



PRESSOSTATO DE FIM DE LINHA DE LINHA INOX

CARACTERÍSTICAS

- LIGAÇÕES ELÉTRICAS: TERMINAL
- REGULAÇÃO PRESSÃO: 30-330 bar
- CARACTERÍSTICAS MICROINTERRUPTOR: 250V ac. 15A Ação mecânica 10^6 ciclos
- Temperatura de: -10°C a $+85^{\circ}\text{C}$
- DIFERENCIAL DE FUNCIONAMENTO: $16 \div -20$ bar

PRESSOSTATO DE FIM DE LINHA PARA INSTALAÇÕES DE LINHA DUPLA COM CAIXA EM INOX

O pressostato de fim de linha está instalado no fim da linha principal para controlar o funcionamento correto da instalação.

Permite enviar sinais de alarme ou operar o bloco da máquina, quando a pressão na linha não atinge o valor de calibração definido.



COMPOSTO POR:

- 1 BLOCO COM 2 ORIFÍCIOS DE 1/4" BSP
- 2 MICROINTERRUPTORES
- 2 VÁLVULAS DE REGULAÇÃO DE PRESSÃO
- 2 MANÓMETROS
- 2 PARAFUSOS DE SAÍDA DE AR.

CÓDIGO DE ENCOMENDA
1124459

INSTALAÇÃO/FUNIONAMENTO:

Quando a pressão do lubrificante em linha ligada à bomba atinge o valor da calibração definido através da válvula de regulação de pressão 1 realiza-se a seguinte sequência operacional:

- o pistão 2, depois de ter vencido a resistência das molas 3 e 4 aciona o contacto de troca do micro 5.
- o micro 5 envia um sinal à aparelhagem elétrica de controlo que, através das respetivas lâmpadas, assinala a passagem da pressurização de uma linha para a outra.
- na instalação equipada com inversor de comando elétrico, o sinal do micro 5 comanda também a inversão da circulação do lubrificante de uma linha para a outra.

Nota: A falta de acionamento do micro 5 é assinalada com o acendimento de uma luz vermelha ou por um sinal acústico de alarme.

Para conseguir o comando de inversão posterior, será na pressurização atinja o valor da calibração definida e que a pressão na outra linha seja reduzida num valor igual ou superior ao diferencial de funcionamento.

Isto garante a correta distribuição de lubrificante pelos doseadores.

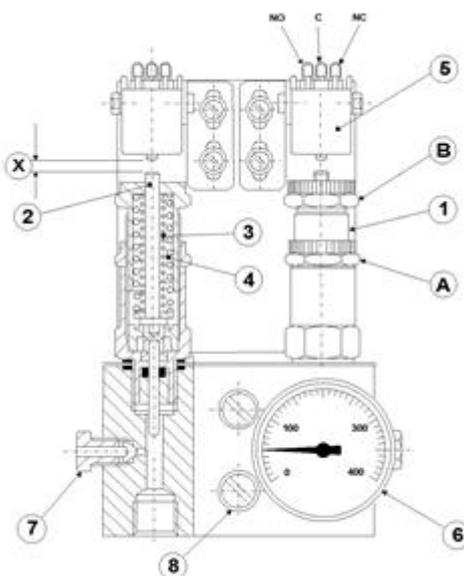
Os valores do diferencial de funcionamento (diferença de pressão que ocorre para obter a troca dos contactos do microinterruptor) dependem da distância de X entre o pistão 2 e o botão do micro 5 (ambos em repouso) que deve ser de 3,3 mm.

Para aumentar o diferencial em cerca de 6 bar é necessário reduzir a distância X em cerca de 3 mm.

PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO PRESSOSTATO

1. Desbloquear a porca de bloqueio A.
2. Rodar a porca de regulação B até obter a calibração desejada (utilizar a sinalização do correspondente manómetro, com a bomba em funcionamento, verificando com o testador a troca efetiva dos contactos do micro).
3. Bloquear a porca de bloqueio A.
4. Repetir a operação na válvula da outra linha.

Nota: Removendo a mola 4 limita-se a pressão a 100 bar. Neste caso aconselha-se a montar o manómetro cod. 20606 com escala $0 \div 250$.

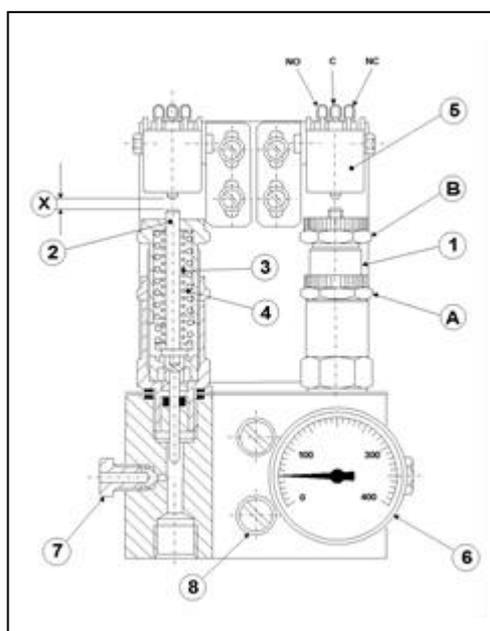
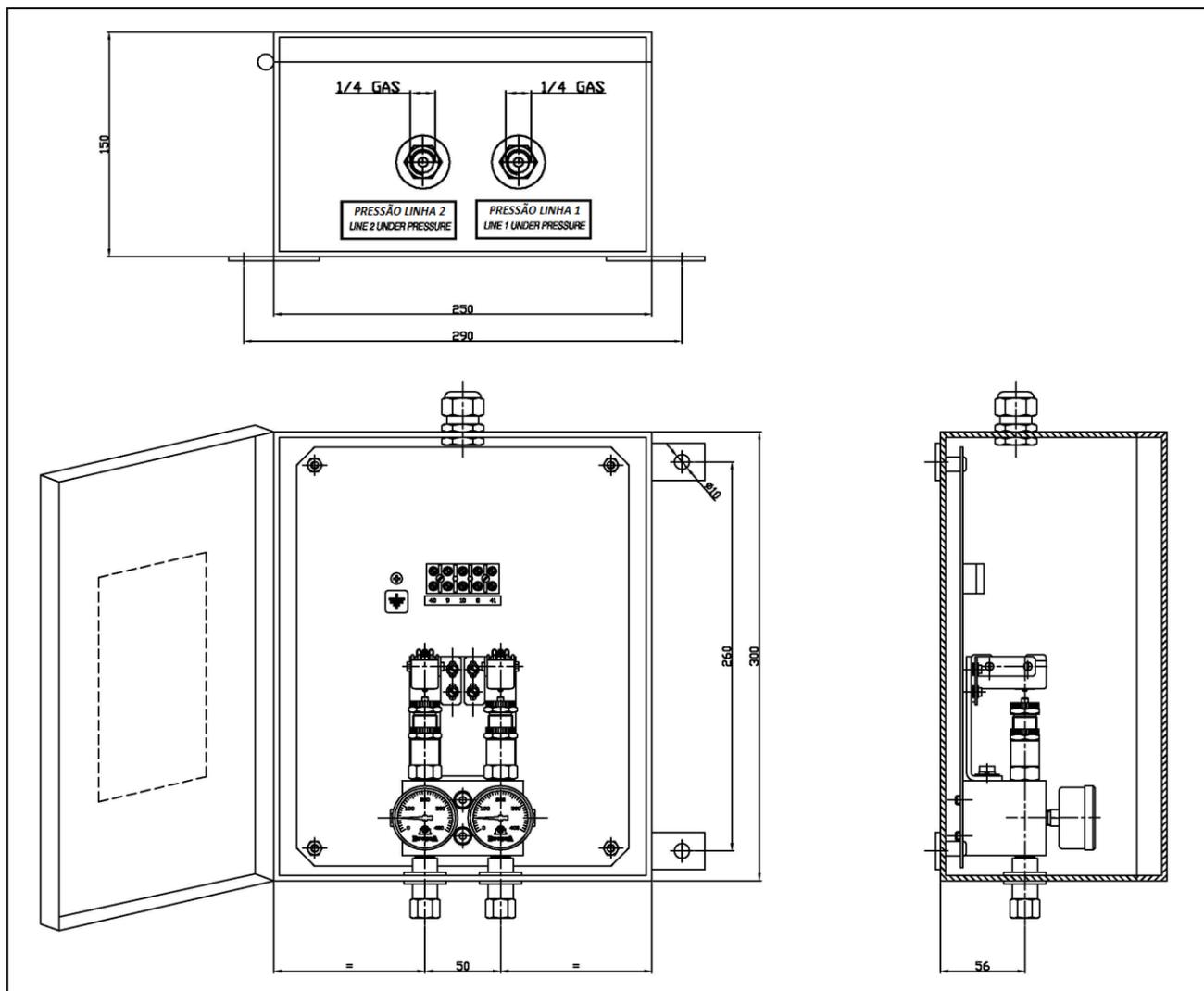


* diferencial de funcionamento = diferença de pressão que ocorre para obter a troca de contactos do microinterruptor

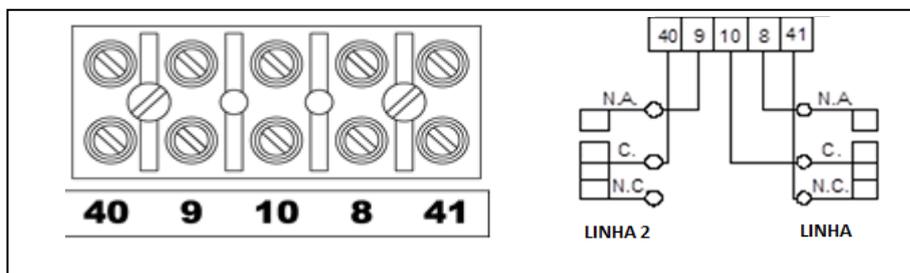
APLICAÇÕES

- CONTROLO DE LINHAS DE LUBRIFICAÇÃO MUITO EXTENSAS
- AMBIENTES CORROSIVOS

DIMENSÕES (DESENHOS SEM ESCALA)



LIGAÇÃO ELÉTRICA POR PRESSOSTATOS



PEÇAS SOBRESSELENTES

DESCRIÇÃO	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
Válvula	1124430	Microinterruptor	0038041
Pistão	1124423	Manómetro (0 a 400 bar)	0020604
Mola interna	3191222	Parafuso saída de ar	3230103
Mola externa	3191223	Parafusos de fixação	0012707