

VÁLVULAS DOSIFICADORAS SERIE AP1

CARACTERÍSTICAS

- TEMPERATURA:
 -30 ÷ +80 °C;
- PRESIÓN MÁX. (ENTRADA):
 400 BAR (5800 PSI)
- CICLOS DE TRABAJO: 100/MIN;
- Viscosidad mín.:
 100 cst (462 ssu);
- GRASA MÁX.:265 ASTM (NLGI 2)*
- CONEXIONES:
 ENTRADA: 1/4"
 SALIDA: 5/16" 24NF

(*) CONTACTE CON SU PROVEEDOR PARA TIPOS DE GRASA DIFERENTES.

VÁLVULAS DOSIFICADORAS SERIE AP1 CON CAUDAL REGULABLE ENTRE 0,1 – 1 CM3, PARA SISTEMAS DE DOBLE LÍNEA

Cuerpo de acero especial antifricción, orificios esmerilados y pistones de acero templados y esmerilados para una estanqueidad sin necesidad de juntas. Tornillo y contratuerca para la regulación del caudal, dispositivo para unir o separar las dos salidas, galvanizado de los elementos expuestos.

Normalmente, las válvulas dosificadoras se suministran equipadas con tapas de metacrilato transparentes.

Asimismo, los elementos cilíndricos de regulación disponen de una junta antideslizamiento. Las tapas también están disponibles en aluminio bajo pedido.



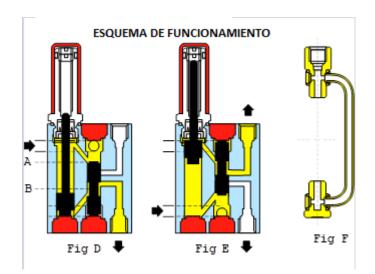
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES				
Viscosidad	Aceite mín. 100 cSt			
Viscosidad	Grasa máx. NLGI 2			
Entrada	1/4"			
Salida	5/16" – 24NF			
Ciclos de trabajo	100 ciclos/min			
Presión máx. (entrada)	400 bar (5800 psi)			
Temperatura	-30 °C (22 °F) ÷ +80 °C (+176 °F)			
Caudal regulable	0,1 - 1 cc. por impulso (.006061 pulg. cúb./impulso)			

INSTALACIÓN/FUNCIONAMIENTO

Cada grupo dosificador está compuesto por un pistón servocontrol (A) y un pistón dosificador (B). Los desplazamientos de los pistones ilustrados en las fig. D-E muestran el funcionamiento del grupo dosificador de manera alternada con el alimentador de lubricante en las dos líneas.

Figuras D-E salidas separadas – Figura F puente de unión para usar solo una salida.

Los alimentadores se suministran normalmente con las dos salidas separadas, a menos que se indique lo contrario en el pedido.



Las dos salidas de los elementos dosificadores se utilizan en cualquier caso. Si se desea usar una única salida, debe utilizarse el puente de unión **cód. núm. 0622030**, ya que la otra salida no puede cerrarse.

El puente une el caudal de ambas salidas en una sola, por lo que el caudal de cada elemento pasa a ser el doble.

En este caso, el caudal máximo para cada ciclo completo pasa de $0.1 \div 1 \text{ cm}^3$ a $0.2 \div 2 \text{ cm}^3$.

CARACTERÍSTICAS

- Papeleras
- Plantas siderúrgicas
- Cementeras
- Grandes equipos de carga y elevación

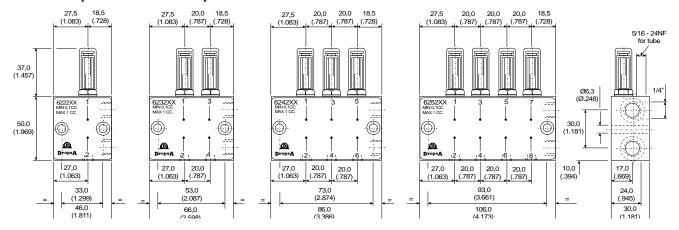
FIJACIÓN

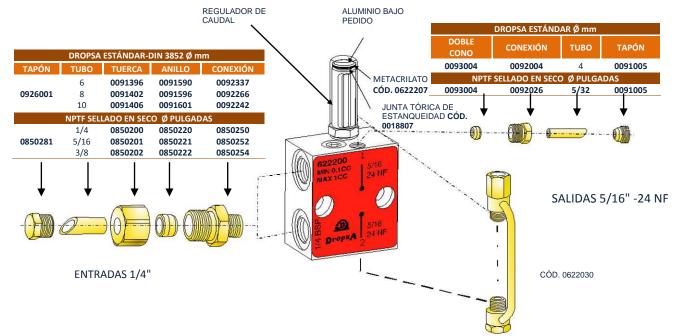
Para el montaje sobre superficies irregulares están previstos unos casquillos de aleación ligera **cód. núm. 0622017** para evitar deformaciones causadas por un roscado demasiado apretado.

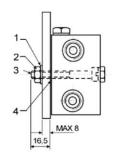


VÁLVULAS DOSIFICADORAS SERIE AP1

DIMENSIONES (DIBUJOS NO A ESCALA)

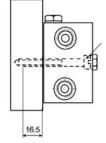






Los elementos de fijación de la válvula
dosificadora marcados con un * deben pedirse
nor senarado

POS.	CÓD.	N.º UNIDAD ES	DESCRIPCIÓN	
1*	0016009		Arandela elástica	
2*	0016335	2	Tuerca M6	MÉTRICO
3*	0012534		Tornillo ¼-28 UNF Hex. 7/16	ÉTR
4	0622017		Casquillo	Σ
1*	0016012		Arandela elástica	S
2*	0016499	2	Tuerca M6	PA
3*	0012562		Tornillo ¼-28 UNF Hex. 7/16	PULGADAS
4	0622017		Casquillo	Ε



N.º	CÓD.	DIMENSIONES MM (PULGADAS)		
		Α	L	Х
1	0111585	33 (1,29)	45 (1,77)	120 (4,72)
2	0111586	56 (2,08)	65 (2,55)	120 (4,72)
3	0111587	73 (2,87)	85 (3,34)	120 (4,72)
4	0111588	93 (3,66)	105 (4,13)	120 (4,72)

Î A Ĵ	×
<u> </u>	
PLACAS PARA SOLDAR	

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

2000120	PES	6 0	Nidos and Salara	cápico	
ROSCADO	kg	lb	Núm. salidas	CÓDIGO	
	0,450	.99	1 - 2	622200	
Dropsa estándar BSP	0,660	1,45	2 - 4	623200	
Diopsa estallual BSP	0.900	1,98	3 - 6	624200	
	1,10	2,42	4 - 8	625200	
	0,450	.99	1 - 2	622260	
NPTF	0,660	1,45	2 - 4	623260	
141 11	0.900	1,98	3 - 6	624260	
	1,10	2,42	4 - 8	625260	

Info distribuidor: