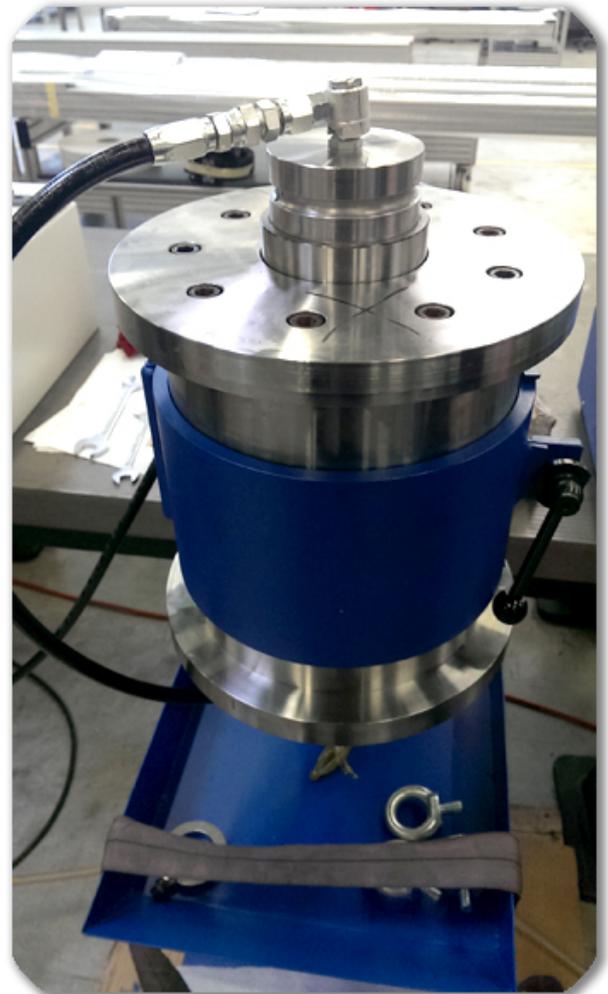


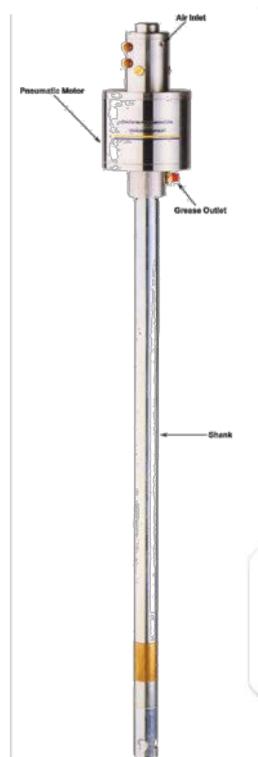
NTN, célèbre fabricant de roulements, a demandé à DropsA de mettre au point un système de remplissage de roulement intégré à la ligne d'assemblage du roulement. La spécification exigeait que des quantités précises de graisse soient appliquées sur le roulement. La taille des roulements était variable, ce qui signifiait qu'une certaine flexibilité était nécessaire pour obtenir la quantité exacte de graisse.

Les quantités de graisse requises étaient comprises entre 30 et 2 000 cm³. Il était important qu'il y ait un contrôleur à écran tactile pour mesurer et confirmer que la bonne quantité de graisse était appliquée.

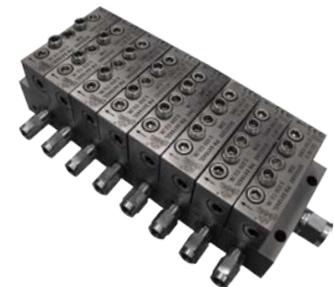


Proposition de DropsA :

- **Pompe 234700 avec un débit de 360 cm³ par minute.**
La pompe était montée sur un treuil pour un transfert simple et en toute sécurité du tambour. Un niveau bas a également été mis en place pour signaler au client quand changer de tambour.
- **Bloc progressif SMX**
Avec une consommation de 3 cm³
- **Ultra-capteur**
Pour déterminer la quantité de graisse appliquée.
- **Contrôleur à écran tactile**
Le logiciel DropsA personnalisé a permis de préregler 3 quantités de graisse au choix pour l'opérateur. Ensuite, en cas de changement de type de roulement, l'opérateur peut modifier les quantités de graisse facilement et efficacement.



Pompe 234700



Bloc progressif Smx

Le nickelage des répartiteurs progressifs modulaires est jusqu'à 70 fois plus résistant à la corrosion sur le terrain que le zingage utilisé sur les anciens modèles.



Ultra-capteur