



# PRESSOSTATO DI FINE LINEA INOX

## CARATTERISTICHE

- COLLEGAMENTI ELETTRICI: MORSETTIERA
- REGOLAZIONE PRESSIONE: 30-330 bar
- CARATTERISTICHE MICROINTERRUTTORE: 250V ac. 15A Vita meccanica 10<sup>6</sup> cicli
- Temperatura da: -10°C a +85°C
- DIFFERENZIALE DI FUNZIONAMENTO\*: 16-20 bar

## PRESSOSTATO DI FINE LINEA PER IMPIANTI LINEA DOPPIA CON CASSETTA IN INOX

Il pressostato di fine linea viene installato alla fine della linea principale per il controllo del corretto funzionamento dell'impianto. Consente di inviare una segnalazione di allarme o di operare il blocco della macchina, quando la pressione in linea non raggiunge il valore di taratura impostato.



### COMPOSTO DA:

- 1 BLOCCHETTO CON 2 FORI DA 1/4" BSP
- 2 MICROINTERRUTTORI
- 2 VALVOLE DI REGOLAZIONE PRESSIONE
- 2 MANOMETRI
- 2 VITI SCARICO ARIA.

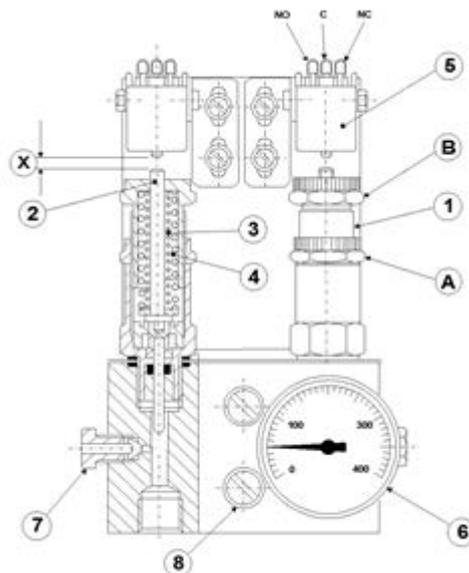
CODICE DI ORDINAZIONE  
**1124459**

## INSTALLAZIONE/FUNZIONAMENTO:

Quando la pressione del lubrificante in linea collegata alla pompa, raggiunge il valore di taratura impostato tramite la valvola di regolazione pressione 1 avviene la seguente sequenza operativa:

- il pistoncino 2, dopo aver vinto la resistenza delle molle 3 e 4 aziona il contatto di scambio del micro 5.
- il micro 5 invia un segnale all'apparecchiatura elettrica di controllo che, tramite le apposite lampade, segnala il passaggio della pressurizzazione da una linea all'altra.
- negli impianti dotati d'invertitore a comando elettrico, il segnale del micro 5 comanda anche l'inversione della circolazione del lubrificante da una linea all'altra.

**N.B.:** Il mancato azionamento del micro 5 viene segnato dall'accensione di una spia rossa o da un segnale acustico di allarme.



Per ottenere il successivo comando d'inversione, occorrerà che la pressione nella linea in fase di pressurizzazione raggiunga il valore di taratura impostato e che la pressione nell'altra linea sia diminuita di un valore pari o superiore al differenziale di funzionamento.

Ciò garantisce la corretta erogazione di lubrificante dai dosatori.

I valori del differenziale di funzionamento (differenza di pressione occorrente per ottenere lo scambio dei contatti del microinterruttore) dipendono dalla distanza di X tra il pistoncino 2 e pulsante del micro 5 (entrambi a riposo) che deve essere di 3,3 mm.

Per aumentare il differenziale di circa 6 bar occorre ridurre la distanza X a circa 3 mm.

### PROCEDIMENTO DI TARATURA PRESSOSTATO

- Sbloccare il controdado A.
- Ruotare il dado di regolazione B fino a ottenere la taratura voluta (utilizzare la segnalazione del relativo manometro, con pompa in funzione, verificando col tester l'avvenuto scambio dei contatti del micro).
- Bloccare il controdado A.
- Ripetere l'operazione sulla valvola dell'altra linea.

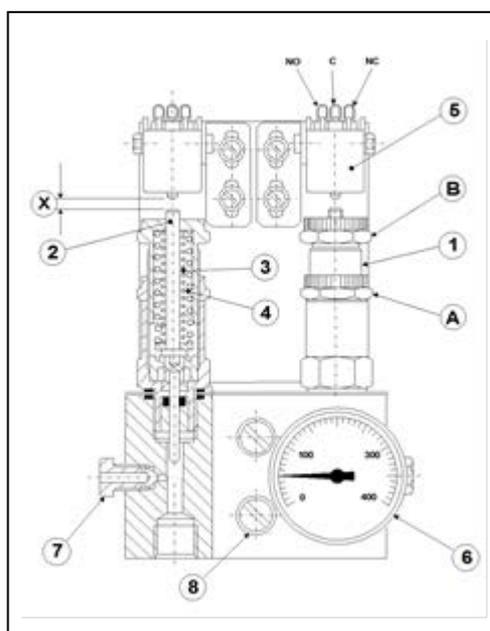
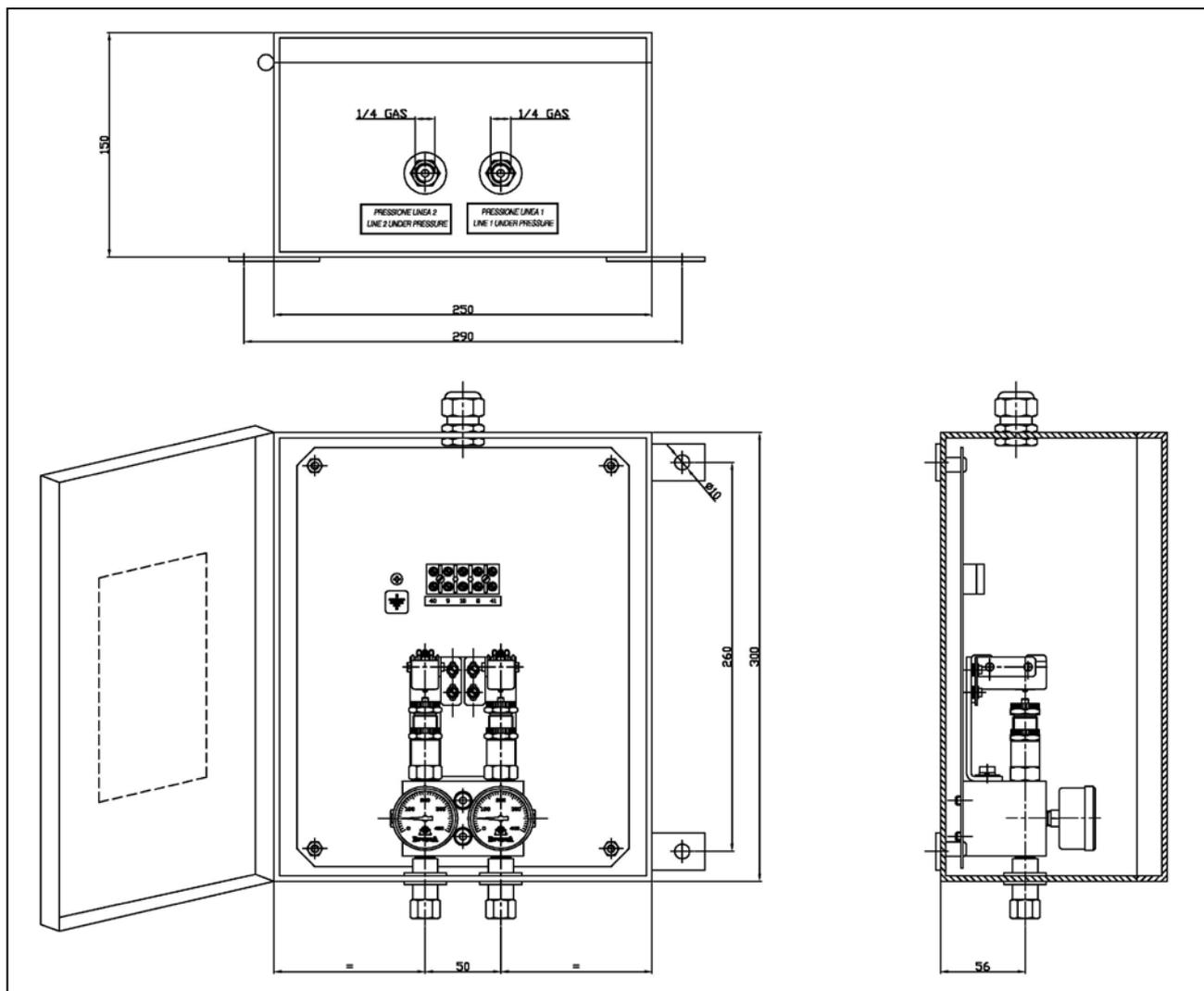
**N.B.:** Togliendo la molla 4 si limita la pressione a 100 bar. In questo caso si consiglia di montare il manometro cod. 20606 con scala 0 ÷ 250.

\* differenziale di funzionamento = differenza di pressione occorrente per ottenere lo scambio dei contatti del microinterruttore

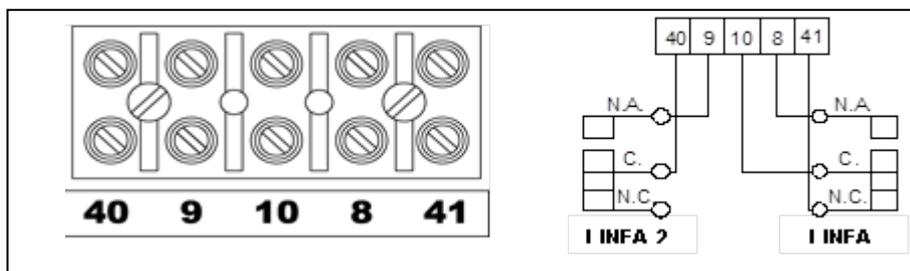
## APPLICAZIONI

- CONTROLLO DI LINEE DI LUBRIFICAZIONE MOLTO ESTESE
- AMBIENTI CORROSIVI

DIMENSIONI (DISEGNI NON IN SCALA)



## COLLEGAMENTO ELETTRICO PER PRESSOSTATI



## PARTI DI RICAMBIO

DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
Valvola	1124430	Microinterruttore	0038041
Pistoncino	1124423	Manometro (0 to 400 bar)	0020604
Molla interna	3191222	Vite scarico aria	3230103
Molla esterna	3191223	Viti di fissaggio	0012707