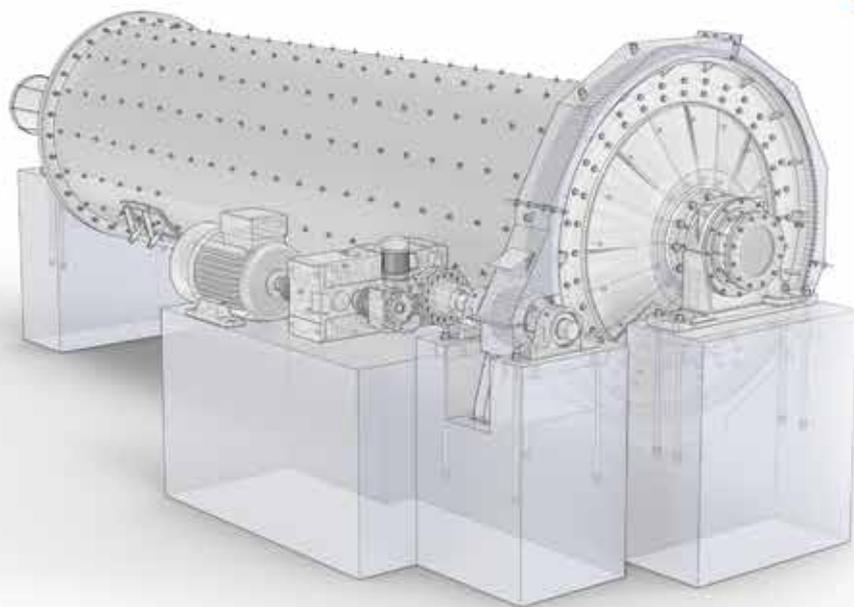


DropsA

Lubrication systems specialists

CEMENTERAS Y MATERIAS PRIMAS



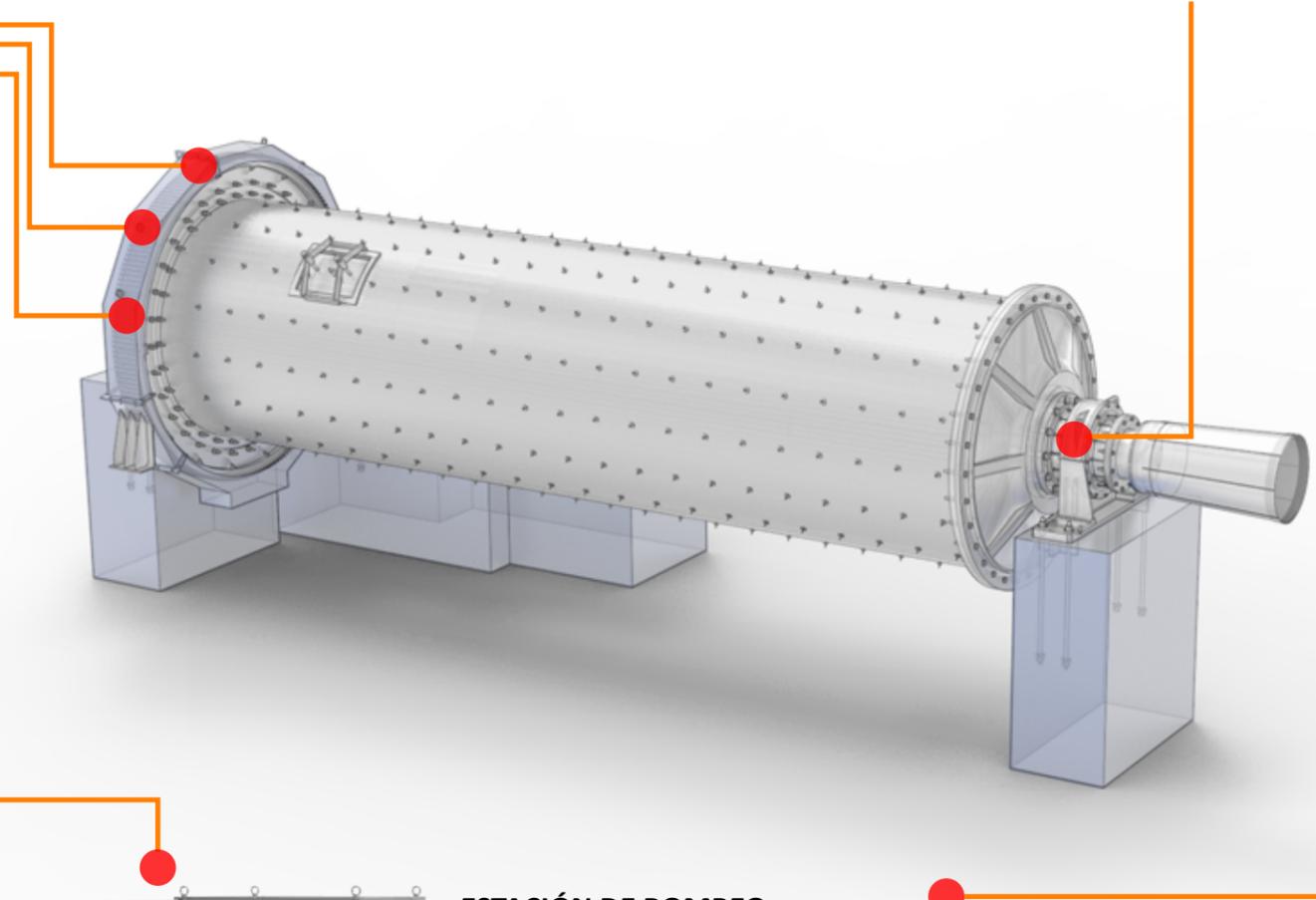
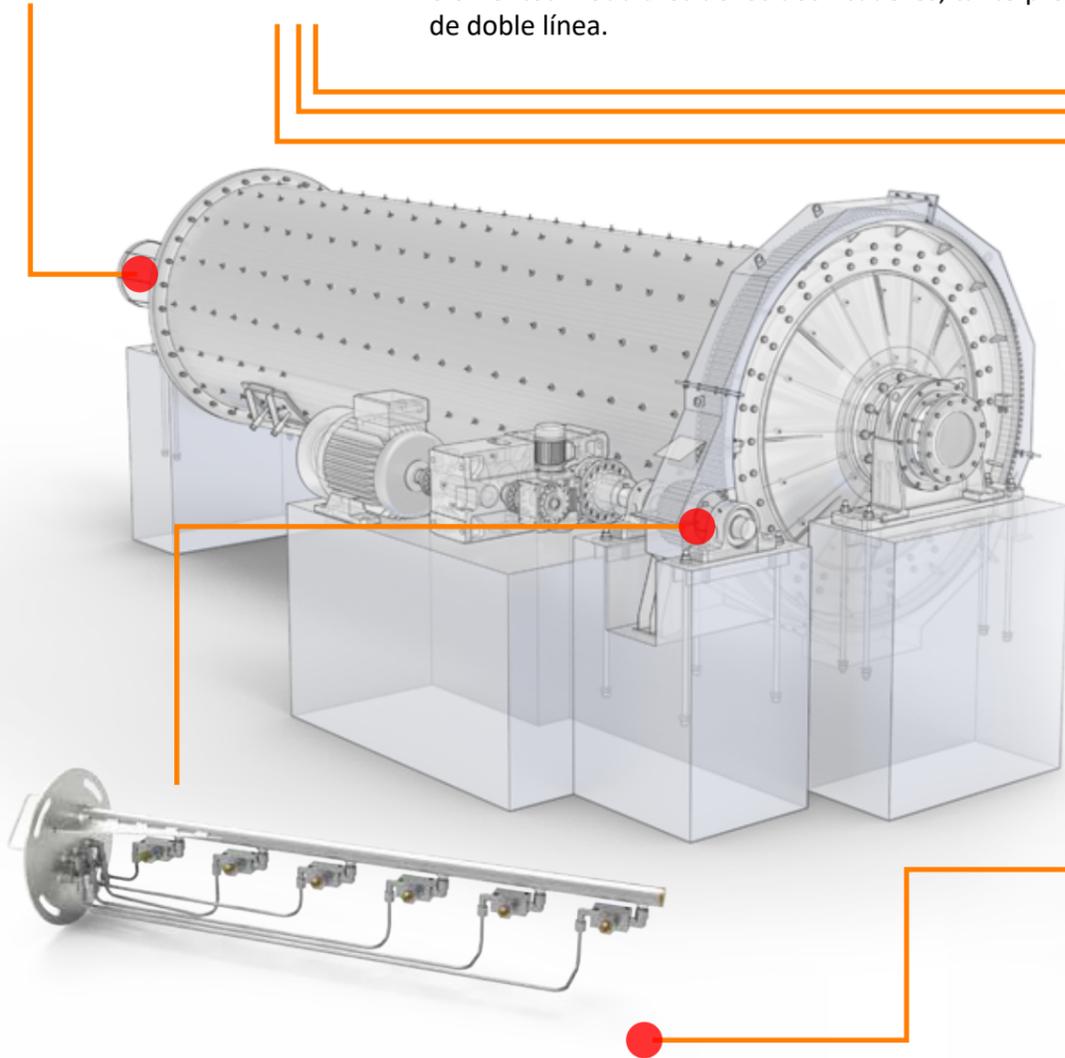


PANELES SATÉLITE

Se utilizan para derivar las principales líneas de distribución y llegar a los puntos finales. Consisten en una caja de acero pintado o inoxidable con distribuidores progresivos (series SMX o SMO) o de doble línea (series DM, DMM o DMX) en su interior. La caja se completa con una regleta de bornes para la conexión de los sensores ULTRASENSOR, que controlan los ciclos y el correcto funcionamiento de los elementos modulares de los dosificadores, tanto progresivos como de doble línea.

GRUPO AIRE-GRASA o AIRE-ACEITE para dosificadores progresivos

Para soluciones más pequeñas y económicas, DropsA ha diseñado un sistema compacto que implica el uso de una caja de acero pintado o sin pintar, en la que ya está instalada una unidad de tratamiento de aire, una unidad de dosificación progresiva y válvulas de mezcla. Esta solución permite al usuario comprar una simple bomba para bidones comerciales e instalarla donde sea más apropiada en el sistema, y luego instalar una caja DropsA y conectar a ella las tuberías de aire y grasa. Desde aquí, los tubos que irán a los puntos finales (de 2 a 8 por cada caja DropsA) ya tendrán la mezcla de aire y grasa en su interior. El usuario puede elegir entre adquirir las boquillas DropsA de lamas o cónicas, dependiendo de las características del punto a lubricar).



BOQUILLAS DE PULVERIZACIÓN

Son kits premontados que se instalan directamente cerca de los engranajes principales de la trituradora de bolas. En función del diámetro del engranaje, se instalan de 1 a 8 boquillas para cubrir la superficie del engranaje de la mejor manera y permitir una lubricación óptima. Para poder suministrar, simplemente conecte las líneas de grasa y aire al kit de boquillas.

ESTACIÓN DE BOMBEO:

Las bombas neumáticas de la serie 0234700 para bidones comerciales de 20, 50 o 180 kg o las bombas eléctricas de la serie CANNON para bidones comerciales de 20, 50 o 180 kg suelen instalarse en estaciones de bombeo automatizadas compuestas por:

- Un recinto pintado o de acero inoxidable,
- Un panel de control
- Un panel de tratamiento de aire (para ser usado tanto para las bombas de aire como para que el aire se mezcle con la grasa para las boquillas de pulverización)
- Filtros y accesorios (como calentadores de base o de tambor desmontables, inversores para sistemas de doble línea)





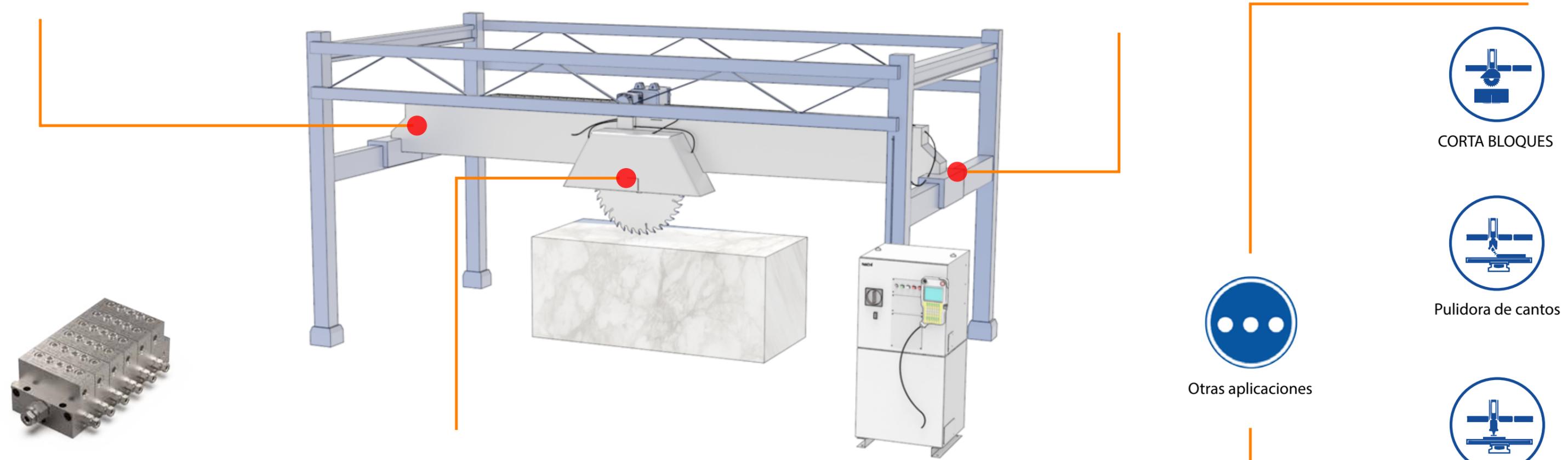
LOCOPUMP S3

Bomba neumática de simple efecto usada normalmente con dosificadores progresivos de línea única. Esta bomba esta disponible con un depósito de 0,5Kg. perfecta para espacios pequeños, y de 2 Kg. Ambos depósitos provistos de muelle lo que facilita que pueda erogarse fácilmente grasa NLGI 2. El depósito transparente permite controlar la cantidad de grasa restante. El mínimo nivel de lubricante esta compuesto por un interruptor de control de la distribución de grasa que permite dar señales de alarma a distancia en la máquina sobre la que esta montada. La alta fiabilidad del producto esta también garantizada por el uso de acero en la fabricación de todos los componentes de bombeo.



NP-NPR+:

Los dosificadores progresivos nano (nP) Dropsa gracias a su diseño compacto y sólido son la solución ideal para la lubricación con aceite o grasa en aplicaciones que necesitan una dosificación mínima. Mediante el movimiento progresivo de los pistones acoplados en el interior del orificio de deslizamiento, permite repartir el caudal de lubricante entre las distintas salidas disponibles en cantidades muy precisas. Gracias al nuevo mecanismo de acople de los elementos RigidLock, nano-progresivo (nP) presenta la rigidez de un dosificador monobloque y la flexibilidad de una unidad modular. El dosificador nano-progresivo reemplazable (nPr) Dropsa utiliza el concepto innovador "rail & lock" que permite sustituir o reemplazar el elemento sin necesidad de desmontar la base.



SMX-SMO:

Los dosificadores de las series SMO y SMX son alimentadores progresivos modulares. Este sistema consta de dos partes principales, la base y los elementos de dosificación. A diferencia de los sistemas monobloque, los alimentadores modulares ofrecen ventajas considerables: - el sistema se puede ampliar fácilmente al añadir módulos de la base y elementos sin tener que replantear el sistema (el concepto modular garantiza bajos costes de sustitución en caso de avería); los elementos modulares para SMO y SMX que ofrece Dropsa tienen disponibles varios caudales que permiten al usuario encontrar siempre las dosificaciones adecuadas según los componentes a lubricar, y poder así mezclar en el mismo alimentador todos los elementos necesarios para lubricar sin peligro y sin tener que crear bloques de alimentación separados.



Sierras de puente



Fresadoras



Moldeadoras



Centros de corte

Lubricación automática: optimización de los costes y tiempos de trabajo



La utilización de sistemas de lubricación es indispensable para el correcto funcionamiento de la maquinaria y, todavía más, cuando estas trabajan en condiciones ambientales difíciles como las de las cementeras y procesamiento de materias primas. La instalación de un sistema de lubricación automático permite reducir los periodos de parada de la máquina, controlar el consumo de lubricante y aumentar la vida útil de rodamientos, cadenas y engranajes.

DropsA, gracias a su larga experiencia y a su extensa red de oficinas y distribuidores en todo el mundo, ofrece soluciones específicas para cada necesidad y acompaña al cliente desde que se diseña el proyecto hasta su instalación, así como en la asistencia postventa. Las soluciones propuestas para el sector de las cementeras y el procesamiento de las materias primas son aplicables a todos los tipos de máquinas:



TRITURADORA DE BOLAS



SIERRAS Y MÁQUINAS DE CORTE



MÁQUINAS PARA ACABADOS



MÁQUINAS ESPECIALES

Soluciones de lubricación DropsA



LUBRICACIÓN POR ACEITE PERDIDO



LUBRICACIÓN POR GRASA



LUBRICACIÓN AIRE-ACEITE



RECIRCULACIÓN DE ACEITE



LUBRICACIÓN MNÍMA

DropsA

Desde 1946 DropsA fabrica sistemas y componentes para la lubricación centralizada desarrollando continuamente nuevos productos y patentes que han contribuido a aumentar la innovación y la competitividad en el sector de la lubricación a escala mundial.

DropsA ofrece una amplia gama de productos capaces de maximizar la rentabilidad y la productividad de sus máquinas, incorporando las últimas tecnologías tanto en sistemas y componentes como en lo que respecta a la operatividad. Gracias a sus filiales y a canales de distribución especializados, DropsA es capaz de ofrecer respuestas rápidas, así como asistencia y servicio al cliente a escala local o global, lo que garantiza unos elevados estándares de calidad en todo el mundo.



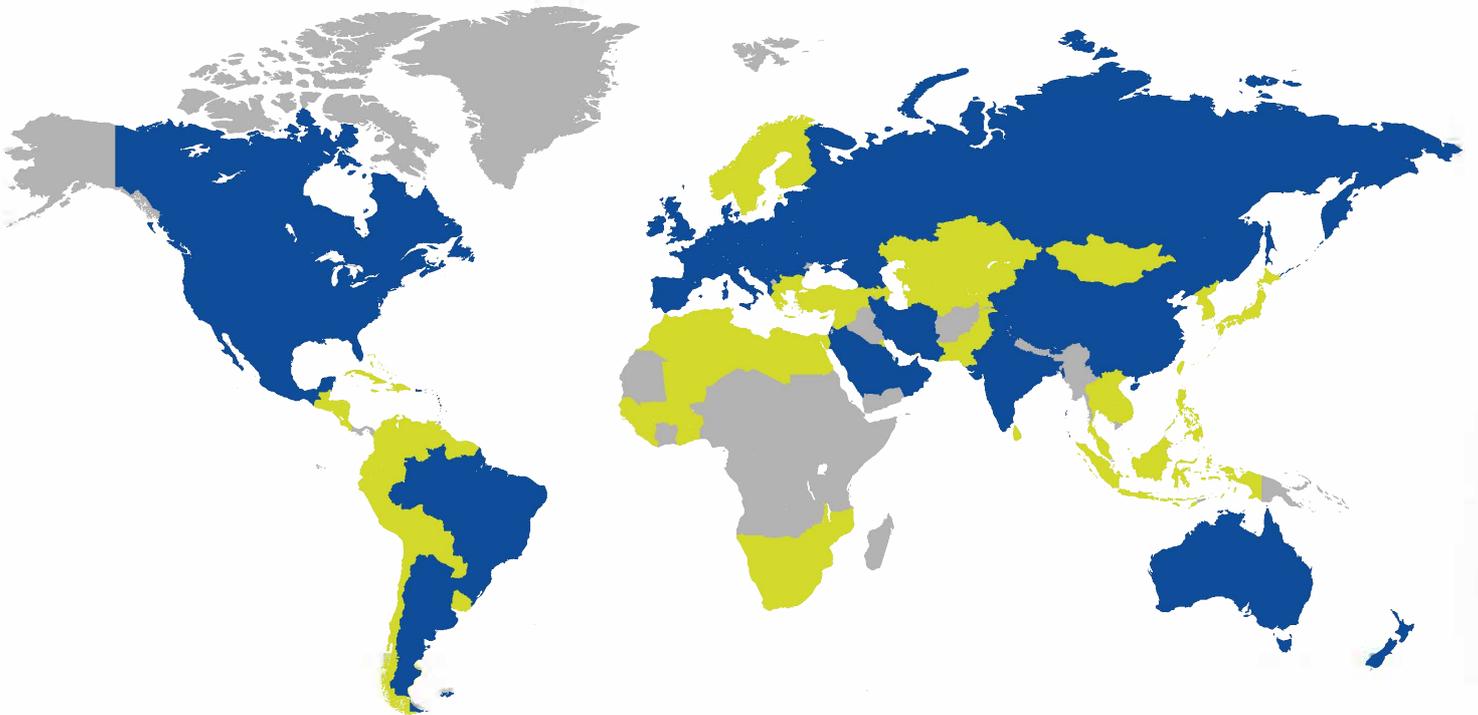
La producción de DropsA

Las instalaciones de producción, transformación y montaje automatizado que se encuentran en nuestra sede central cerca de Milán están equipadas con un sistema avanzado de monitorización de la calidad y de trazabilidad del producto, capaz de garantizar tanto una fabricación con un elevado nivel de eficiencia como un montaje del producto que respeta fielmente las correspondientes especificaciones técnicas. Nuestra continua inversión en todas las áreas de diseño, ingeniería y fabricación nos permite garantizar un aumento constante de la fiabilidad de nuestros productos.



DropsA

Lubrication systems specialists



@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology