

CARACTERISTIQUES

- TENSION JUSQU'À 10° 250 VCA OU 5° 24 VCC.
- INDICE DE PROTECTION IP 55
- TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT
15 °C à 80 °C (5 °F à 176 °F)
- PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX
200 BAR (2902 PSI)
- FILETAGE 1/8"

SYSTEMES DE CONTROLE DU DEBIT

PRESSOSTAT POUR LA DETECTION DE RUPTURE DE LIGNE

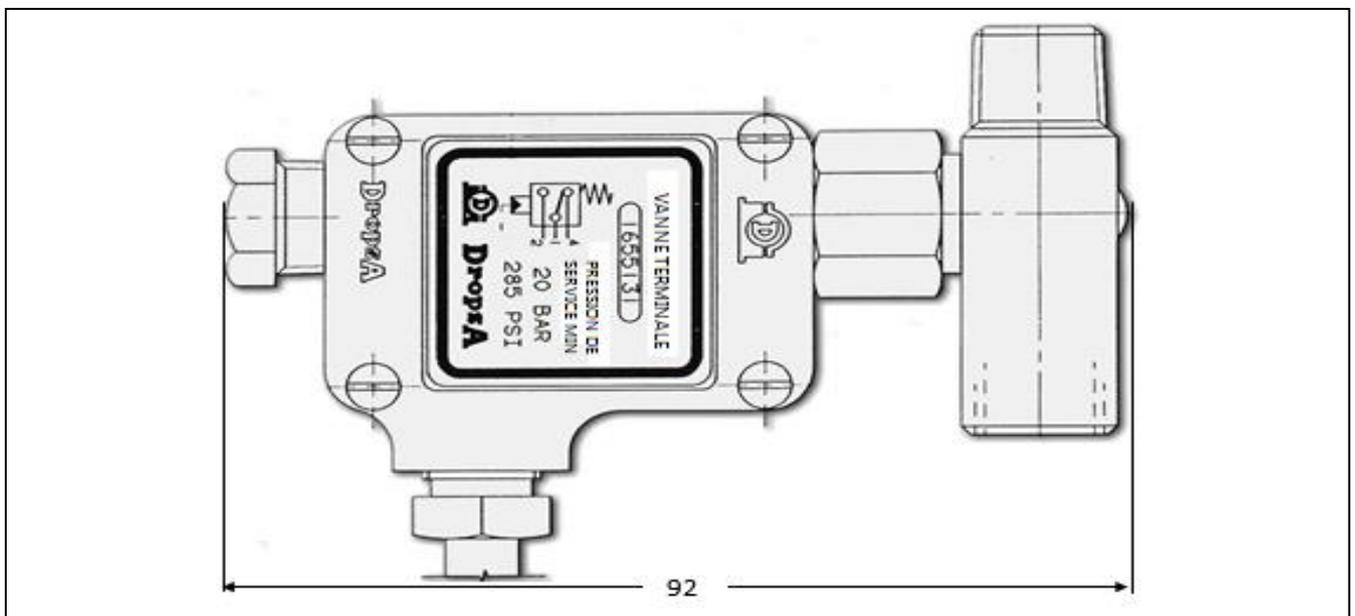
1655130 – FILETAGE 1/8" – AVEC LOGEMENT POUR TUBE Ø6 MM.
1655131 – FILETAGE 1/4" – AVEC LOGEMENT POUR TUBE Ø8 MM.

Cette vanne contrôle la présence d'un débit constant d'huile sous pression dans tout circuit hydraulique.

Elle sert en particulier à vérifier la perte ou la rupture éventuelle d'un tube entre le distributeur et le point de lubrification.

INSTALLATION

Le pressostat s'installe généralement sur le point de lubrification. La sortie de la vanne de dosage doit être équipée d'une vanne anti-retour, plus précisément de type 92313, pour éviter un retour de lubrifiant qui pourrait déclencher l'alarme, y compris lorsque la pompe est volontairement arrêtée et qu'aucune défaillance sur la ligne n'est présente.



INFORMATIONS TECHNIQUES

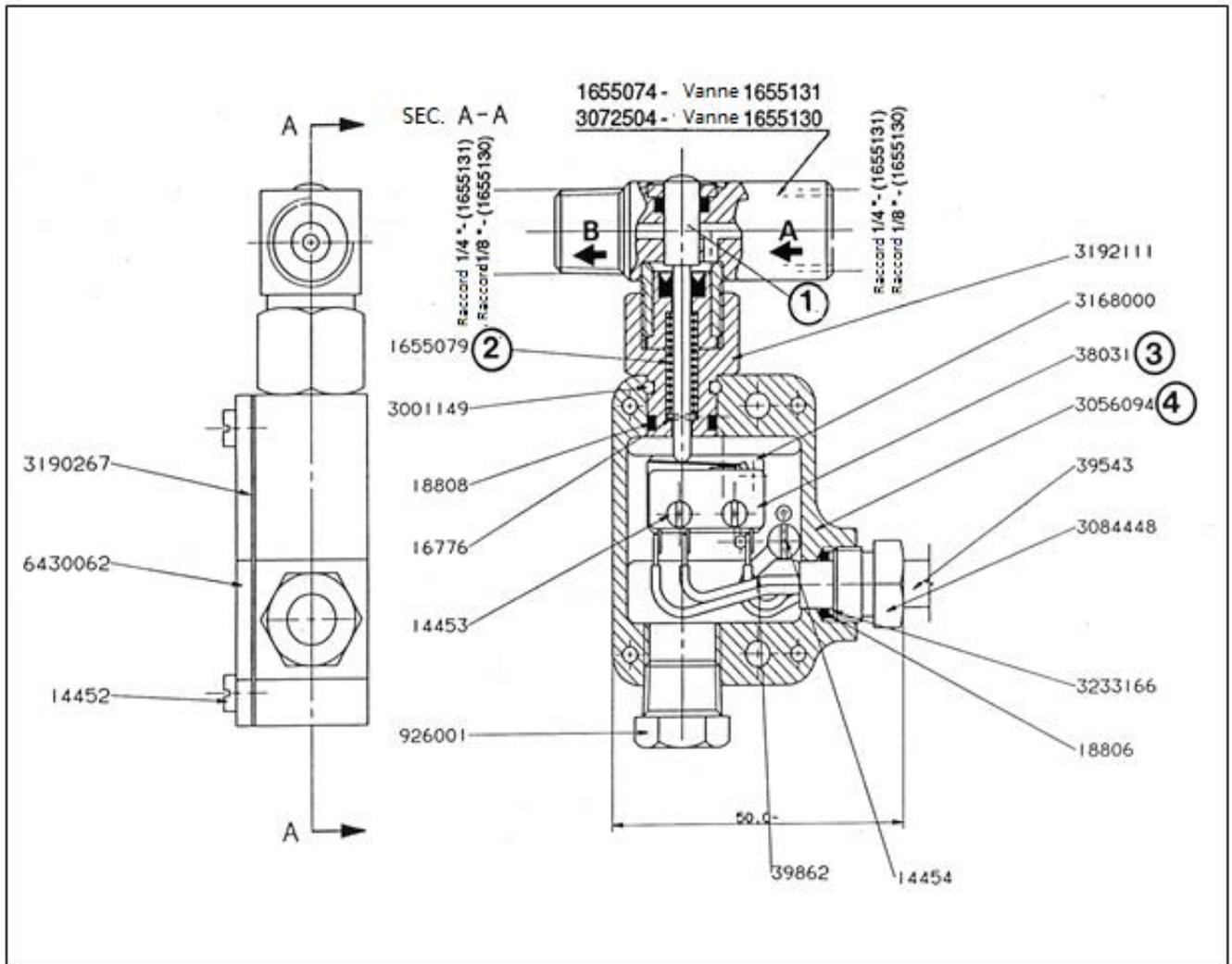
Spécifications techniques

Tension	Jusqu'à 10° 250 VCA ou 5° 24 VCC
Protection	IP 55
Température de fonctionnement	15 °C à 80 °C (5 °F à 176 °F)
Pression de fonctionnement max	200 bar (2902 psi)

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le lubrifiant soulève le piston **1** et charge le ressort **2** afin de s'écouler du point **A** au point **B**.
Le signal d'alarme est déclenché par le microrupteur **3** situé à l'intérieur du boîtier d'aluminium **4**.
En cas de rupture ou de fuite de lubrifiant sur la ligne entre le diviseur et le point de lubrification, le ressort **2** pousse le piston **1** qui vient actionner le microrupteur **3**.

Ceci déclenche un signal d'alarme dû au changement d'état dudit microrupteur.



INFORMATIONS POUR LA COMMANDE

POS.	DESCRIPTION	QTÉ	N° PIÈCE
1	Piston	1	1655074
2	Ressort	1	1655079
3	Microrupteur	1	0038031
4	Bride pour microrupteur	1	3056094

Informations distributeur :