

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 6, 8, 10, 14, 16 и 18 выходов;
- **МАТЕРИАЛ:** никелированная сталь; нержавеющая сталь AISI 304;
- **Производительность:** 0,2 см³/цикл (0.012 куб.дюйм);
- **Масло и пластичная смазка;**
- **Макс. 625 циклов/минуту.**

МОНОБЛОЧНЫЙ ДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ПРОГРЕССИВНОГО ДЕЙСТВИЯ НА 1-18 ВЫПУСКНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Моноблочный распределитель прогрессивного действия SMP великолепно подходит для применения в местах с ограниченным пространством. Поставляется в нескольких вариантах: на 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18 выпускных отверстий, каждый производительностью 0,2 см³/цикл. Выход может также объединяться со следующим выходом на блоке путем снятия специального фитинга на выходе и установки заглушки. Визуальный или электронный мониторинг можно проводить просто убрав втулку и установив визуальное или электронное дополнительное устройство, как показано на рисунке ниже. Золотники в дозирующем клапане работают последовательно, равномерно распределяя смазку между выходными отверстиями. При блокировке хотя бы одной точки смазки все золотники остановятся, позволив таким образом пользователю проверить всю систему смазки при помощи одного контрольного устройства.

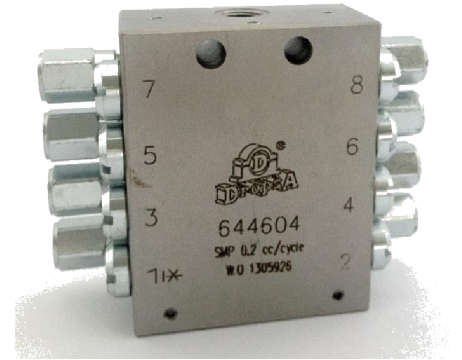
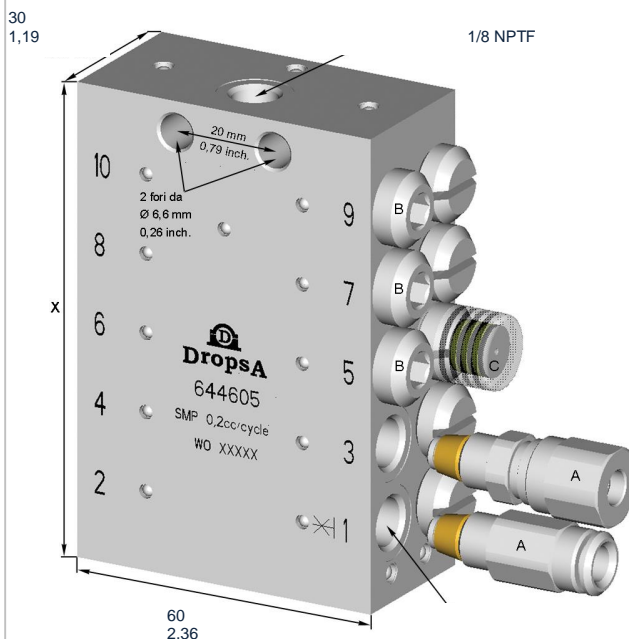
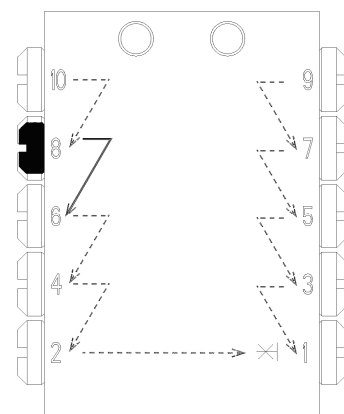


ДИАГРАММА ВЫХОДНЫХ ОТВЕРСТИЙ SMP



Расход соседних выходов можно объединить заглушив один или несколько выходов. Например, заглушив выход № 8, смазка переходит в соседний выход (на данном примере на выход №6) в порядке убывания. В случае заглушки выхода №2 смазка переходит на выход №1. **Выход №1 нельзя закрывать.**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Минимальное давление	20 бар
Максимальное давление	300 бар
Максимальное количество циклов в минуту	625 циклов
Рабочая температура	-30 + 70 °C
Вязкость смазочного материала	Мин.: масло 32 cSt Макс.: густая смазка NLGI 2
Материал	Оцинкованная сталь Aisi 304 Сталь никелированная
ДАТЧИК ЦИКЛА	
Материал	Нержавеющая сталь AISI 304 Никелированная сталь
Тип микродозатора	PNP или NPN 10-30V DC - 200 mA

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Информация для заказа SMP с никелированной стали			
КОД	Х мм	Х дюймов	Описание
644603	60	2.36	SMP 6 выходов
644604	75	2.95	SMP 8 выходов
644605	90	3.54	SMP 10 выходов
644606	105	4.13	SMP 12 выходов
644407	120	4.72	SMP 14 выходов
644408	135	5.31	SMP 16 выходов
644409	150	5.90	SMP 18 выходов
КОД	Схема	Описание вспомогательного оборудования	
644637	A	Выходной патрубков 1/8" BSP охватывающий узел разъёма	
644638		Уплотнительный конус выходного патрубка Ø 4мм трубка	
644639		Уплотнительный конус выходного патрубка Ø 6мм трубка	
644640		Вставная трубка выходного патрубка Ø 6 мм трубка	
644806		Вставная трубка выходного патрубка Ø 4 мм трубка	
644641		Компрессионное кольцо выходного патрубка Ø 6 мм трубка	
644611	B	Заглушка M10X1	
1655220	C	Визуальный индикатор	
1655306		Ультрасенсор для SMP (необходимо заказывать вместе с разъемом)	

Информация для заказа SMP нержавеющая сталь Aisi 304			
КОД	Х мм	Х дюймов	Описание
644593	60	2.36	SMP 6 выходов
644594	75	2.95	SMP 8 выходов
644595	90	3.54	MP 10 выходов
644596	105	4.13	SMP 12 выходов
КОД	Схема	Описание вспомогательного оборудования	
644646	A	Уплотнительный конус выходного патрубка Ø 6 мм трубка	
644599	B	Заглушка M10X1 INOX	
3190386		Уплотнительное кольцо O-ring заказывается вместе с втулкой код 644599	
1655220	C	Визуальный индикатор	
1655348		Ультрасенсор для SMP (необходимо заказывать вместе с разъемом 39999)	

sales@dropsa.com
www.dropsa.com

ИТАЛИЯ
Dropsa SpA
t. +39 02-250791
f.+39 02-25079767
С.Ш.А.
Dropsa Corporation
t. +1 586-566-1540
f. +1 586-566-1541

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
Dropsa (UK) Ltd
t. +44 (0)1784-431177
f. +44 (0)1784-438598
АВСТРАЛИЯ
Dropsa Australia Ltd.
t. +61 (02)-9938-6644
f. +61 (0)2-9938-6611

ГЕРМАНИЯ
Dropsa GmbH
t. +49 (0)211-394-011
f. +49 (0)211-394-013
БРАЗИЛИЯ
Dropsa Brasil Ind.e Com.Ltda
t. +55 (0)11-563-10007
f. +55 (0)11-563-19408

РОССИЯ
Dropsa OOO
t. +7(473)20.21.000

КИТАЙ
Dropsa Lubrication Systems (Shanghai) Co., Ltd
t. +86 (021) 67740275
f. +86 (021) 67740205