

## 锤式泵 S

可靠、精确的驱动润滑泵



# 式泵

## 液压驱动系统工程

### 确保润滑的精度和效率

Hammer Pump S 专为液压系统的高效运行而设计，可确保可靠和精确的润滑以及一致的性能和易于维护。

它的设计目的是在一个润滑点供应润滑剂，并配备了一个作为油箱的润滑盒。每个润滑循环都由外部液压回路激活。

不得连续向泵施加液压。为了产生新的润滑循环，必须在每个润滑循环后对液压管路进行减压（单作用）。

由于采用油嘴，润滑点可以手动润滑。

### 应用

- 工业机械：制造和加工厂
- 重型建筑设备：用于液压系统
- 农业机械：用于农业设备

### 优点

- 精确控制：可调节的计量螺杆可精确控制润滑量，确保最佳性能，使其成为各种工业应用的理想选择
- 液压效率：使用液压油进行作，与现有液压系统无缝集成
- 易于维护：简单的滤筒更换和通气程序可最大限度地减少停机时间和维护工作
- 用途广泛：适用于直接供应到润滑点，是各种工业和机械系统的理想选择
- 设计坚固，易于维护：确保长期可靠性和性能



### 特性

提供铝和镀锌钢

液压驱动，输送速度可调  
用户友好设计，易于更换油包  
手动润滑选项

润滑输送类型: 液压油  
压力范围: 30 - 70 Bar  
工作温度范围: 0 - 60 ° C

IP 65 防护等级  
承受恶劣环境  
并且防尘或防水

紧凑且用途广泛，由于尺寸小，易于安装

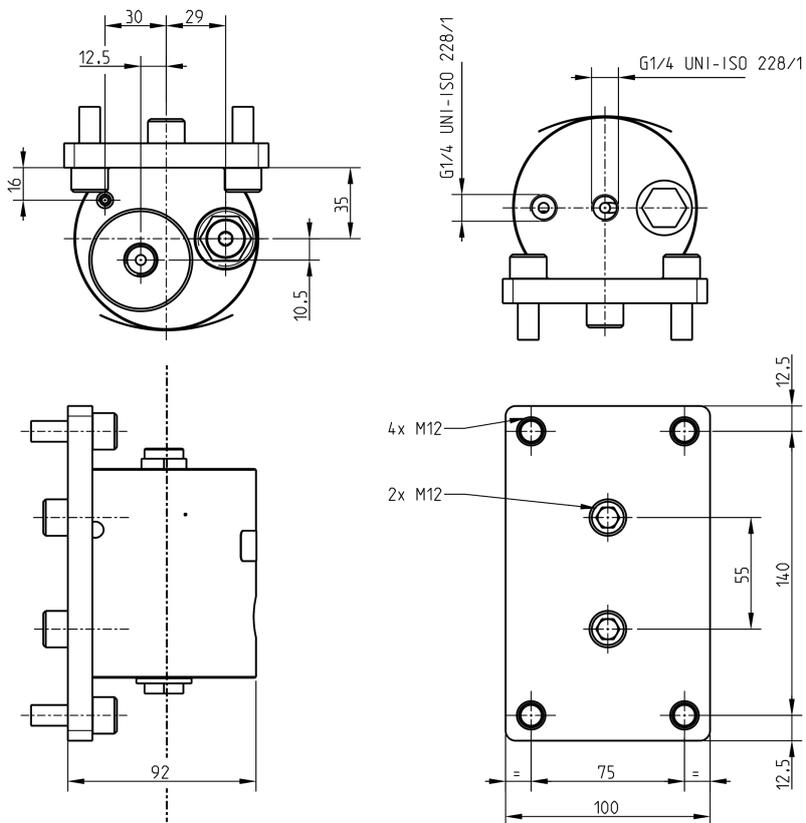
### 技术规格

|              |                                 |
|--------------|---------------------------------|
| 泵类型          | 计量泵                             |
| 驱动类型         | 液压                              |
| 液压接口         | G1/4                            |
| 润滑接口         | G1/4                            |
| 温度范围         | 0 - 60 ° C                      |
| 补油           | 更换油包                            |
| 防护等级 EN60529 | IP 65                           |
| 重量           | 约 3 kg (不含卡式胶筒)                 |
| 用途           | 用于从润滑点直接供应                      |
| 润滑量          | 0.5 cm <sup>3</sup> / 次 (值仅供参考) |
| 液压运行压力       | 200 bar                         |
| 输送油          | 液压油                             |
| 筒式润滑剂        | Grease gr 150                   |

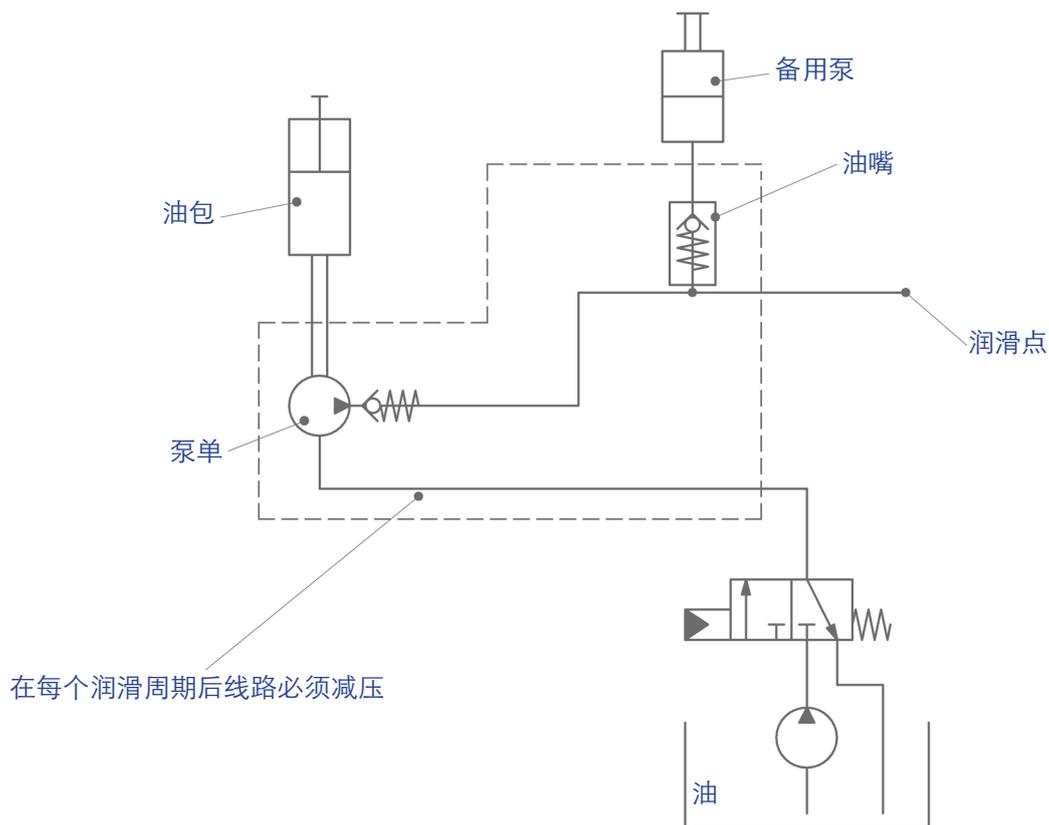
# 镀锌钢 - 铝

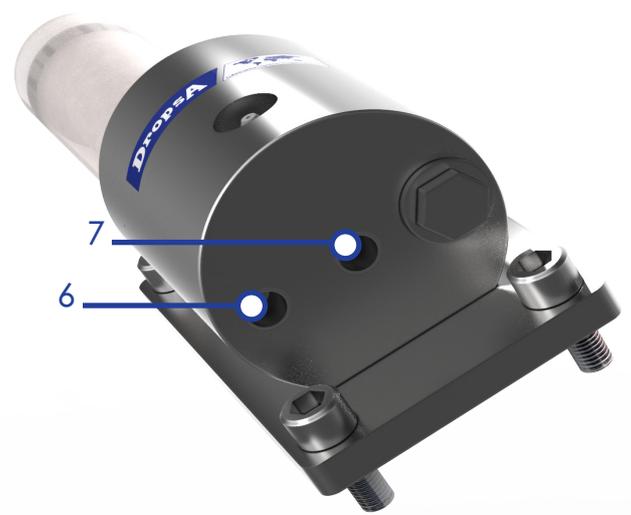
整体尺寸: MM [IN]

# Dropsa



## 压原理图





|           |               |
|-----------|---------------|
| 1. 油包     | 2. 带可选液压入口的螺帽 |
| 3. 泵体     | 4. 用于手动润滑的油嘴  |
| 5. 固定螺栓4x | 6. 液压入口       |
| 7. 油脂出口   | 8. 可选 P 液压入口  |
| 9. 螺帽     |               |

## 订购信息

| 说明          | 编码      |
|-------------|---------|
| 锤式泵 S - 镀锌钢 | 3414110 |
| 锤式泵 S - 铝   | 3414111 |
| 油包 gr 150   | 3079387 |