

CARACTERÍSTICAS

- MEJOR CONTROL Y MONITORIZACIÓN DEL SISTEMA DE LÍNEA DOBLE
- MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE MANERA TOTALMENTE INDEPENDIENTE DE LA TEMPERATURA, LA VISCOSIDAD Y LA PRESIÓN.

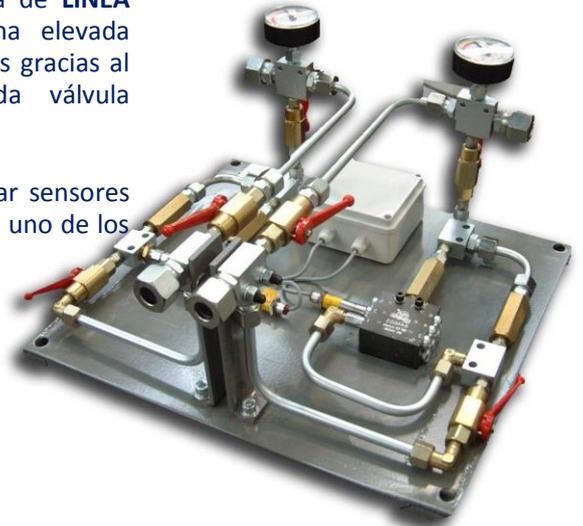
PANEL DE MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE LÍNEA DOBLE

LA FORMA MÁS FÁCIL DE MONITORIZAR DE MANERA EXACTA LA CANTIDAD DE LUBRICANTE INYECTADA EN SU SISTEMA DE LÍNEA DOBLE.

Los sistemas de lubricación centralizada de **LÍNEA DOBLE** son capaces de garantizar una elevada fiabilidad y tolerancia frente a las averías gracias al funcionamiento en paralelo de cada válvula dosificadora.

Sin embargo, esto hace imposible instalar sensores para la monitorización del pistón en cada uno de los dosificadores.

Si un ramal del sistema se bloquea, a menudo resulta difícil monitorizarlo sin una inspección regular de los elementos cilíndricos, que en ocasiones no se realiza a causa de la fuerte



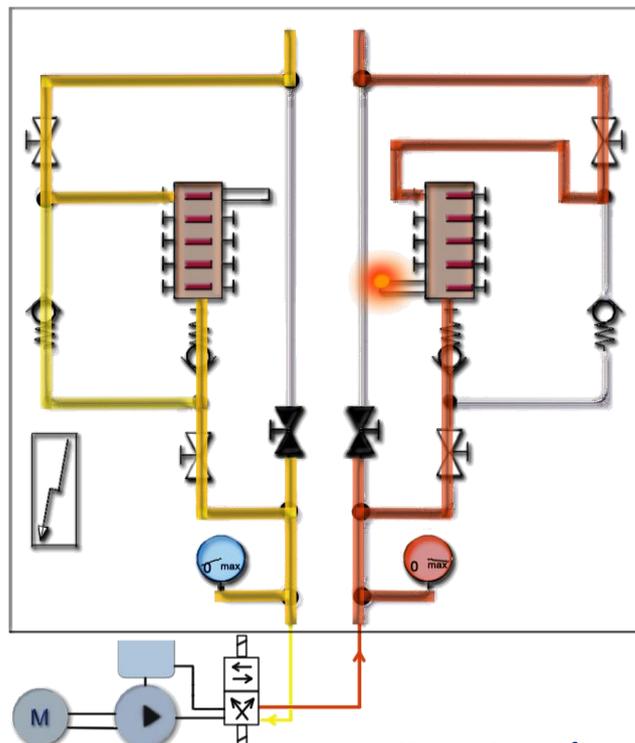
LA SOLUCIÓN: EL DLFMP (DUAL LINE FLOW MONITOR PANEL)

El panel **DLFMP** de DropsA permite mayor control y monitorización del sistema de línea doble.

Mide la cantidad de flujo que debe ser inyectada, y puede instalarse en cualquier punto del sistema de línea doble.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Cada **DLFMP** cuenta con dos unidades volumétricas progresivas SMP, cada una de las cuales controla una de las dos líneas de inyección.



De este modo, la monitorización del flujo se realiza de manera totalmente independiente de la temperatura, la viscosidad y la presión.

Cuando el sistema de línea doble invierte el sentido, las líneas y la presión residual se descargan y la pequeña cantidad de flujo de retorno es conducida a través de una válvula de retención; esto impide que el flujo de retorno sea contabilizado o que interfiera en la monitorización del flujo del SMP.

¡Con esta configuración solo se contabiliza el flujo inyectado a las válvulas dosificadoras!

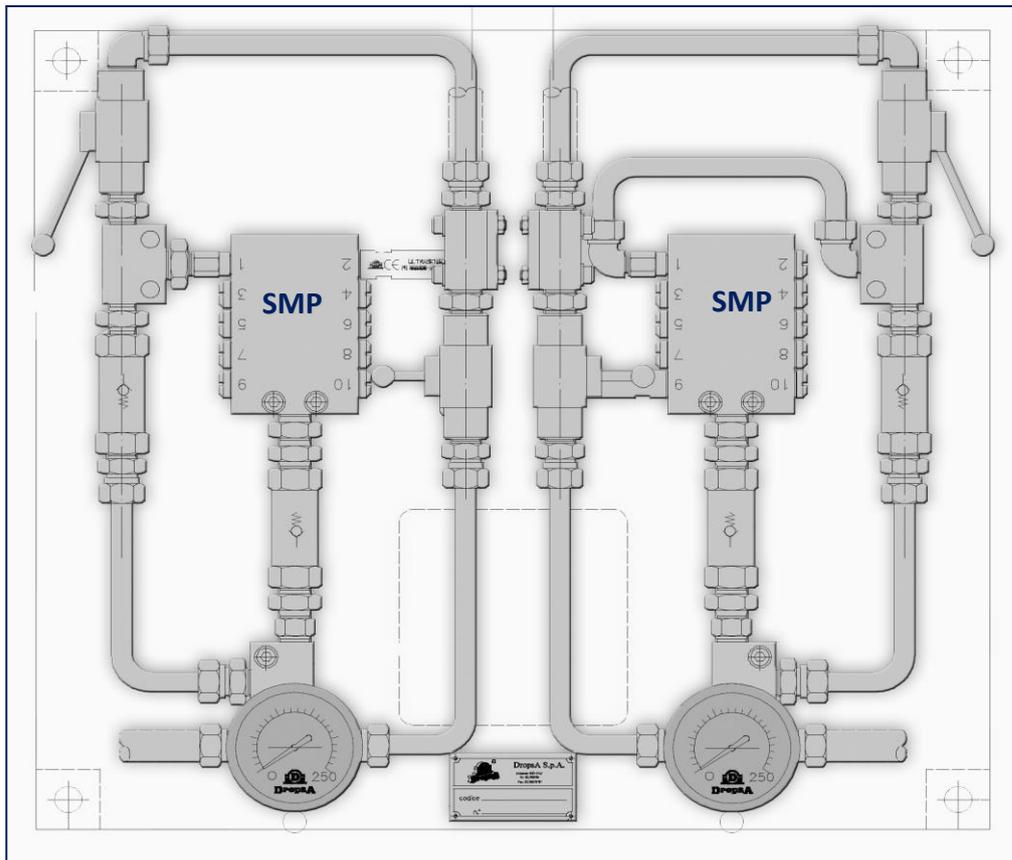
APLICACIONES

- PROCESOS DE COLADA CONTINUA
- FÁBRICAS PAPELERAS
- TALLERES SIDERÚRGICOS
- PLATAFORMAS
- GRANDES GRÚAS Y EQUIPOS DE CARGA



MONITORIZACIÓN DEL FLUJO

Generalmente, en las aplicaciones correspondientes al sector siderúrgico, se puede instalar la unidad inmediatamente después del sistema de bombeo o bien, más frecuentemente, al comienzo de cada segmento.



Las unidades SMP están conectadas al sensor Ultrasonador, uno de los últimos productos Dropsa: un sistema patentado revolucionario que carece de partes móviles y está fabricado en acero inoxidable AISI 316.

Los dos Ultrasonadores instalados en el DLFMP normalmente están conectados a un sistema PLC de la máquina "host".

Cada entrada recibida por la unidad representa 2 cm³/xxx pulgadas cúbicas de flujo inyectado para las líneas representadas.



INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Flujo por ciclo	2 cm ³ /ciclo
Presión mín.	20 bar, 30 psi
Presión máx.	300 bar, 4400 psi
Ciclos máx. por minuto	625 ciclos
Temperatura de trabajo	10 a 70 °C, 14 a 158 °F
Viscosidad lubricante	Máx.: grasa NLGI2
Material:	Acero galvanizado

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1525369	Dual line flow monitor panel

RECAMBIOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
20607	Manómetro, AC 0-250 bar
1655306	Ultrasonador para SMP
38999	Conector para ultrasonador M12
644605	Dosificador SMP 10

Info del distribuidor:

C2166PS WK 13/17

Los productos Dropsa se pueden adquirir en las filiales de Dropsa y en sus distribuidores autorizados; se recomienda consultar la página web www.dropsa.com/contact o escribir a sales@dropsa.com