

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется со следующими материалами:

- Не легированная сталь
- Слабо легированная сталь
- Специальная углеродистая сталь
- Латунь
- Алюминий
- Медь

MAXTREME OIL

Цельное масло с выдающимися характеристиками, созданное на основе натуральных веществ и с учетом охраны окружающей среды. Формула предназначена для систем минимальной смазки и применяется для общих операций смазки средней сложности.

Инновационные характеристики жидкой среды обеспечивают возможность генерации микрочастиц воздушно-масляной смеси для внутренней и внешней обработки инструментов.

Состав масла содействует охране рабочей среды, обеспечивая сокращения отходов, подлежащих утилизации, и снижение потребления.

Состоит из базового синтетического эфирного соединения с маслянистыми веществами, антиоксидантами и пассиваторов металлов, гарантирующих, благодаря сильному синергетическому взаимодействию:

- отсутствие дыма и испарений во время обработки;
- высокое значение точки воспламенения для обеспечения абсолютной безопасности работы;
- отличное скольжение, в том числе при низких температурах, а также мощную способность к увлажнению, благодаря чему масло рассеивается по металлической поверхности быстро и равномерно;
- отличные омасляющие и смазывающие свойства с противодействием слипанию для обеспечения качественной отделки;
- хорошая устойчивость к окислению и коррозии;
- отличные характеристики износостойкости;
- высокая эффективность удаления тепла на фоне снижения температуры обрабатываемых заготовок.

Продукт не содержит производных хлорорганических соединений.



ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ

- механическая обработка и ректификация
- общие операции смазки средней сложности

ПРИМЕНЕНИЕ

- Пластическая деформация
- Фрезеровка
- Обтачивание
- Резьба
- Сверление
- Резка
- Набивка
- Обрубка

Информация для заказа

3226692	MaXtreme - Oil 22 л
3226693	MaXtreme - Oil 206 л
3226694	MaXtreme - Oil 980 л
3226700	Maxtreme Oil EV 22 л (container)
3226701	Maxtreme Oil EV 209 л (barrel)
3226702	Maxtreme Oil EV 980 л (tank)

Физические и химические характеристики

	MaXtreme - Oil	Maxtreme Oil EV
начальная точка кипения и интервал кипения (°C)	100	-
Температура вспышки (°C)	>250	235
Относительная плотность (г/см ³)	0.918	0.860
а (°C)	15	20
Вязкость (мм ² /с)	45	15
а (°C)	50	40
Точка текучести (°C)	<-6	-



МИНИМАЛЬНАЯ СМАЗКА

Целью сухой обработки является замена на рабочем месте традиционной системы охлаждения или системы, целиком работающей на масле, потоком сжатого воздуха, который генерирует слой тончайшей пленки из аэрозольной смеси, проходящей через шпиндель и каналы с хладагентом инструмента и достигающей непосредственно точки резки.

Это гарантирует линейную смазку и высокую производительность производства.

Системы минимальной смазки (MQL) и сухая обработка

Система смазки может использоваться двумя способами:

Внешняя смазка: смесь «воздух - масло» подается на поверхность посредством форсунки.

Внутренняя смазка или смазка через инструмент: смесь «воздух - масло», в виде частиц размером менее микрона, проходит через шпиндель и охлаждающие каналы инструмента и доставляется непосредственно в зону резца.

Компанией DropsA разработана революционная технология для обоих процессов: MaXtreme (внутренняя смазка или смазка через инструмент) и MiQueL (внешняя смазка инструмента).

Преимущества MQL



Больше чистоты и безопасности на рабочем месте

- Больше чистоты и безопасности на рабочем месте
- Отсутствие тумана в воздухе
- Отсутствие хладагента на полу
- Управление хладагентом
- Не требуются затраты на утилизацию хладагента
- Не требуется сепарация хладагента от стружки
- Нет необходимости в системах фильтрации для хладагента



Совершенствуются производственные процессы

- Сокращается время простоев
- Увеличивается производительность
- Можно видеть компоненты на этапе производства



Увеличивается срок службы инструмента



Перфорация



Фрезеровка



Обтачивание



Наконечник



Улучшение готового продукта и качество



Фрезерные работы



Множество других приложений