

SYSTEME DE SUIVI DU DEBIT D'AIR

CARACTERISTIQUES

- POSSIBILITE DE CONFIGURER LE NIVEAU D'ALARME SELON LES BESOINS
- FONCTIONNEMENT DU CAPTEUR EN CONTACT AVEC DES FLUIDES LIQUIDES ET GAZEUX
- MATERIAU : ACIER INOXYDABLE
- AFFICHEUR ELECTRONIQUE PRATIQUE PERMETTANT DE CONTROLER EN PERMANENCE LE DEBIT

LA SOLUTION IDEALE POUR LE SUIVI DE L'AIR EN SORTIE

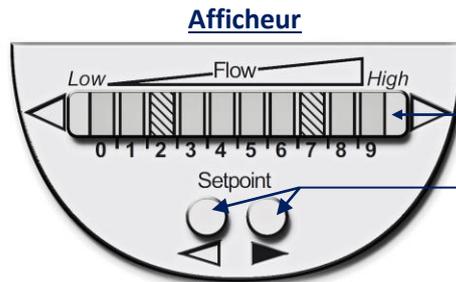
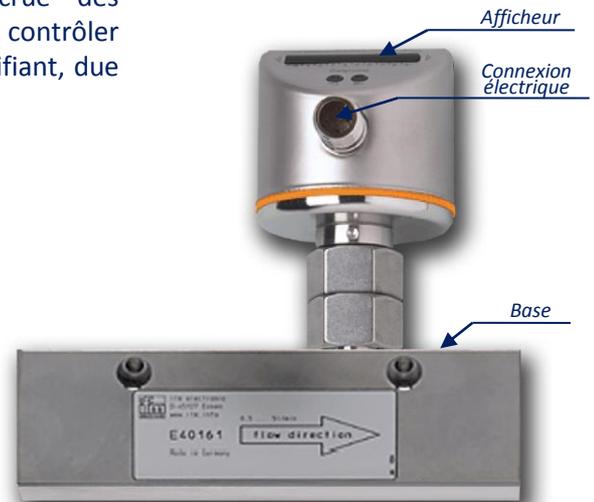
L'appareil détecte le débit du fluide qui le traverse à l'aide du principe de mesure calorimétrique.

Afin d'assurer une durée de vie accrue des roulements, il est fondamental de pouvoir contrôler avec précision la variation du débit de lubrifiant, due au bouchage de la partie finale.

Le SYSTÈME est constitué du **capteur** et de la **base** (utilisée pour faciliter le montage sur plaque).

Il est possible de configurer le contrôle sur deux niveaux d'alarme différents :

- BAS
- HAUT



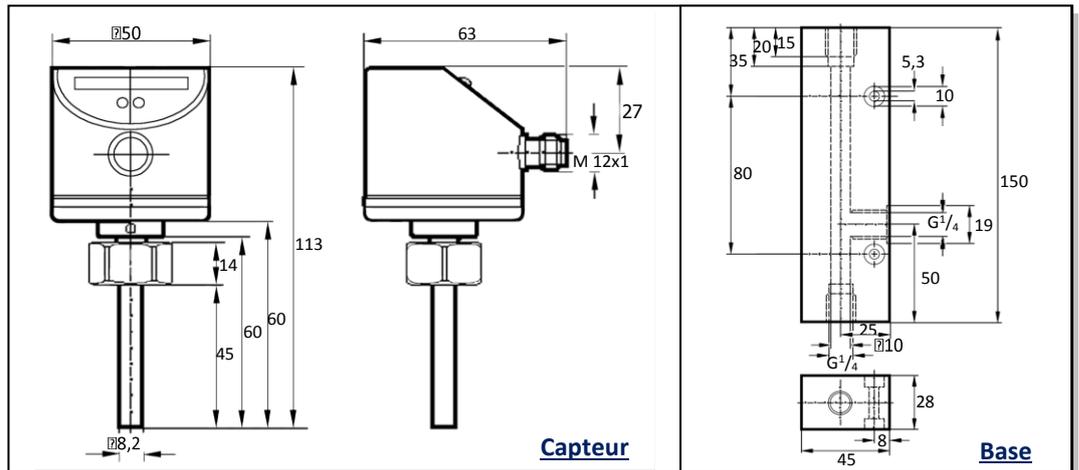
Les LED indiquent le débit réel du fluide qui, à un instant donné, traverse le capteur pour être ensuite débité depuis la partie finale, dans une plage allant de 0 (sortie fermée) à 9 (débit maximal).

Boutons de réglage et de configuration du niveau d'alerte

AVANTAGES

- DETECTION IMMEDIATE D'UNE DISTRIBUTION ABSENTE OU INSUFFISANTE DU DOSEUR
- DUREE DE VIE ACCRUE DES ROULEMENTS

DIMENSIONS

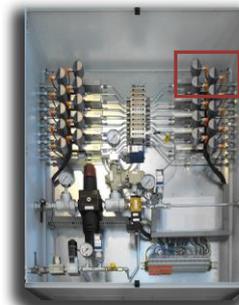


APPLICATIONS

- TOUTE APPLICATION DE MESURE D'AIR

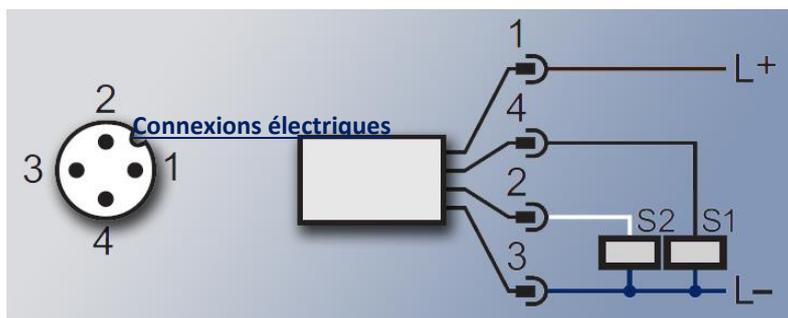


Exemple de lubrification air-huile à travers un satellite embarqué. Inclus le capteur de suivi du débit d'air-huile.



Système de suivi du débit d'air en sortie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Tension de fonctionnement [V]	19...36 DC
Capacité en courant [mA]	2 x 250
Protection contre les courts-circuits	à impulsions
Protection contre les inversions de polarité	oui
Résistance aux surcharges	oui
Chute de tension [V]	< 2,5
Gradient de température [K/min]	300
Résistance à la pression [bar]	300
SUBSTANCES LIQUIDES	
Température du fluide [°C]	-25...80
Plage de réglage [cm/s]	3...300
Sensibilité maximale [cm/s]	3...100
SUBSTANCES GAZEUSES	
Température du fluide [°C]	-25...80
Plage de réglage [cm/s]	200...3000
Sensibilité maximale [cm/s]	200...800
Calibrage du point de commutation	touche
Précision du point de commutation [cm/s]	± 2...± 10 *)
Hystérésis [cm/s]	2...5 *)
Reproductibilité [cm/s]	1...5 *)
Délai de disponibilité [s]	10
Temps de réponse [s]	1...10
Différences de température [cm/s x 1/K]	0,1 **)
Température ambiante[°C]	-25...80
Température de stockage [°C]	-25...100
Degré/Classe de protection	IP 67, III
Résistance aux chocs	DIN IEC 68-2-27 : 50 g (11 ms)
Résistance aux vibrations	DIN EN 60068-2-6 : 20 g (55...2000 Hz)
CEM	EN 61000-4-2 ESD : 4 kV CD / 8 kV AD
	EN 61000-4-3 rayonnement HF : 10 V/m
	EN 61000-4-4 transitoires électriques rapides : 2 kV
	EN 61000-4-6 parasites HF conduits par le câble : 10 V
MTTF [Années]	277
Matériaux de l'enveloppe	inox 316L / 1.4404 ; inox 304 / 1.4301 ; PC
Matériaux en contact avec le fluide	inox 316L / 1.4404 ; joint torique : FPM 8 x 1,5 g 80°
Indication de la fonction LED	10 LED, 3 couleurs
Branchement	Connecteur M12

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE

CODES	
DESCRIPTION	CODE
Capteur + Base	1525334

Informations distributeur :