

SENSOR DE FLUXO AR/ÓLEO

CARACTERÍSTICAS

- SENSOR DE DETEÇÃO DE ÓLEO NO AR PARA APLICAÇÕES MINIMAIS
- CABEÇA DUPLA DE DETEÇÃO A 90° PERMITE UMA DETEÇÃO MELHOR EM QUALQUER SENTIDO
- FÁCIL DE INSTALAR
- DETEÇÃO DE CATEGORIAS DE FLUXO DIFERENCIADAS (3 NÍVEIS DE SENSIBILIDADE)
- FORNECE UM FEEDBACK ELETRÓNICO DO CORRETO FUNCIONAMENTO DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO MINIMAL
- PROTEGE OS ROLAMENTOS EVITANDO O ROMPIMENTO!

'OIL IN AIR SENSOR' é um sensor de deteção de óleo no no interior do ar, utilizado principalmente por sistemas de lubrificação de tipo MINIMAL.

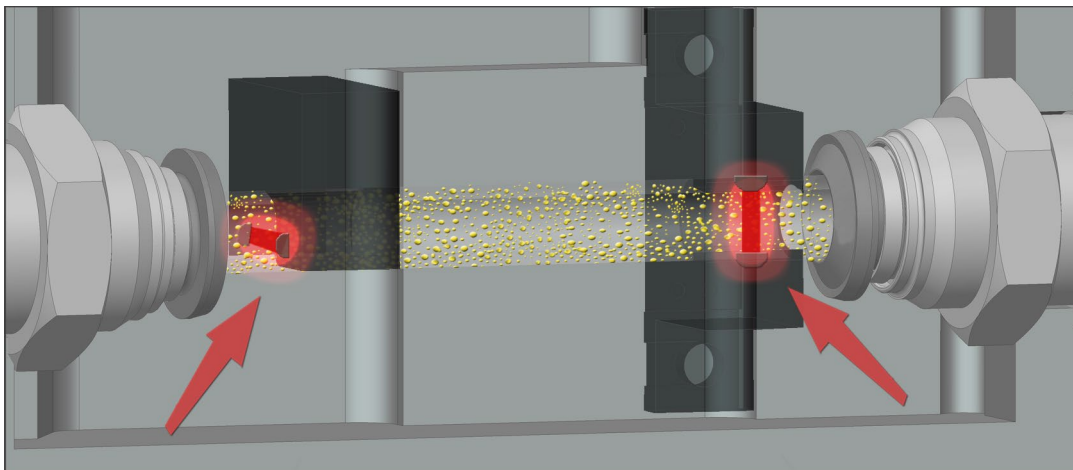
OIL IN AIR SENSOR é fácil de ser instalado, colocando-se diretamente nas tubagens de saída ar-óleo, verifica a correta presença do lubrificante no ar, e, desse modo, o correto funcionamento do sistema de lubrificação.

Este sensor é fornecido com cabeça dupla de deteção, o que permite obter uma qualidade de medição superior em relação a outros sensores do mercado.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O sensor funciona com um princípio de deteção ótica.

A eficácia da medida é garantida por dois sensores posicionados a 90° entre eles, que detetam a presença das micro partículas do óleo em mais direções. Esta solução garante uma melhor monitorização da secção do tubo.

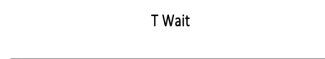


O software do dispositivo analisa a passagem de óleo transportado pelo ar num intervalo de tempo pré-definido. Com base na quantidade de óleo detetada, gera um número de impulsos no sinal de saída proporcionais à deteção. O número de impulsos gerado depende do tipo de instalação e de parâmetros operacionais como, por exemplo, a pressão do ar.

O utilizador, com base na tipologia da instalação, pode definir facilmente no próprio PLC o número de impulsos adequado a uma correta lubrificação para a sua instalação.

SINAL DE SAÍDA DO SENSOR: T1 = 0,5 seg T2 = 0,5 seg

- NENHUM FLUXO



- FLUXO BAIXO

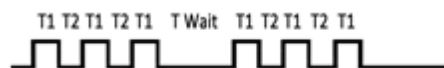


- FLUXO MÉDIO



Twait = 8 seg

- FLUXO ALTO



Twait = 7 seg

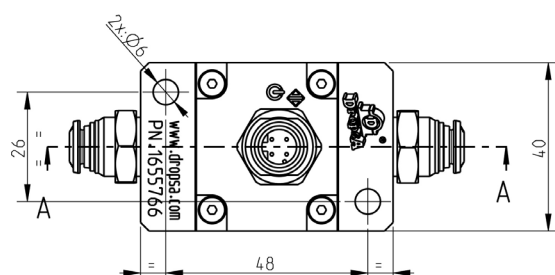
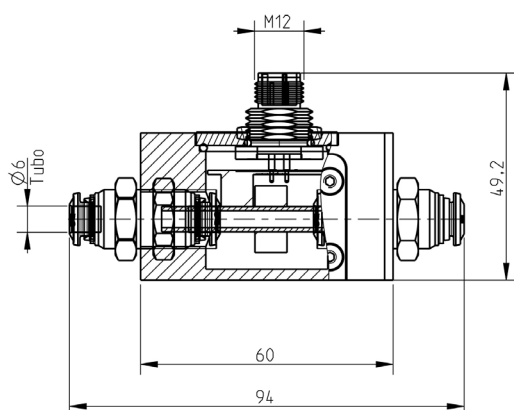
APLICAÇÕES

- SISTEMAS AR/ÓLEO COM CICLOS POR IMPULSO
- CABEÇAS MANDRIS

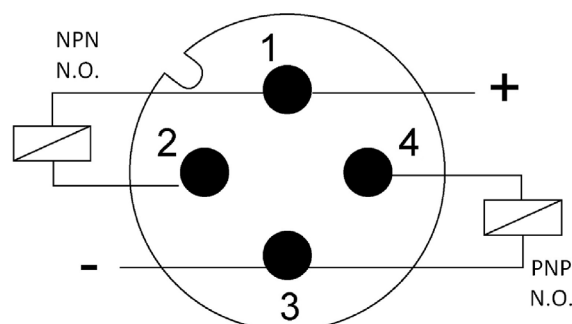
CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Material	Alumínio anodizado
Vazão mínima de leitura	5 mm ³ /min
Mínimo delta de pressão ar entrada - saída	2 bar
Alimentação	8 ÷ 28 V DC
Proteção curto-circuito na saída	Aconselha-se
Grau de proteção	IP 67
Conector	M12x1
Sinais de saída	NPN 2A - PNP 0,7A

DIMENSÕES



LIGAÇÕES ELÉTRICAS



M12 conector - (Vista de cima)

PIN	FUNÇÃO
1	VDC in 8 ÷ 28V
2	NPN fora
3	GND
4	PNP fora

INFORMAÇÕES DE ENCOMENDA

DESCRIÇÃO	CÓDIGO
Sensor de fluxo ar/óleo	1655766
ACESSÓRIOS	
M12 conector fêmea	039999
M12 conector fêmea + cabo de 5 m	039815