

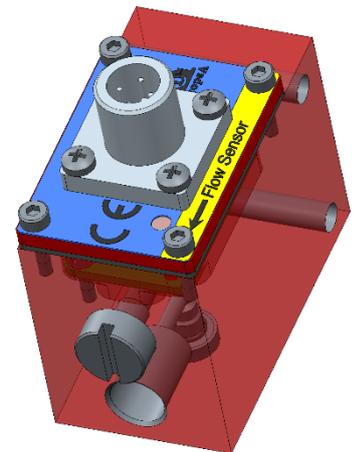
CARACTERÍSTICAS

- **COMPACTO:**
PEQUENAS DIMENSÕES SIGNIFICA UMA INSTALAÇÃO MAIS SIMPLES EM MAQUINARIA COMPLEXA
- **FIÁVEL:**
COMPONENTES VALIDADOS PELA MÁXIMA FIABILIDADE E DURAÇÃO
- **NPN E PNP:**
AMBOS INCLUÍDOS COMO PADRÃO
- **LIGADOR M12:**
SOLUÇÃO DE CABLAGEM FIÁVEL DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DO SETOR AUTOMÓVEL

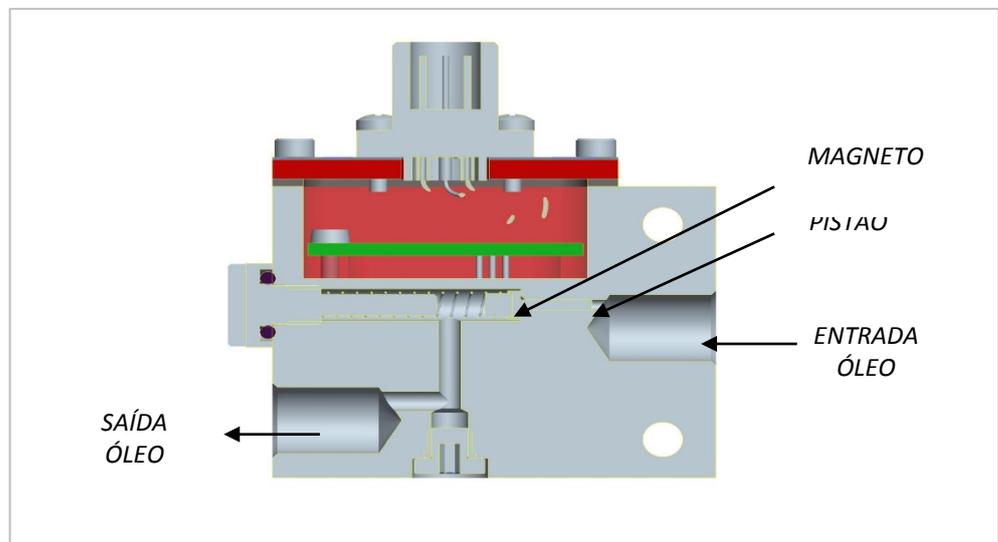
SENSOR DE FLUXO

O “sensor de fluxo” é especialmente indicado para detetar a passagem do óleo no interior da tubagem em instalações com distribuição do fluxo da bomba de tipo cíclico.

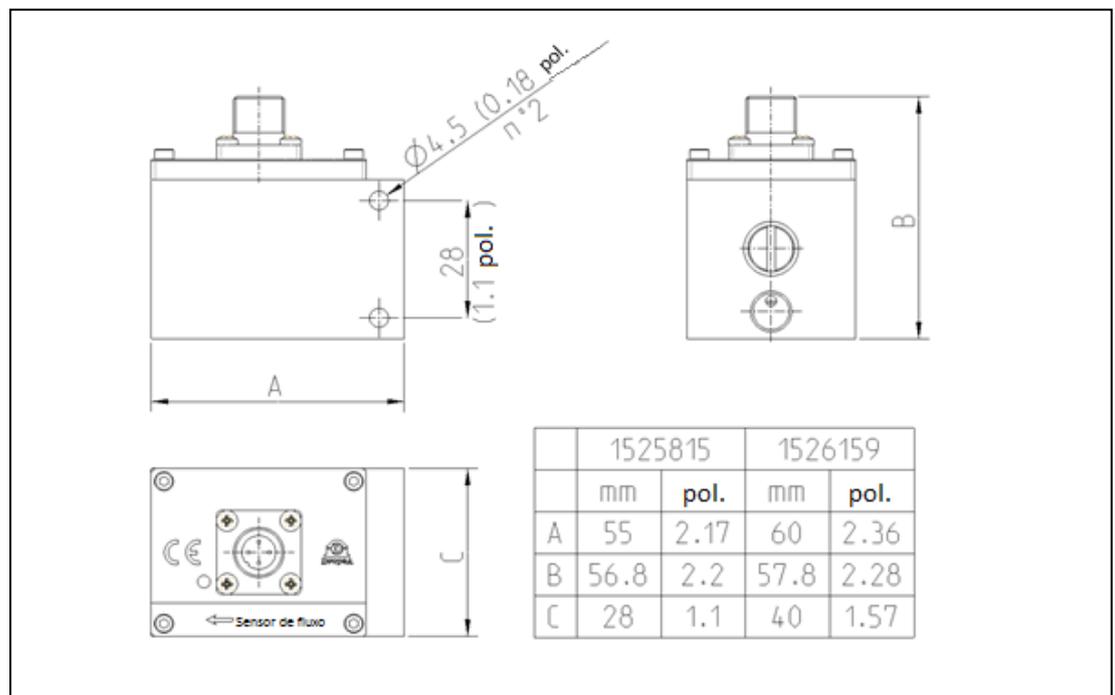
A sinalização da passagem é feita através de um sensor *reed* ativado por um magneto colocado num pistão movido pela pressão do fluido em trânsito.



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO



DIMENSÕES

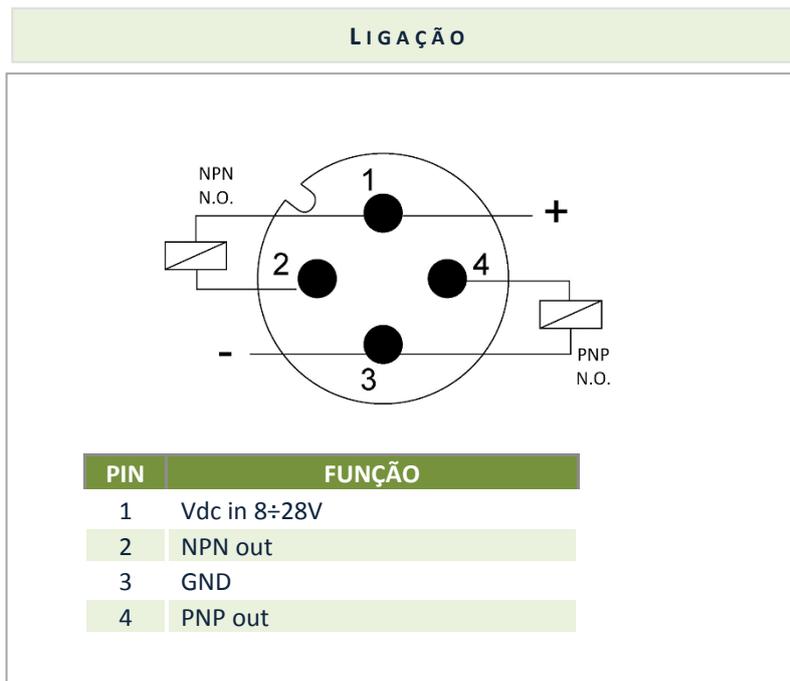


APLICAÇÕES

- INSTALAÇÕES A ÓLEO DE BAIXA PRESSÃO COM CICLOS POR IMPULSO

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Material	Alumínio anodizado
Vazão mínima de leitura	10 mm ³ /distribuição
Máximo de ciclos detetáveis	20 ciclos/min com óleo 32 cSt 6 ciclos/min com óleo 220 cSt
Alimentação	8 ÷ 28 V DC
Proteção curto-circuito na saída	sim
Grau de proteção	IP 65 - IP67
Temperatura de trabalho	-5 °C ÷ +55 °C (23 °F ÷ +131 °F)
Conector	M12x1
Sinais de saída	NPN 2A N.O - PNP 0,7A N.O.
Pressão máxima admissível do fluido	7 bar
Lubrificantes admitidos	Óleo: 32÷220 cSt
Ligações entrada/saída	1/8 " BSP
Peso	0.2 Kg (0.44 lb)



M12 conector - (Vista de cima)

INFORMAÇÕES DE ENCOMENDA

SENSOR DE FLUXO	
Descrição	Código
Sensor de Fluxo IP 65	1525815
Sensor de Fluxo IP 67	1526159
PEÇAS SOBRESSELENTES	
Descrição	Código
Subgrupo da ficha	3133490
Agulha para sensor	1524594
Magneto	1524417
Anel de vedação	0018804
Mola para sensor	3191281
Tampão M5	3234291