

# LRT

Soddisfa le esigenze della lavorazione con l'impiego di quantità minime di lubrorefrigerante.



## Automatic Lubrication System



# LRT, la lubrorefrigerazione minimale.



Prodotti di avanzata tecnologia: non inquinanti, atossici, non macchiano, non fanno fumo, non irritano la pelle e gli occhi e sono composti da sostanze assolutamente innocue ma efficaci sotto l'aspetto lubrificante.

Possiedono eccellenti proprietà ANTI – ATTRITO ed EP che limitano il surriscaldamento dell'utensile, garantiscono una maggior vita utile dello stesso e di conseguenza una più elevata finitura superficiale dei pezzi lavorati.

Sono utilizzabili in tutte le lavorazioni meccaniche sia con asportazione di truciolo (*tornitura, fresatura, alesatura, foratura, filettatura, maschiatura, sbavatura, tranciatura, taglio alla sega, trafilatura*), sia per deformazione plastica a freddo (*rullatura, stampaggio, imbutitura*) di tutti i metalli ferrosi e leghe leggere.

## CARATTERISTICHE:

- Potere bagnante quindi refrigerante
- Ottime qualità lubrificanti ed antisaldanti
- Eccezionali proprietà untuosanti
- Finiture superficiali di altissima qualità grazie al raffreddamento del pezzo, dell'utensile e del truciolo
- Maggiore durata degli utensili e riduzione del fabbisogno di affilature degli stessi
- Conseguimento di parametri di lavoro molto più elevati rispetto all'impiego di tradizionali prodotti lubrorefrigeranti.

## VANTAGGI:

- **Economia di lubrificante.** L'olio immesso nella corrente d'aria è accuratamente dosato secondo le effettive necessità.
- **Azione di tenuta.** La sovrappressione creata all'interno dell'elemento impedisce l'entrata di elementi inquinanti.
- **Rispetto dell'ambiente.** Il sistema aria-olio non produce nebulizzazioni inquinanti.
- **Eliminazione del circuito di circolazione e delle vasche di raccolta del fluido.**
- **Qualità dei pezzi lavorati.** Pezzi puliti a fine lavorazione.
- **Assenza dei fluidi esausti.** Poiché la Lubrorefrigerazione Minimale è una tecnologia "a perdere", al termine del processo produttivo non bisogna smaltire sostanze esauste, con un notevole vantaggio sia economico che ecologico.
- **Riciclaggio dei trucioli.** Privi di residui oleosi diventano più agevoli da riciclare.
- **Complessivo abbattimento dei costi**

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

Indicato per la lavorazione di tutti i metalli ferrosi e non anche di difficile lavorabilità

Viscosità cSt a 40°C:	24
Punto infiammabilità °C (coc):	>220
Peso specifico Kg./l a 15°C:	0.900
Solubilità:	non solubile in acqua

CODICE	Dimensioni tanica
3226661	1lt
3225462	20lt

Web site:  
<http://www.dropsa.com>

E-mail:  
[sales@dropsa.com](mailto:sales@dropsa.com)

WK 13/11  
C2044PI

**ITALIA**  
Dropsa SpA  
t. (+39) 02-250791  
f. (+39) 02-25079767

**U.S.A.**  
Dropsa Corporation  
t. (+1) 586-566-1540  
f. (+1) 586-566-1541

**BRAZIL**  
Dropsa  
t. (+55) 011-563-10007  
f. (+55) 011-563-19408

**AUSTRALIA**  
Dropsa Australia Ltd.  
t. (+61) 02-9938-6644  
f. (+61) 02-9938-6611

**CHINA**  
Dropsa Lubrication Systems (Shanghai)  
t. +86 (021) 67740275  
f. +86 (021) 67740205

**U.K.**  
Dropsa (UK) Ltd  
t. (+44) 01784-431177  
f. (+44) 01784-438598

**GERMANY**  
Dropsa GmbH  
t. (+49) 0211-394-011  
f. (+49) 0211-394-013

**FRANCE**  
Dropsa Ame  
t. (+33) 01-3993-0033  
f. (+33) 01-3986-2636