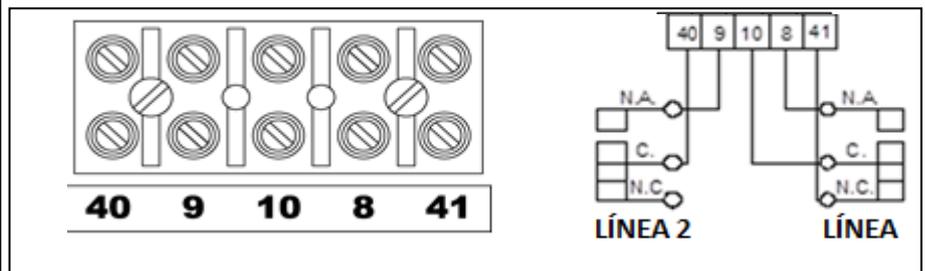
APLICACIONES:

- **CONTROL DE LÍNEAS DE LUBRICACIÓN MUY EXTENSAS**
- **AMBIENTES CORROSIVOS**

DIMENSIONES (DIBUJOS NO A ESCALA)



CONEXIÓN ELÉCTRICA PARA PRESOSTATOS



PIEZAS DE RECAMBIO

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
Válvula	1124430	Microinterruptor	0038041
Pistón	1124423	Manómetro (0 a 400 bar)	0020604
Muelle interno	3191222	Tornillo purga de aire	3230103
Muelle externo	3191223	Tornillos de fijación	0012707