

特件

- 1 个油气进口
- 2或3个出口
- DROPSA 最优化 气流孔大小以达 到平衡输出
- 另一种可选油气 入口可以放射性 分布
- 模块化的气孔可

应用

- 油气润滑用于重工 业铸造加工
- 轧机
- OEM 原厂设备定制

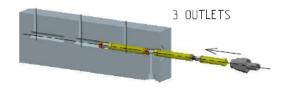
OEM 原厂系统适用的油气管式分配器

此油气分配器是管道式比例分配器.油气流由 入口进入,分成 2 个或 3 个出口输出.

Dropsa 运用了大量的实验及理论数据优化管内气压平衡,以使更精确的油气流送达各润滑点.

此管式分配器一般运用在轧机或平整机的轴 承上.







订购信息

Dropsa 的气孔标准运用了大量的实验及电脑模拟技术,可达到最佳的应用效果.

每根分配器可都根据原厂机器腔及应用范围设计.

为了方便客户订制管式分配器,请填写下页的表格用来设计和制造合适的产品.



联系方式

www.dropsa.com

sales@dropsa.com

意大利

Dropsa SpA t. +39 02-250791 f.+39 02-25079767

英国

Dropsa (UK) Ltd t. +44 (0)1784-431177

f. +44 (0)1784-438598

德国

Dropsa GmbH t. +49 (0)211-394-011 f. +49 (0)211-394-013

法国

Dropsa Ame t. +33 (0)1-3993-0033 f. +33 (0)1-3986-2636

中国

特罗浦斯润滑系统(上

海)有限公司

电话: +86 (021) 67740275 传真:+86 (021) 67740205

美国

Dropsa Corporation t. +1 586-566-1540 f. +1 586-566-1541

澳大利亚

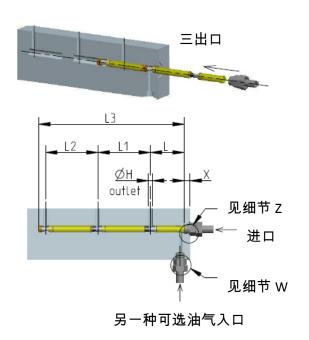
Dropsa Australia Ltd. t. +61 (02)-9938-6644 f. +61 (0)2-9938-6611

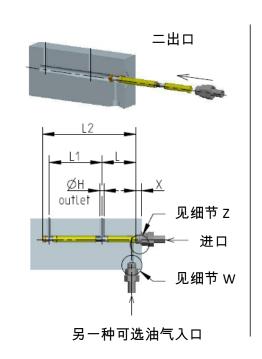
巴西

Dropsa do Brasil Ind.e Com.Lta

t. +55 (0)11-563-10007 f. +55 (0)11-563-19408

油气管式分配器 客户定制表





TUBE GEOMETRY - 3 OUTLETS									
L	L1	L2	L3	Х	ØН	(toll.±) ØA See detail Z			

TUBE GEOMETRY - 2 OUTLETS									
L	L1	L2	Χ	ØН	(toll. ±) ØA See detall Z				

