

Les fours à coke et leurs équipements sont de grands systèmes complexes.



Les fours à coke servent à transformer le charbon en coke. Pour ce faire, la voiture de charge place le charbon dans le four. Une fois le charbon chauffé à de hautes températures, la voiture poussoir déplace le charbon dans la voiture de transfert.

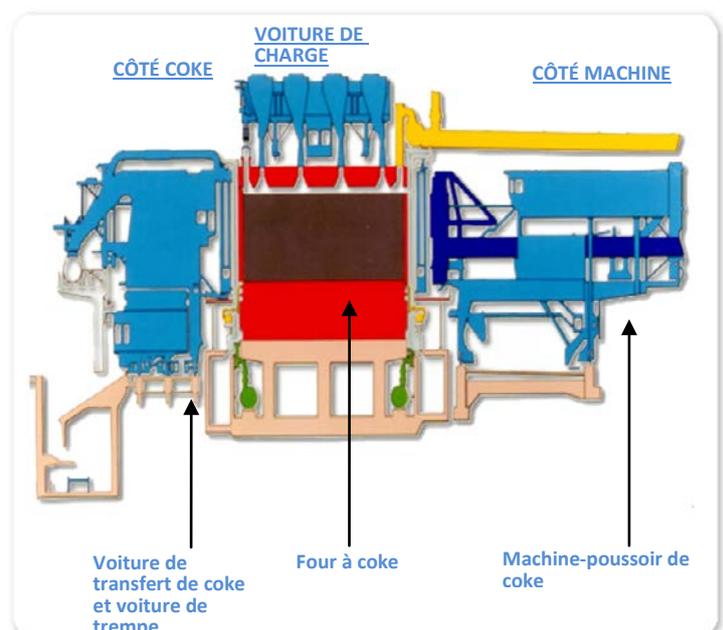
Cette dernière décharge ensuite son chargement dans la voiture de trempe, qui transporte le coke jusqu'à un silo. Au cours des dernières années, la production de charbon est devenue plus populaire grâce aux avancées majeures dans les technologies de voitures de transfert qui ont rendu le processus plus écologique. L'un de nos clients est un leader dans le domaine des voitures poussoir et de transfert. Il utilise un système de hôte spécial qui capture la pollution après le processus de cuisson.

Analyse du système de lubrification

Les principaux équipements à lubrifier lors de ce processus sont les voitures poussoir, de transfert et de charge et les vannes de gaz du four à coke. DropsA a conçu tous ces systèmes. Ci-joint une présentation type d'une voiture de transfert et du four à coke à batterie.

Principaux problèmes rencontrés lors de la conception de ces systèmes :

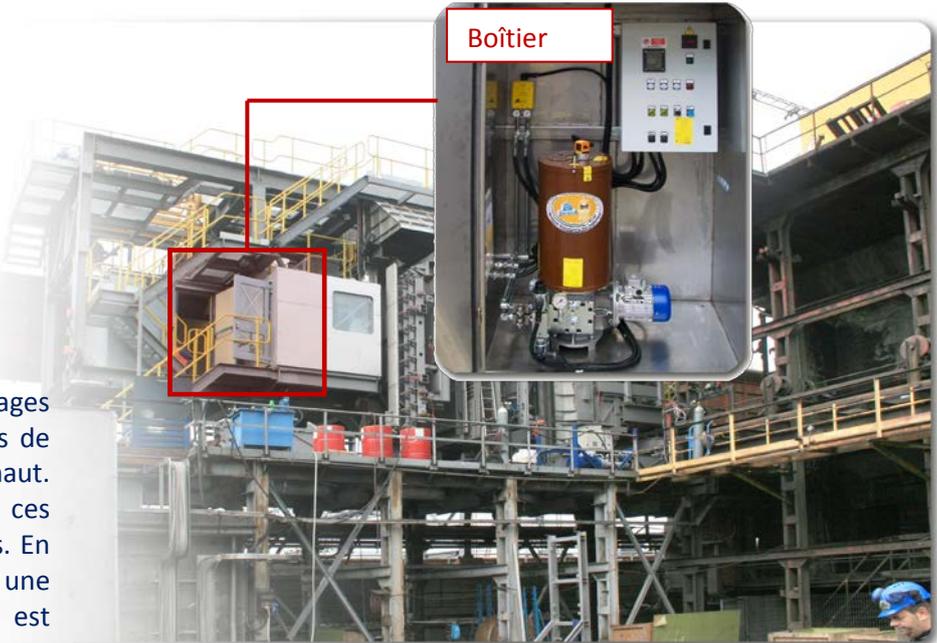
- Le système est très grand. Les spécifications de dimensionnement des tuyaux doivent être conçues avec soin. Veuillez consulter l'équipe de conception DropsA qui a de l'expérience dans l'agencement des tuyaux et qui dispose d'un calculateur interne de spécifications pour les tuyaux.
- Certains roulements se déplacent. Des mesures particulières sont donc nécessaires sur certains roulements pour déterminer s'il faut utiliser des tuyaux flexibles et/ou des couplages rotatifs.
- Prendre en compte la température ! Plusieurs roulements sont très proches du four et peuvent être soumis à des températures extrêmement élevées. Dans la plupart des cas, nous avons utilisé des tuyaux à blindage en acier. Certains roulements comportaient des tuyaux en acier inoxydable et des tuyaux ignifuges ont également été nécessaires.



Proposition de DropsA :

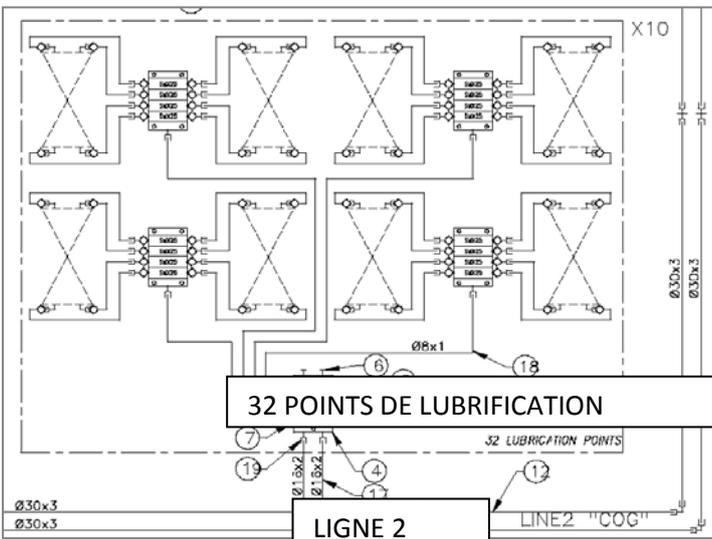
- SUMO dans un boîtier
- Contrôleur Vip5 Plus
- Pressostat de fin de ligne
- Diviseurs double ligne

Nous avons utilisé des couplages rotatifs et les différents types de tuyaux mentionnés plus haut. DropsA a également installé ces systèmes dans différents pays. En raison de leur complexité, une assistance au démarrage est vivement recommandée.



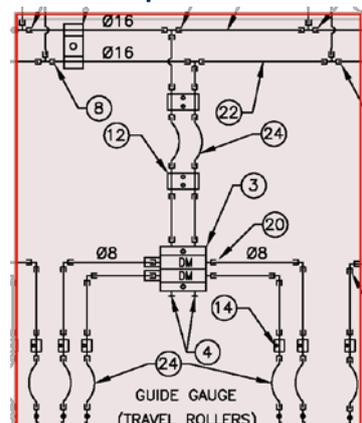
Vannes de gaz sur les fours à coke. Section à 32 points

Projet total : 920 points



Voiture de transfert. Roulements à rouleaux, section à 4 points de lubrification.

Projet total : 74 points



JAUGE GUIDE (ROULEAUX MOBILES)