

## 特性

- **气雾生成器**，产生创新性的平均直径低于 0.5uM 的微颗粒
- **AirBoost** 系统，给大尺寸的刀具吹气，降低油耗并提高碎屑的排除。
- **双发生器**和混合压力系统 适合小尺寸刀具的高性能加工。

## 优点

- 降低循环时间
- 提高刀具的使用寿命
- 表面处理更加精密
- 降低油耗和水耗
- 降低产生废品的成本
- 分段期间预防工件生锈

## 应用

高性能准干式加工的应用

## 新时代的开始：卓越的加工性能

### 革命性的技术

得益于全新的 **MaXtreme** 气雾生成技术，新机器和现有机器的准干式 MQL 加工系统得以彻底改变。

**MaXtreme** 对于以下应用是现成的解决方案：要求从外部、内部或通过刀具进行微量润滑的最苛刻和高性能的准干式加工。

### 选配双涡流喷嘴

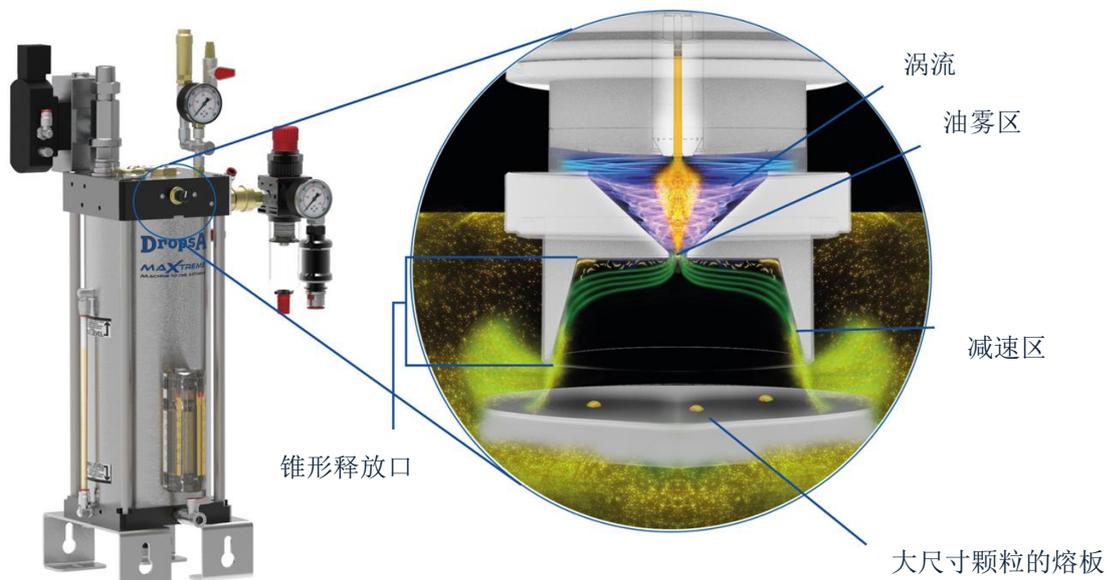
#### 适用于高级别准干式加工的内外外部润滑应用的革命性系统

在某些应用中，可添加第二个涡流喷嘴，该喷嘴针对更高的压力进行了优化，以便在小型的刀具应用中使用油雾并提高流量。

该选件与主喷嘴在混合配置下运行，即使在低流量下也可生成恒定丰富的油雾，从而减少流量极低的“死区”。



### 自适应和混合功能



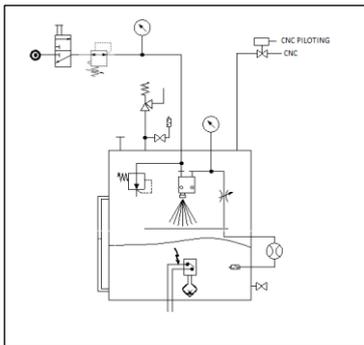
**工作原理：**通过一个具有改进作业范围的新型涡流发生器生成油雾。经过特殊设计的锥形释放喷嘴表面经过受控处理，可将油的颗粒打碎，并将速度减至控制范围，形成颗粒尺寸小于 1 微米的油雾。当流量变得非常高时（通常是非常大型的刀具），会打开空气增压阀以整合排屑和排热的气流，从而降低此类操作所不需要的油雾密度。

## 技术信息

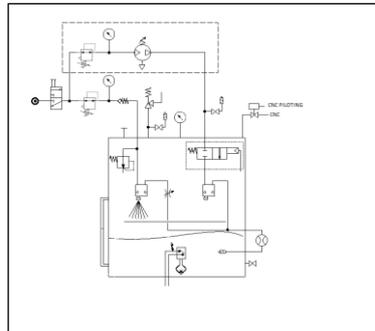
技术特性	
* LP 喷嘴的空气供应:	6 Bar (87 psi)
* LP 喷嘴出口的空气流量:	35000 NI/h (W/ 附加空气) (1236 cfh ) 6 Bar
* 油的流量:	220 ml/h (13.2 cu/h)
* HP 喷嘴的空气供应:	20 Bar (290 psi)
* HP 版本喷嘴出口的空气流量:	6500 NI/h
* HP 版本喷嘴的油流量:	9.5 ml/h (0.55 cu/h)
LP 版本最小直径喷嘴 (6 bar)	2 mm (7000 NI/h) (247 cfh)
HP 版本最小直径喷嘴 (20 bar)	0.8 mm(3500 NI/h) (123 cfh)
油箱容量:	2 L (0.50 加仑)
供气管道:	Ø12mm.(0.47 in)
使用管道:	Ø12 ÷ 16 mm (0.47 ÷ 0.6 in.)
油雾出口数	1~3
润滑剂	特罗浦斯建议使用 <b>MaXtreme OIL</b> 以获得最佳效果
防护级别:	IP 65
电-气阀供电 (选配)	24VDC 200mA
运行温度	0°C ÷ +60°C
保存温度	-10°C ÷ +80°C
噪音 (距离 1 公噸)	70 dB "A"
安全阀:	22 bar
油箱压力计:	0 ÷ 25 Bar
所有技术特征的值均参考 Ø12 直径的进出口连接	
* 该值根据出口直径或 HP 喷嘴版本选择的刀具而变化	

## 液压图

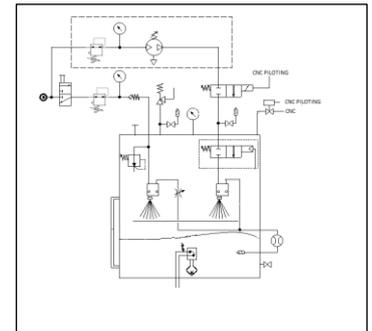
### 单涡流版本 (LP)



### 双涡流版本 (LP/HP) 气动推进



### 双涡流版本 (LP/HP) 电动推进



## 优点:

- 降低循环时间: 从 25%到 80%。降低润滑剂用量
- 提高刀具的使用寿命
- 工件表面处理更加精密

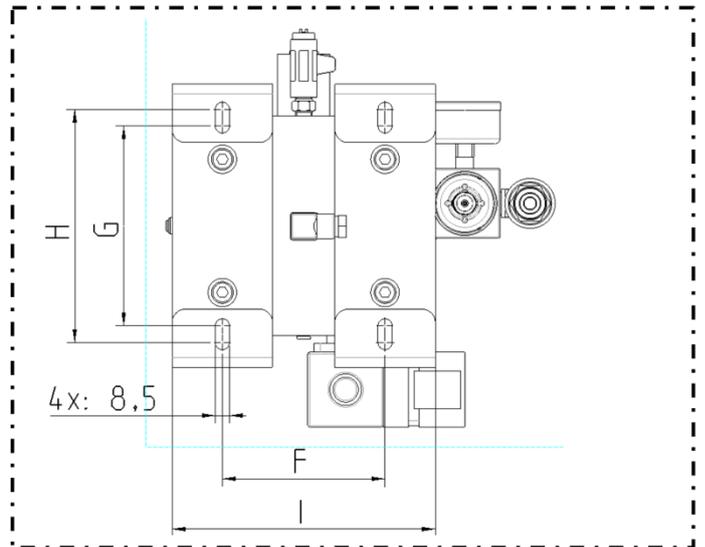
## 应用:

- 机床
- 金属板切割和折弯机
- 炼钢厂

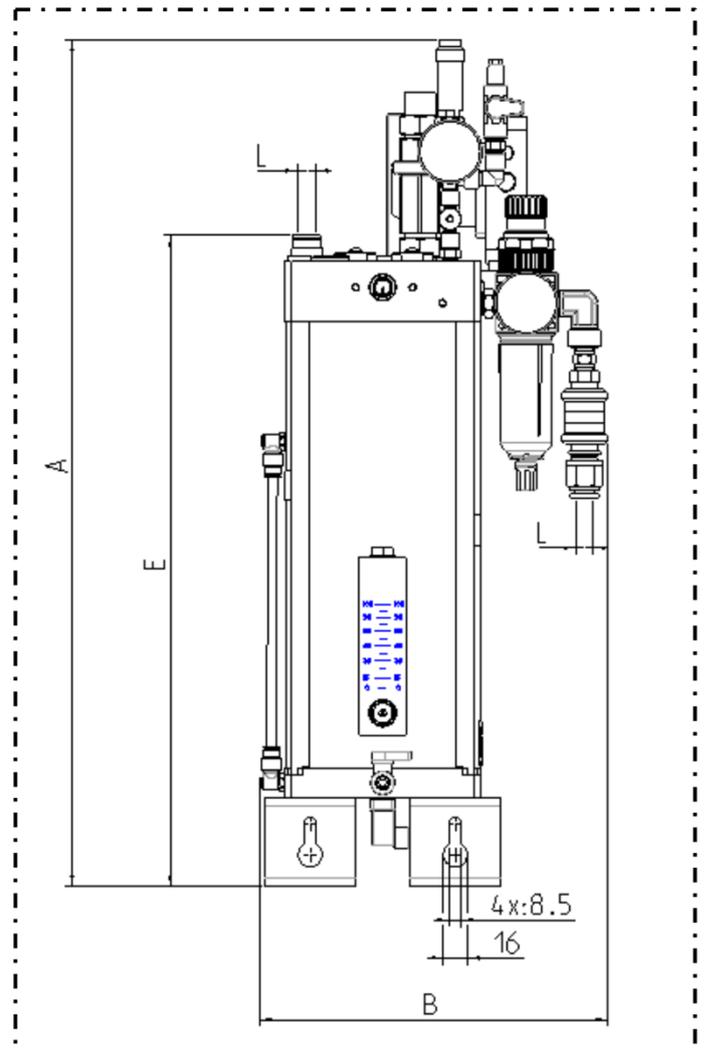
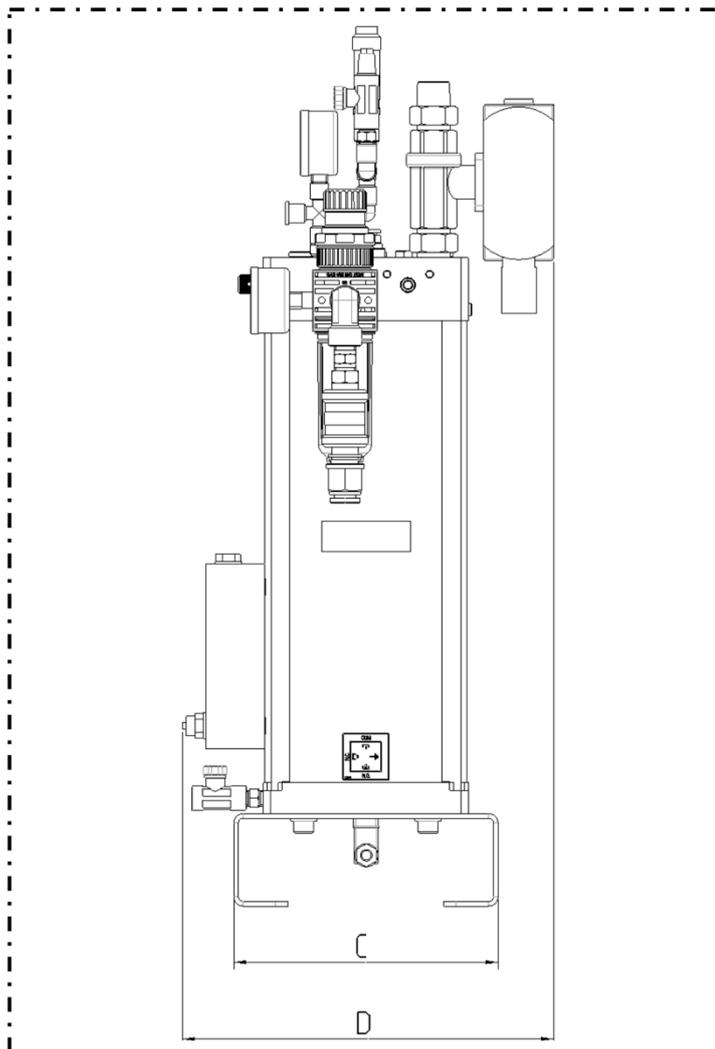
尺寸

下视图

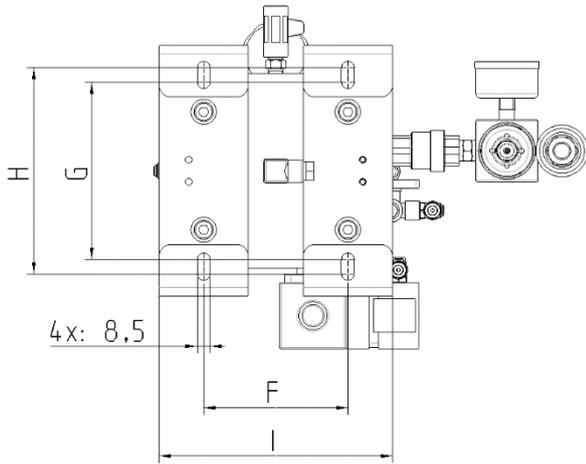
尺寸 mm (Inches)	
A	570 (22.5)
B	232 (9.1)
C	170 (6.69)
D	239 (9.4)
E	439 (17.28)
F	97 (3.81)
G	120 (4.72)
H	140 (5.51)
I	157 (6.18)
L	管道 $\varnothing 12$ / 内接头 G1/2"



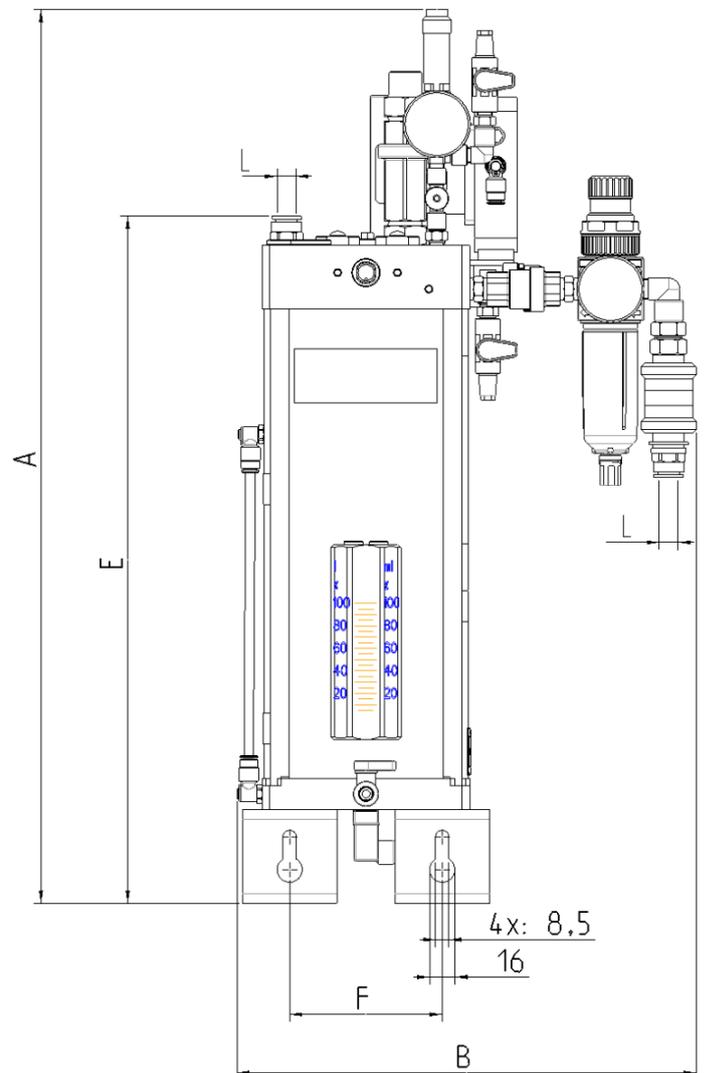
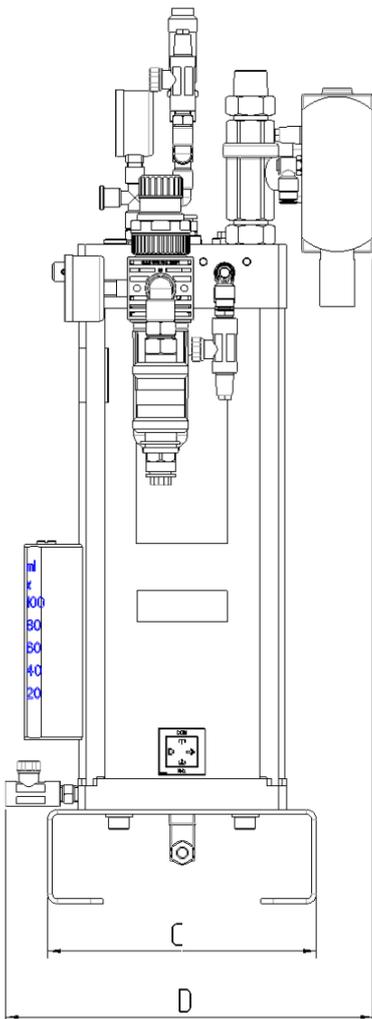
侧视图



气动/电动控制双喷嘴



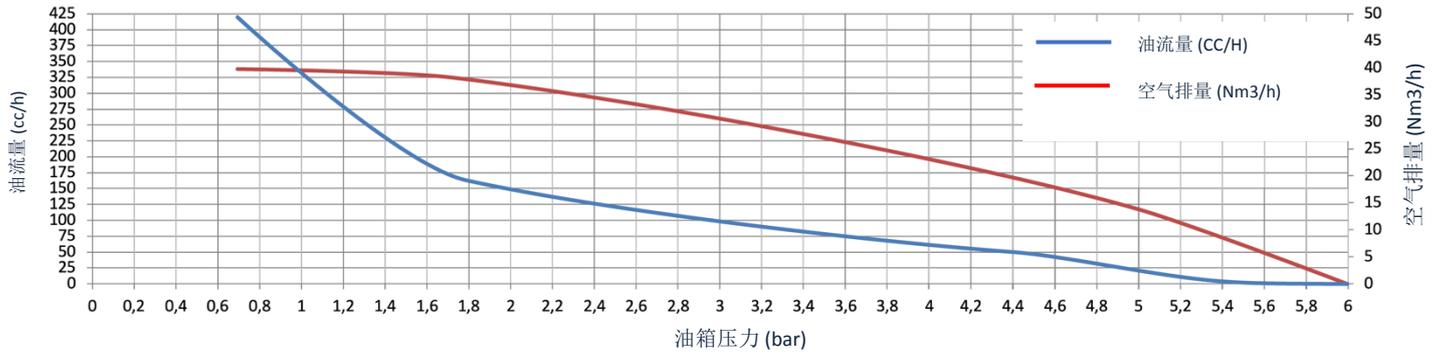
尺寸 mm (Inches)	
A	570 (22.5)
B	292 (11.5)
C	170 (6.69)
D	232 (9.1)
E	439 (17.28)
F	97 (3.81)
G	120 (4.72)
H	140 (5.51)
I	157 (6.18)
L	管道 $\phi 12$ / 内接头 G1/2"



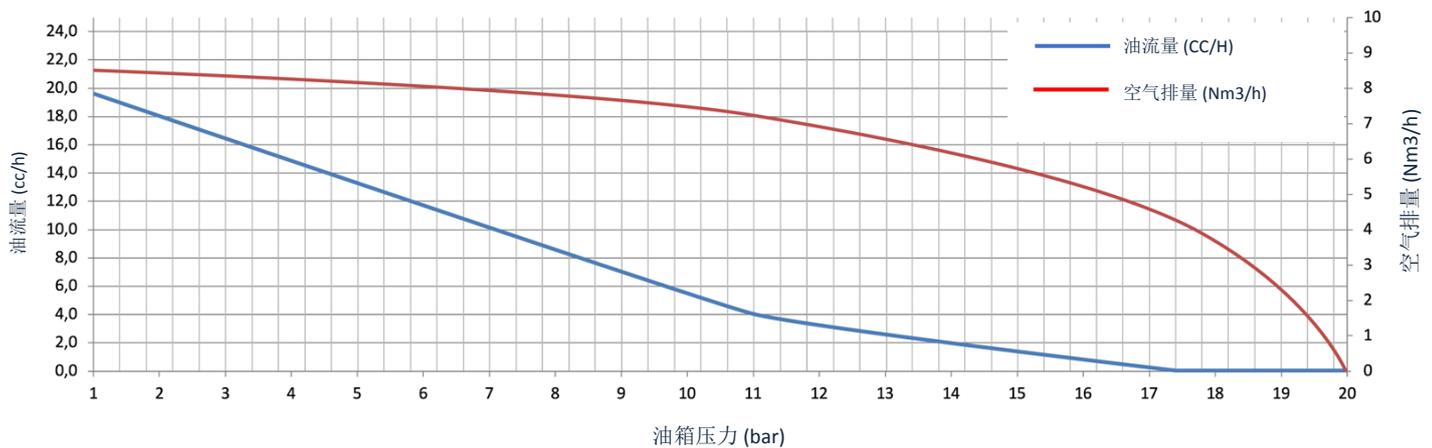
消耗参考

图中显示的数据是指进口压力为 1-6 bar 的测试条件下获得的数据

1 涡流 6 bar 正常压力油气流量

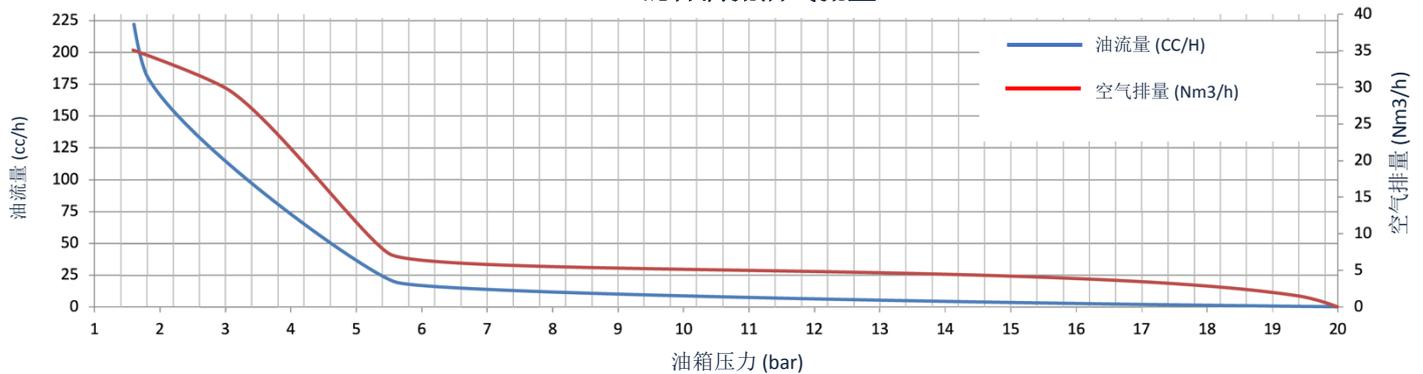


2 涡流 20 bar 高压油气流量



\* 不适用于 MaXtreme one

混合涡流油气流量



\* 不适用于 MaXtreme one

Maxtreme 润滑油: 粘度 < 50 cSt 40

测试温度: 20° C

## 订购信息

编号	描述
3135263	MaXtreme one 带最低液位计, 单喷嘴 (HP 回路已禁用)
3135264	MaXtreme 带最低液位计, 双喷嘴

配件	
编号	描述
3155187	气雾控制电磁阀
0295188	空气倍增器套件
0295189	On/Off 电磁阀套件, 用于高压回路
0295272	On/Off 电磁阀套件, 用于低压回路

备件	
编号	描述
0020685	压力调节阀 0 ÷ 10 Bar
3292142	压力计 0-25 Bar
3155312	安全阀
3089043	空气止回阀
0295272	MaXtreme 的电磁阀低压套件
3134157	压力倍增器的密封圈套件

消耗品	
编号	描述
3226692	MaXtreme - 22 升稀油
3226693	MaXtreme - 206 升稀油
3226694	MaXtreme - 980 升稀油