

CARACTERÍSTICAS

- **TEMPERATURA:**
-30 ÷ +80 °C;
- **PRESSÃO MÁX. (A ENTRADA):** 400 BAR (5800 PSI.);
- **CICLOS DE TRABALHO:**
100/MIN.;
- **VISCOSIDADE MIN:**
100 cSt (462 SSU);
- **GRAXAS MÁX.:**
265 ASTM (NLGI 2)*
- **CONEXÕES:**
ENTRADA: 1/4"
SAÍDA: 5/16" - 24NF

(*) PARA TIPOLOGIAS DIFERENTES DE GRAXA CONTACTAR O SEU FORNECEDOR.

VÁLVULAS DOSEADORAS SÉRIE AP1 COM VAZÃO REGULÁVEL DE 0,1 A 1 CM³, PARA INSTALAÇÕES LINHA DUPLA

Corpo em aço especial antifricção, orifícios revestidos, pistões em aço temperado e revestidos para vedação sem juntas. Parafusos e contraparafusos para a regulação de vazão, dispositivo para unir ou separar as duas saídas, tratamento galvanizado das partes expostas.

Normalmente as válvulas doseadoras são fornecidas com capuzes transparentes em metacrilato.

Na torre de regulação está prevista também uma junta antiderrapante. Mediante pedido, os capuzes estão disponíveis também em alumínio.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GERAIS

Viscosidade	Óleo min 100cSt Graxa max NLGI 2
Entrada	1/4"
Saída	5/16" – 24NF
Ciclos de trabalho	100 ciclos / min.
Pressão Máx. (entrada)	400 bar (5800psi)
Temperatura	-30°C (22°F) ÷ +80°C (+176°F)
Vazão regulável	0,1 - 1 cc. por impulso (.006 - .061 cu.in./impulso)

INSTALAÇÃO/FUNIONAMENTO

Cada grupo doseador é composto por um pistão servo-comando (A) e por um pistão doseador (B). Os movimentos dos pistões ilustrados na fig. D-E mostram o funcionamento do grupo doseador com a alternância do alimentador do lubrificante nas duas linhas.

Figuras D-E saídas separadas – Figura F união com ponte para utilizar uma única saída.

Os alimentadores são normalmente fornecidos com duas saídas separadas, salvo indicação em contrário na encomenda.

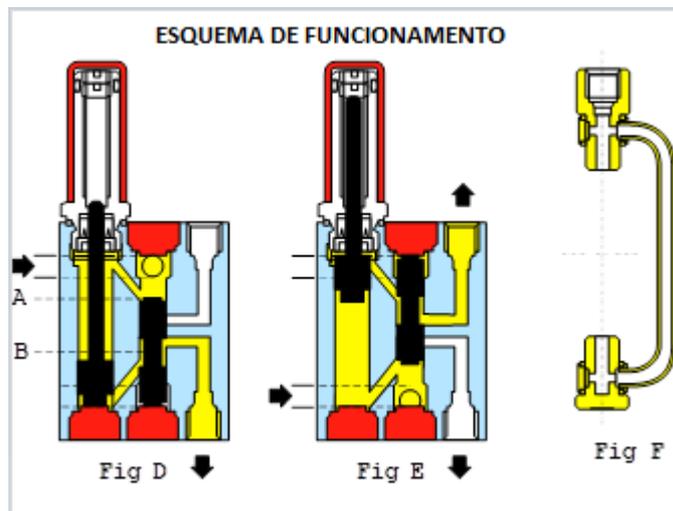
As duas saídas de cada elemento doseador são utilizadas em qualquer caso. Se se pretender utilizar uma única saída deve-se servir da união com ponte **cod. n 0622030** pois a outra saída não pode ser tapada.

A união junta a vazão das duas saídas numa só, pelo que, conseqüentemente, a vazão de cada elemento duplica.

Neste caso, a vazão máxima para cada ciclo completo passa de 0,1 ÷ 1 cm³ para 0,2 ÷ 2 cm³.

FIXAÇÃO

Para a montagem em superfícies não planas estão previstos casquilhos em liga leve **cod. n 0622017** para evitar deformações provocadas por um aperto demasiado intenso.



CARACTERÍSTICAS

- Fábricas de papel
- Instalações Siderúrgicas
- Cimenteiras
- Grandes equipamentos de carga e elevação

