

EIGENSCHAFTEN

- **OPTISCHER FÜLLSTANDESENSOR MIT LASER-TECHNOLOGIE;**
- **VERBINDUNG M12x1;**
- **SICHTBARES LASERLICHT;**
- **SCHUTZKLASSE 2;**
- **4-STELLIGES ALPHANUMMERISCHES DISPLAY;**
- **ZWEI STEUERUNGSTASTEN;**
- **ZWEI KONFIGURIERBARE AUSGANGSIGNALS (SIEHE TABELLE AUF SEITE 2);**
- **MESSBEREICH: 0,2...10 M (AUF WEIßEM PAPIER 200 x 200 MM, 90 % REFLEKTIEREND);**
- **HINTERGRUNDAUSBLENDUNG > 10...19 M;**
- **DER MESSFEHLERBEREICH LIEGT NICHT HÖHER ALS 0,5%, IN EINEM MESSBEREICH VON EINEM METER MIT EINER MESSFREQUENZ VON 1 HZ.**

ANWENDUNGEN

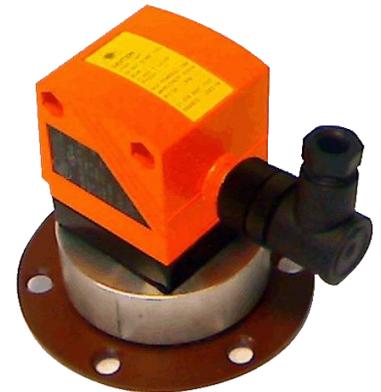
- **MESSGERÄT FÜR SUMO SCHMIERPUMPEN;**
- **MESSGERÄT FÜR FETTPUMPENBEHÄLTER.**

LASER LEVEL MESSGERÄT

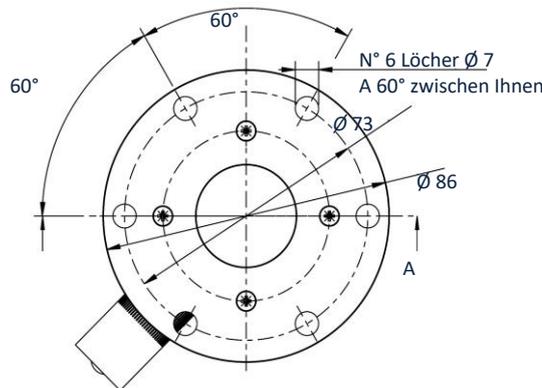
Das *Laser-Level Messgerät* ist ein optischer Füllstandsensor, ideal für die Messung der Schmierstoffmenge im Lager oder im Pumpenbehälter, entweder in einer analogen (kontinuierlichen) Funktion, oder mit einstellbaren Schwellenpunkten (z.B. niedriger, hoher Füllstand).

Das Messgerät wurde in erster Linie für unser SUMO Pumpensystem entworfen (das bereits Verbindungen zur Unterstützung von bis zu 3 Geräten, wenn nötig, hat), kann aber bei jeder beliebigen Abstand/Füllstandmessung, bei der kein transparentes Material oder Oberfläche vorhanden ist, verwendet werden.

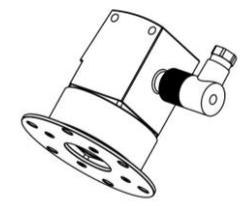
Die Laser-Sonde besitzt ein repräsentatives und programmierbares Display an der Bedientafel. Es ist möglich, im analogen Modus (mit dem Signal von 4 bis 20 mA) oder im digitalen Modus (zwei Ausgänge und vier Eingriffsschwellen), die Sonde zu betreiben.



BEFESTIGUNGSSKIZZE



Maßstab 1:2



KOMMENTAR

- Betriebsspannung "Schutzklasse 2" gemäß cULus.
- Leistung $\leq 4,1$ mW Wellenlänge 650 nm
- Vermeiden Sie den Kontakt mit dem Laserlicht
- EN 60825-1:2003-10
- Vorsicht: Laserlicht
- Impuls 1,3 ns
- Nicht in den Laserstrahl blicken
- Laserklasse 2

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Elektrische Ausführung	DC PNP
Auslass-Funktion	OUT1: normal offen/normal geschlossen programmierbar OUT2: normal offen/normal geschlossen programmierbar oder Analog (4...20 mA / 0...10 V, einstellbar)
Lichtpunktdurchmesser [mm]	6 (Durchfluss 10 m)
Messfrequenz [Hz]	1...50
Betriebsspannung [V]	18...30 DC *)
Leistungsaufnahme [mA]	< 150
Strombelastbarkeit [mA]	2 x 200
Kurzschluss-Schutz	Impuls
Verpolungsschutz	Ja
Überlastschutz Widerstand	Ja
Norm. Dauer [h]	50000
Display	Schaltzustand 2 x gelbe LED Betrieb grünes LED Abstand Wertprogrammierung 4-stelliges alphanumerisches Display Programmierung Display
Umgebungstemperatur [°C]	-10 bis 60
Schutzklasse / Grad	IP 67, III
Gehäusewerkstoff	Gehäuse: Zink; Fenster: Glas; LED Fenster: Polycarbonat
Analogauslass	
Stromauslass [mA]	4...20 Sek. IEC 61131-2
Max Belastung [Ω]	250
Spannung [V]	0...10 Sek. IEC 61131-2
Min. Belastung [Ω]	5000
CEM	EN 60947-5-2
Verbindung	Verbindung M12



LASER-LEVEL MESSGERÄT

HINWEIS ZUR KALIBRIERUNG DES LASER MESSGERÄTES

O1D100

Anzeigendisplay um 180° drehen.

1. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste 7-mal: **EF.** erscheint auf dem Display.
2. Drücken Sie die **SET** Taste.
3. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste 5-mal: **dis.** erscheint auf dem Display.
4. Drücken Sie die **SET** Taste. **d3.** erscheint auf dem Display.
5. Halten Sie die **SET** Taste für 5 Sek. gedrückt.
6. Wenn die Anzeige nicht mehr blinkt, drücken Sie die **SET** Taste.
7. **rd1.** erscheint auf dem Display.
8. Drücken Sie einmal die **MODE ENTER** Taste.
9. Überprüfen Sie, dass sich die Anzeige um 180° gedreht hat.

Kalibrieren von Auslass 1 (OUT 1), der mit Fenster nsP1 (B) & fsP1 (D) arbeitet (siehe unten stehende Kalibriertabelle)

1. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste einmal: **OU1** erscheint auf dem Display.
2. Halten Sie die **SET** Taste für 5 Sek. gedrückt.
3. Wenn die Anzeige nicht mehr blinkt, drücken Sie zweimal **SET** bis **Fno** auf dem Display erscheint.
4. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste einmal: **nsP1** erscheint auf dem Display.
5. Halten Sie die **SET** Taste für 5 Sek. gedrückt.
6. Wenn die Anzeige nicht mehr blinkt, drücken Sie die **SET** Taste einmal.
7. Die Höhe des Lesewerts erscheint auf dem Display.

8. Drücken Sie die **SET** Taste, bis der gewünschte Wert angezeigt wird.
9. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste und der Wert wird gespeichert.
10. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste einmal: **fsP1** erscheint auf dem Display.
11. Wiederholen Sie die Punkte 5 - 9.

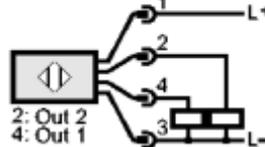
Kalibrieren von Auslass 2 (OUT 2), der mit Fenster nsP2 (A) & fsP2 (C) arbeitet (siehe unten stehende Kalibriertabelle)

2. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste einmal: **OU2** erscheint auf dem Display.
3. Halten Sie die **SET** Taste für 5 Sek. gedrückt.
4. Wenn die Anzeige nicht mehr blinkt, drücken Sie viermal **SET** bis **Fno** auf dem Display erscheint.
5. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste einmal: **nsP2** erscheint auf dem Display.
6. Halten Sie die **SET** Taste für 5 Sek. gedrückt.
7. Wenn die Anzeige nicht mehr blinkt, drücken Sie die **SET** Taste einmal.
8. Die Höhe des Lesewerts erscheint auf dem Display.
9. Drücken Sie die **SET** Taste, bis der gewünschte Wert angezeigt wird.
10. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste und der Wert wird gespeichert.
11. Drücken Sie die **MODE ENTER** Taste einmal: **fsP2** erscheint auf dem Display.
12. Wiederholen Sie die Punkte 5 - 9.

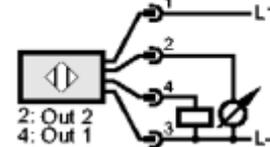
ANSCHLUSS



OUT1: Digitaler Auslass - OUT2: Digitaler Auslass



OUT1: Digitaler Auslass - OUT2: Analoger Auslass



Anbei eine Tabelle mit den Kalibrierparametern für die Laser-Sonde, spezifisch für die Sumo Pumpe mit 30Kg und 100Kg Behälter.

LASER KALIBRIERUNG									
Pos.	Füllstand	Auslass Signal	set-up	10 kg Behälter		30 kg Behälter		100 kg Behälter	
				Höhe X [mm]	Fettmenge [kg]	Höhe X [mm]	Fettmenge [kg]	Höhe X [mm]	Fettmenge [kg]
A	Maximaler Füllstand	OUT 2= Fno	nsP2	220	11	220	23	220	90
C	Minimaler Füllstand		fsP2	300	5	490	5	850	17
B	Maximaler Füllstand	OUT 1= Fno	nsP1	250	9	250	21	250	86
D	Minimaler Füllstand		fsP1	330	3	520	3	880	14

BESTELLINFORMATION

Level Messgerät 10 Kg - VARIANT 1	0295130-VAR1
Level Messgerät 30 Kg - VARIANT 2	0295130-VAR2
Level Messgerät 100 Kg - VARIANT 3	0295130-VAR3

ACCESSORIE

M12 female connector + CABLE L 5 mt	0039815
2 m cable, M12 female connector	0039168
2 m cable, 90°- M12 female connector	0039830
5 m cable, 90°- M12 female connector	0398115

Info Distributor:

C2139PG WK 14/16

Dropsa-Produkte können über Dropsa-Vertretungen und Dropsa-Verkaufs-Repräsentanten bezogen werden, siehe www.Dropsa.com/contact oder mail: sales@dropsa.com