

## HAMMERPUMPE S

DIE ZUVERLÄSSIGE, PRÄZISIONANGETRIEBENE SCHMIERMITTELPUMPE



# HAMMERPUMPE S

**HYDRAULISCH ANGETRIEBENES SYSTEM,  
ENTWICKELT FÜR PRÄZISION UND EFFIZIENZ BEI DER SCHMIERUNG**

Die Hammerpumpe S ist für den effizienten Betrieb in Hydrauliksystemen konzipiert und garantiert eine zuverlässige und präzise Schmierung bei gleichbleibender Leistung und einfacher Wartung.

Sie ist für die Schmierstoffversorgung einer Schmierstelle ausgelegt und mit einer Fettkartusche ausgestattet, die als Schmierstoffreservoir dient. Jeder Schmierzyklus wird durch einen externen Hydraulikkreislauf aktiviert.

Die Pumpe darf nicht ständig mit hydraulischem Druck beaufschlagt werden. Um einen neuen Schmierzyklus zu erzeugen, muss die Hydraulikleitung nach jedem Schmierzyklus drucklos gemacht werden (einfachwirkend).

Die Schmierstelle kann dank des Schmiernippels manuell geschmiert werden.

## ANWENDUNGEN

- Industriemaschinen: In Produktions- und Verarbeitungsbetriebe
- Schwere Baumaschinen: Für hydraulische Systeme
- Landmaschinen: Für landwirtschaftliche Geräte

## VORTEILE

- Präzise Steuerung: Die einstellbare Dosierschraube ermöglicht eine exakte Regulierung der Schmierstoffmenge, wodurch eine optimale Leistung gewährleistet wird und sie sich ideal für verschiedene industrielle Anwendungen eignet
- Hydraulische Effizienz: Verwendung von Hydrauliköl für den Betrieb, nahtlose Integration in bestehende Hydrauliksysteme
- Einfache Wartung: Einfacher Kartuschenwechsel und Entlüftung minimieren Ausfallzeiten und Wartungsaufwand
- Vielseitige Anwendung: Geeignet für die direkte Versorgung einer Schmierstelle, wodurch es sich für verschiedene industrielle und mechanische Systeme eignet
- Robuste Konstruktion und einfache Wartung: Für langfristige Zuverlässigkeit und Leistung



## EIGENSCHAFTEN

ERHÄLTICH IN ALUMINIUM  
UND VERZINKTEM STAHL

HYDRAULISCH ANGETRIEBEN  
MIT EINSTELLBARER  
FÖRDERMENGE

BENUTZERFREUNDLICHES  
DESIGN MIT EINFACHEM  
KARTUSCHEN-WECHSEL  
UND OPTION  
FÜR MANUELLE SCHMIERUNG

ART DER SCHMIERUNG:  
HYDRAULIKFLUID

HYDRAULISCHER  
DRUCKBEREICH: 30 - 70 BAR  
BETRIEBSTEMPERATURBE-  
REICH: 0 - 60 °C

SCHUTZART IP65  
FÜR DEN EINSATZ IN RAUHEN  
UMGEBUNGEN UND GEGEN  
STAUB UND WASSER

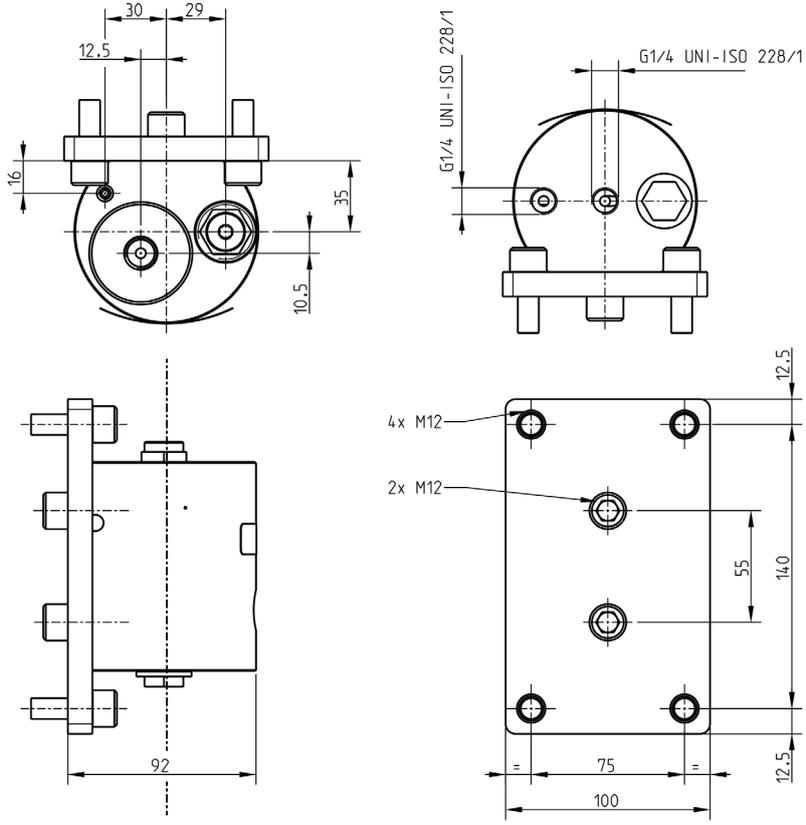
KOMPAKT UND VIELSEITIG; EIN-  
FACH ZU INSTALLIEREN DANK  
DER KLEINEN ABMESSUNGEN

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

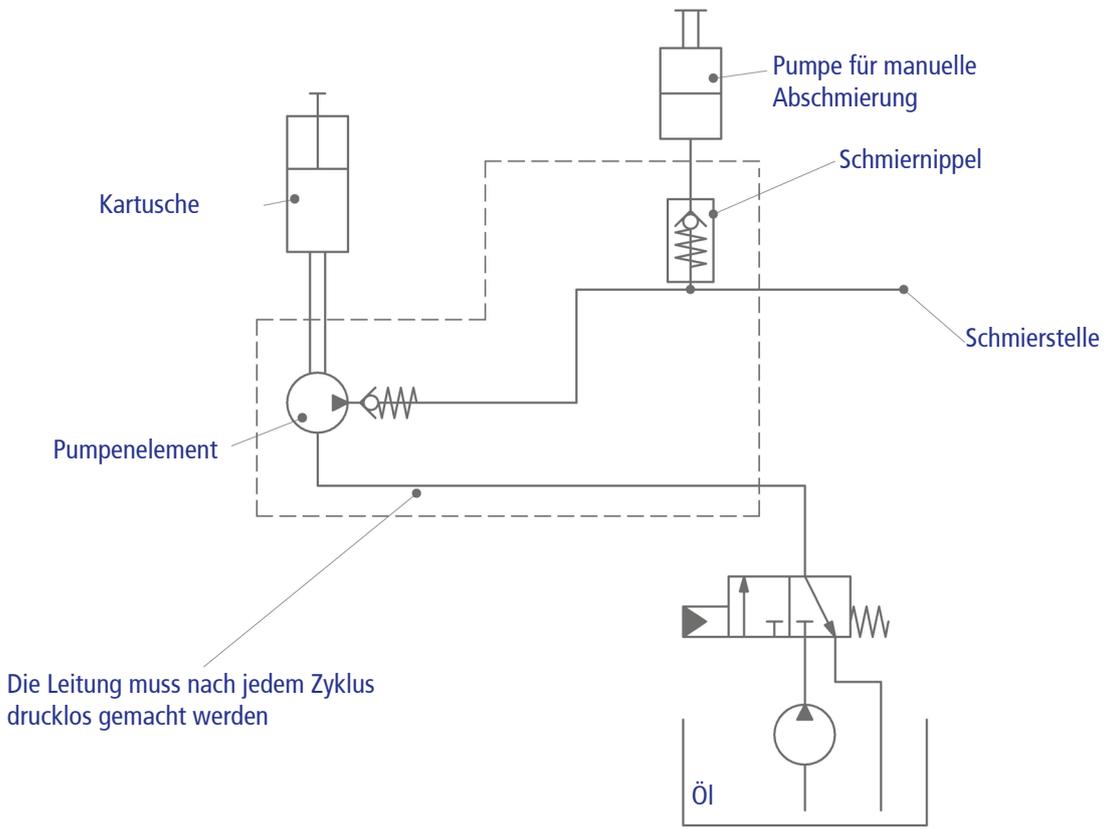
Art der Pumpe	Dosierpumpe
Art der Betätigung	Hydraulisch
Anschluss der Hydraulikleitung	G1/4
Anschluss der Schmierleitung	G1/4
Temperaturbereich	0 - 60 °C
Nachfüllung	Auswechselbare Kartusche
Schutzart nach EN60529	IP 65
Gewicht	Ca. 3 kg ohne Kartusche
Verwendung	Für die direkte Versorgung einer Schmierstelle
Schmierstoffmenge	0.5 cm <sup>3</sup> / Zyklus (die Werte sind nur als Beispiel zu verstehen)
Hydraulischer Betriebsdruck	200 bar
Ölversorgung	Hydraulische Flüssigkeit
Schmiermittel für Kartusche	Schmierfett 150 g

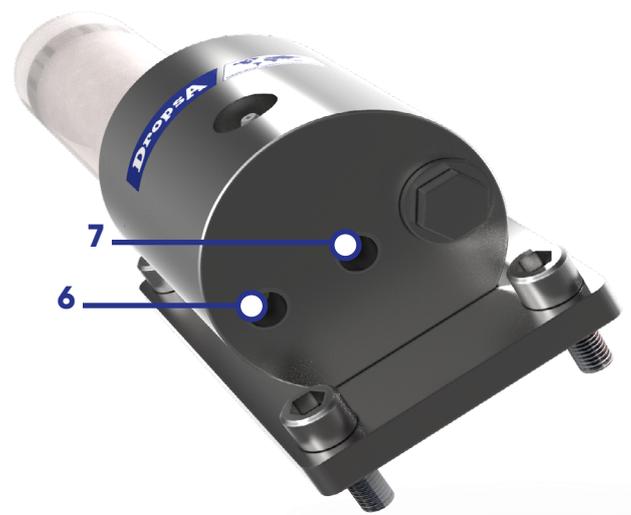
# VERZINKTER STAHL - ALUMINIUM

GESAMTABMESSUNGEN IN: MM [IN]



## HYDRAULIKPLAN





1. Kartusche	2. Schraubverschluss mit optionalem Hydraulikanschluss
3. Pumpengehäuse	4. Schmiernippel für manuelle Schmierung
5. Befestigungsbohrungen (4x)	6. Eingang P Hydraulikanschluss
7. Auslass Schmierfett	8. Optional P Hydraulikanschluss
9. Schraubverschluss	

## BESTELLINFORMATIONEN

BESCHREIBUNG	BESTELLCODE
Hammerpumpe S - Verzinkter Stahl	3414110
Hammerpumpe S - Aluminium	3414111
Kartusche 150g	3079387