

CARATTERISTICHE

- **Pressione di esercizio:**
400 bar (5800 psi)
- **Cicli di lavoro:**
max 100 al minuto
- **Temperatura:**
da -30°C a +80°C.
- **Lubrificanti:**
265 ASTM (NLGI 2)

Serie AP6

DESCRIZIONE

Corpo in acciaio speciale antifrizione, fori lappati, pistoni in acciaio temperati e lappati per tenuta senza guarnizioni. Vite e controvite per la regolazione di portata, dispositivo per unire o separare le due uscite, trattamento galvanico dei particolari esposti. Normalmente le valvole dosatrici vengono fornite complete di cappucci trasparenti in metacrilato. Sulle torrette di regolazione è prevista inoltre una guarnizione antisfilamento. A richiesta, i cappucci sono disponibili anche in alluminio.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura:	-30 ÷ +80°C.
Pressione max (in entrata):	400 bar (5800 psi.)
Cicli di lavoro:	100/min.
Viscosità Min.:	100 cSt (462 SSU)
Grassi Max.:	265 ASTM (NLGI 2)*
Conessioni:	
entrata:	1/4"
uscita:	1/4"

(*) Per tipologie differenti di grasso contattare il vostro fornitore



Gli alimentatori vengono normalmente forniti con le due uscite separate, salvo diversamente indicato in ordine.

Se si desidera utilizzare una sola uscita basterà sostituire il disco di tenuta X **cod. 0622077** con il disco di tenuta Y **cod. 0622076**. (vedi disegno).

In questo caso la portata massima per ogni ciclo completo passa da 0,25 ÷ 1,5 cm³ a 0,5 ÷ 3 cm³.

FISSAGGIO

Per il montaggio su superfici non piane sono previste bussole in lega leggera **cod. n 3008107** per evitare deformazioni causate da un avvitamento troppo stretto.

INFORMAZIONID'ORDINE

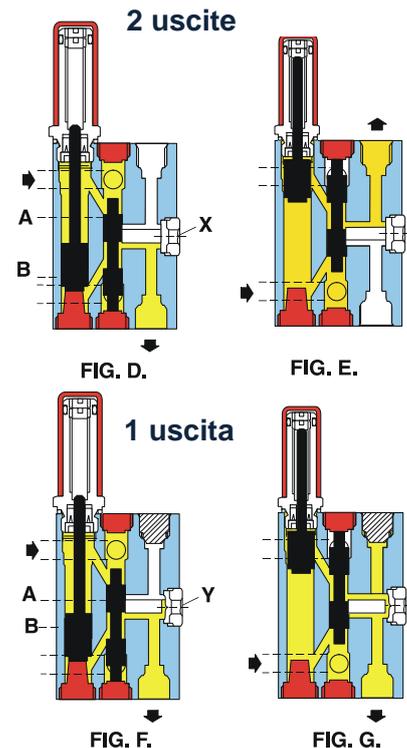
Filettatura	Cod.	Peso		N. uscite
		Kg.	Lbs.	
Standard BSP	0622250	0,850	1.87	1-2
	0623250	1,300	2.87	2-4
	0624250	1,660	3.65	3-6
	0625250	2,050	4.51	4-8
Din 3852 X BSP	0622150	0,850	1.87	1-2
	0623150	1,300	2.87	2-4
	0624150	1,660	3.65	3-6
	0625150	2,050	4.51	4-8
NPTF	0622175	0,850	1.87	1-2
	0623175	1,300	2.87	2-4
	0624175	1,660	3.65	3-6
	0625175	2,050	4.51	4-8

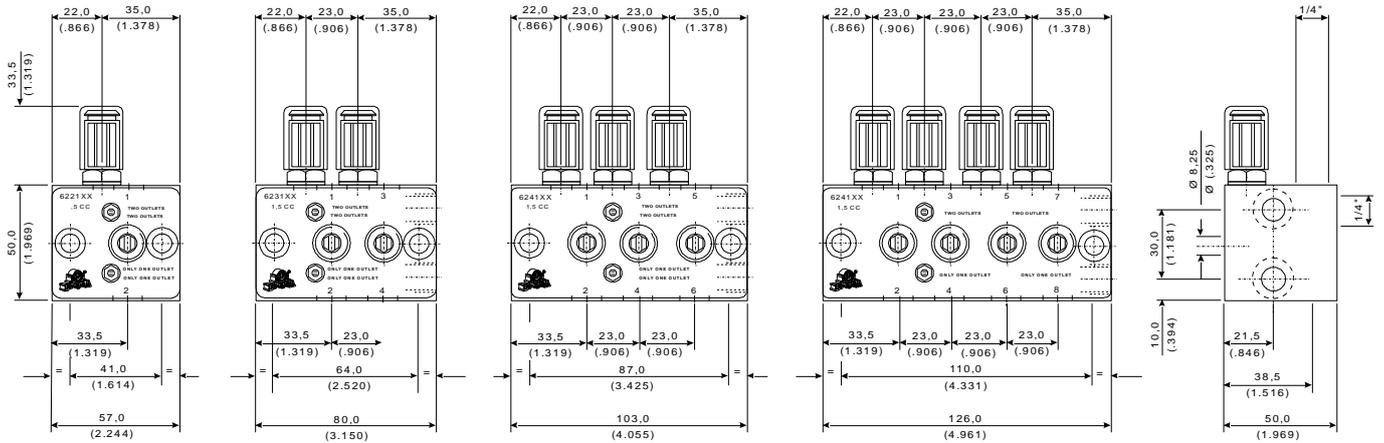
APPLICAZIONI

- Macchine utensili
- Presse di medie dimensioni
- Macchine di produzione packaging
- Presse per iniezione plastica
- Riduttori

INSTALLAZIONE/FUNZIONAMENTO

Ogni gruppodosatore è composto da un pistone servo-comando (A) e da un pistone dosatore (B). Gli spostamenti dei pistoni illustrati nella fig. D-E/F-G mostra il funzionamento del gruppo dosatore con l'alternarsi dell'alimentazione del lubrificante nelle due linee. Figure D-E uscite separate – Figure F-G a una sola uscita.





1/4" BSP
1/4" NPTF

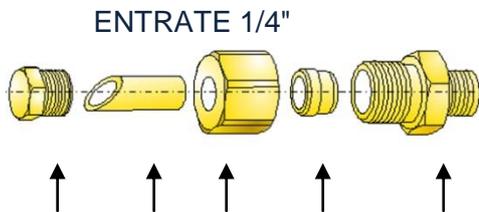
VALVOLA DI NON RITORNO DA APPLICARE SE RICHIESTA SULL'USCITA DEL RACCORDO TUBO. DA ORDINARE SEPARATAMENTE
COD 0092313 BSP
COD 0092340 NPTF



ALLUMINIO A RICHIESTA
COD 0622256
METACRILATO
COD 0622160

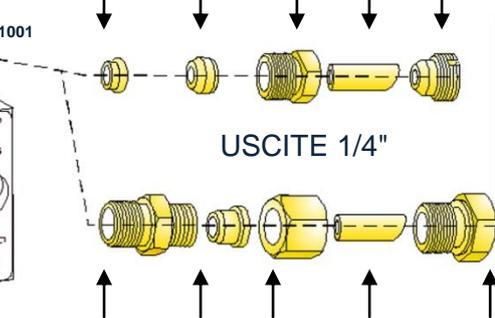
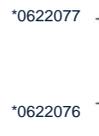
REGOLATORE DI PORTATA
COD 0622157

DROPSA STANDARD				
RIDUZIONE	DOPPIOCONO	DADO	ØTUBO	TAPPO
0671038	0093006	0092014	Ø 6	0091011
0671038	0093008	0092053	Ø 8	0091011



ENTRATE 1/4"

DROPSA STANDARD-DIN 3852 BSP Ø mm				
TAPPO	ØTUBO	DADO	ANELLO	RACCORDO
0926001	Ø8	0091402	0091596	092266
	Ø10	0091406	0091601	092242
	Ø12	0091411	0091607	092198
NPTF TENUTA A SECCO Ø INCHES				
0850281	5/16	0850201	0850221	0850252
	3/8	0850202	0850222	0850254
	1/2	0850203	0850223	0850256

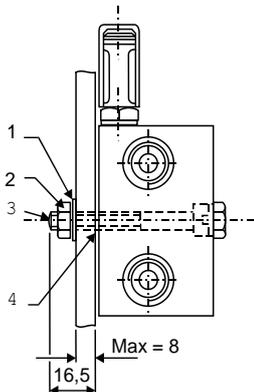


USCITE 1/4"

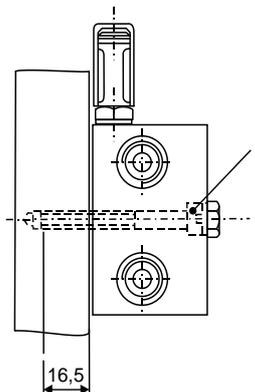
DIN 3852 BSP Ø mm				
RACCORDO	ANELLO	DADO	ØTUBO	TAPPO
0091952	0091590	0091396	Ø6	0622167
0091959	0091596	0091401	Ø8	
0091966	0091601	0091406	Ø10	
NPTF TENUTA A SECCO Ø INCHES				
0850250	0850220	0850200	1/4	0850250
0850252	0850221	0850201	5/6	
0850254	0850222	0850202	3/8	

*IL DISCO DI TENUTA PER DUE USCITE È MARCATO IN TESTA CON DUE SEGNI PARALLELI COD 0622077, MENTRE IL DISCO DI TENUTA A UNA USCITA È MARCATO IN CENTRO CON UN PICCOLO CERCHIO COD 0622076

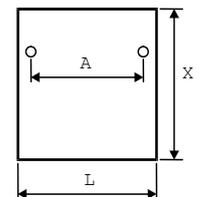
I particolari di fissaggio della valvola dosatrice indicati con * devono essere ordinati separatamente



Pos.	Cod.	Qty.	Descrizione	
•1	16012	2	Rosetta elastica	Metrico
•2	16406	2	Dado M8	
•3	12552	2	Vite TC M8 x 60	
•4	3008107	2	Bussola	
•1	16012	2	Rosetta elastica	Inch
•2	16500	2	Dado 5/16-24 UNF x 2-1/2	
•3	12561	2	Vite 5/16-24 UNF x 2-1/2	
•4	3008107	2	Bussola	



PIASTRE A SALDARE



N.	Cod.	Dimensioni (inches)		
		A	L	X
1	111581	41 (1.614")	60 (2.362")	140 (5.511")
2	111582	64 (2.520")	85 (3.346")	140 (5.511")
3	111583	87 (3.425")	110 (4.330")	140 (5.511")
4	111584	110 (4.330")	130 (5.118")	140 (5.511")