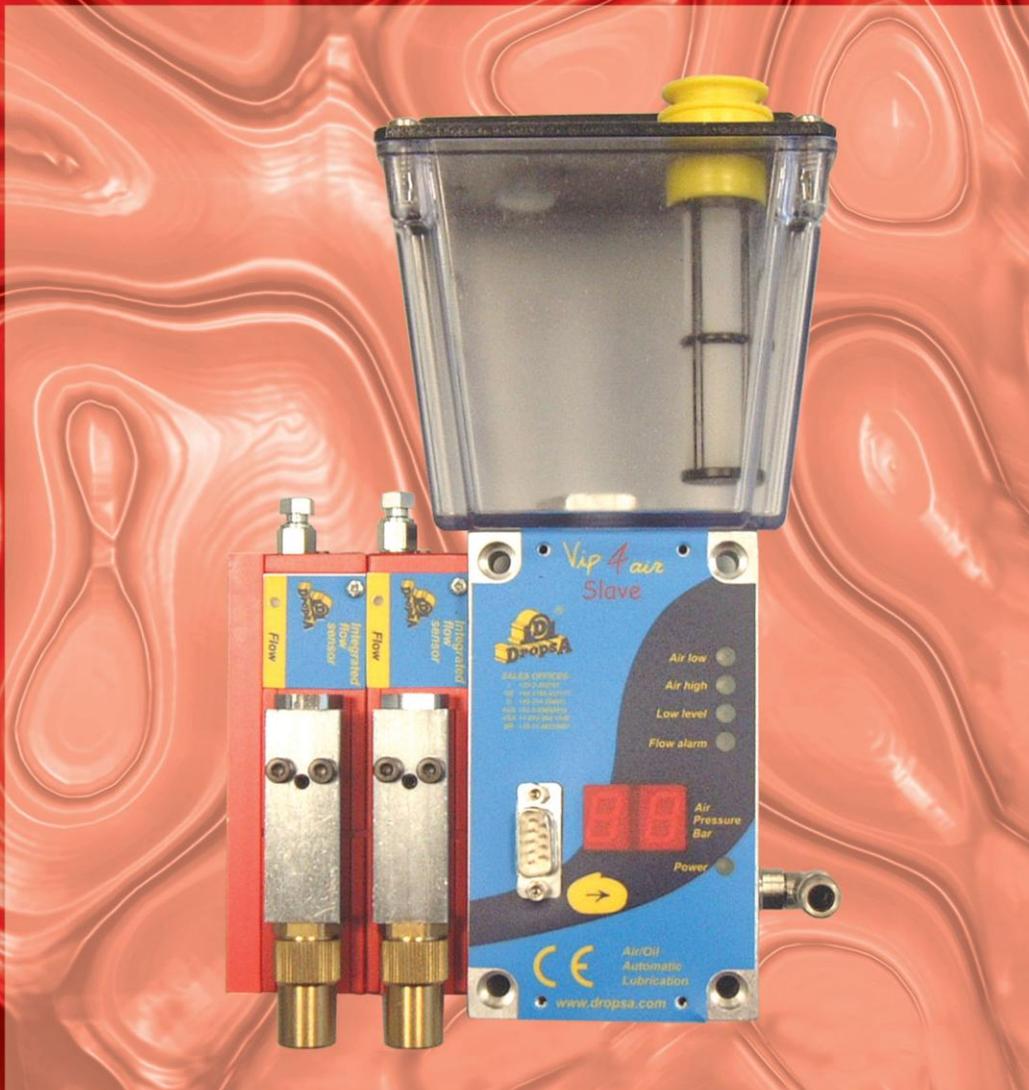


VIP4Air/Slave

**Luft/Öl Minimal-Mengen-
Schmierung mit
elektronischer
Überwachung**



Automatische Schmiersysteme

D VIP 4Air / Slave

Luft/Öl Minimal-Mengen-Schmierung mit elektronischer Überwachung entwickelt für die Anwendung mit einer externen Steuerung.



Das Vip4Air/Slave System kann für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden. Angefangen bei Kugellagern, Hochgeschwindigkeitskugellagern und Spindelschmierung bis hin zur komplizierten Trockenbearbeitung, bei welcher eine präzise und variable Menge von Schmiermittel auf die zu bearbeitende Fläche gespritzt wird. Dabei ist die Schlüsselfunktion ein positives Feedback über den Schmiervorgang zur Hauptsteuerung (timing control).

Das Hauptsystem kann den Schmierzyklus einfach über einen Solenoid kontrollieren, welcher vor dem Vip4Air/Slave System installiert ist. Der Vip4Air/Slave kontrolliert den Luftdruck über einen elektronischen Geber. Dieser veranlasst den Start und die Überwachung des Schmierzyklus, und somit ein Feedback des abgeschlossenen Schmierzyklus über die Fernsteuerung. Zusätzlich überprüft die Elektronik den Luftdruck und den Füllstand und gibt die Information an die Hauptsteuerung weiter.

Ein Handschalter an der Vip4Air/Slave Einheit dient dazu ein Signal zurück zur Hauptsteuerung zu senden, entweder um einen Schmierzyklus auszulösen oder eine andere geforderte Funktion, wie zum Beispiel die Füllung.

Diese sehr kompakte Einheit kann direkt auf der Maschine montiert werden, ohne dass dadurch spezielle Steuergeräte verwendet werden müssen.

Schlüsselfunktionen :

- Abgeschlossener Schmierzyklus (Öl in Luft Injektion)
- Durchflussüberwachung und Luftdruckkontrolle (hoch und niedrig)
- Alarm bei niedrigem Füllstand
- LEDs der Frontblende für lokales Feedback zur Unterstützung der Fehlersuche

VIP4Air/Slave Produkteigenschaften:

- **1 bis 7 Schmierpunkte** mit einer Abgabemenge von **5 bis 30 mm³** pro Schmierzyklus.
- **Positives Feedback** über abgeschlossene Schmierzyklen mit Hilfe eines integrierten Flusssensors. Durch das Differential des Flusssensors wird eine Kalibrierung beim Aufbau unnötig.
- Am Display der Frontblende Luftdruck und Mischung ablesbar.
- Überwachung durch 24 V Signale welche mittels eines DB 9 Steckers zur Hauptsteuerung gelangen.
- Eingebaute Regulierungsnadel zur Einstellung der Luftzufuhr und des Luftdruckes.
- Reset Schalter für das Ausgangssignal zur Hauptsteuerung der Anlage.
- Die einzige Anforderung für den Schmierzyklus ist ein 3-Wege-Solenoid-Ventil, welches dem VIP4Air/Slave vorgeschaltet werden muss.

VIP4Air - Slave 24 V DC	
Nr. Dosierelemente	Teile Nummer
1	3135141
2	3135142
3	3135143
4	3135144
5	3135145
6	3135146
7	3135147

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Betriebsspannung	24 V DC
Energieverbrauch	60 V A
Luftdruck	5 ÷ 8 bar (73.5 ÷ 117.6 psi)
Signalausgänge	24 V Logic signals
Betriebstemperatur	-5 ÷ +55 °C (23 °F ÷ 131 °F)
Max. Feuchtigkeit	90% max
IP Schutzgrad	IP-44
Schmiermittel	Oil
Schmiermittel-Viskosität	32 ÷ 220 cSt (150 ÷ 1018 SUS)
Lagertemperatur	-20 ÷ +65 °C (-4 °F ÷ +149 °F)

Web site:
<http://www.dropsa.com>

E-mail:
sales@dropsa.com

WK 36/03
C2046PG

ITALIA
Dropsa SpA
t. +39 02-250791
f. +39 02-2507976

CHINA
Dropsa Lubrication Systems
(Shanghai) Co., Ltd
t. +86 (021) 67740275
f. +86 (021) 67740205

U.K.
Dropsa (UK) Ltd
t. +44 (0)1784-431177
f. +44 (0)1784-438598

U.S.A.
Dropsa USA Incorporated
t. +1 586-566-1540
f. +1 586-566-1541

GERMANY
Dropsa GmbH
t. +49 (0)211-394-011
f. +49 (0)211-394-013

AUSTRALIA
Dropsa Australia Pty
t. +61 (02)-9938-6644
f. +61 (0)2-9938-6611

FRANCE
Dropsa Ame
t. +33 (0)1-3993-0033
f. +33 (0)1-3986-2636

BRAZIL
Dropsa Do Brasil Ind.e
Com.Ltda
t. +55 (0)11-563-10007
f. +55 (0)11-563-19408