





### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Два выхода объединяются, заменяя адаптер.
- Имеются версии с отдельным и с двойным выходом
- КЛАПАНЫ ДЛЯ
   ВЫПУСКА ВОЗДУХА
   ВСТРОЕНЫ ПО ОБЕИМ
   СТОРОНАМ
   ОСНОВАНИЯ
- РЕЗЬБА: BSP
- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: до 500
- Работа на масле и жидкой смазке
- БЕЗОПАСНЫЙ И
   КОНТРОЛИРУЕМЫЙ
   ПРОЦЕСС СМАЗКИ
- ПРОСТОЙ И ГИБКИЙ
   МОНТАЖ ПРИ НИЗКИХ
   ЗАТРАТАХ НА
   ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ
- Возможность замены дозирующих элементов без разъединения трубопроводов

### ПРИМЕНЕНИЯ

 Любые системы смазки маслом и жидкой смазкой

# Прогрессивные модульные дозаторы SMX из нержавеющей стали AISI 316 И AISI 303

Модульные дозаторы **SMX INOX AISI 316 И AISI 303** в состоянии гарантировать точную смазку, максимизируя эффективность смазочных систем.

Дозаторы состоят из двух основных частей:

- **ОСНОВАНИЕ** (образованное минимум тремя элементами)

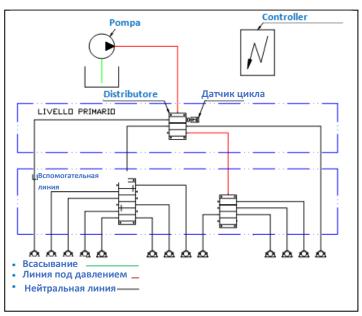
### - ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Для максимизации эффективности установки фундаментально важным является использование элементов электрического мониторинга, определяющих неисправности или блокировку системы.



Благодаря принципу **модульности**, система легко поддается расширению, а замена дозирующих элементов может осуществляться без разъединения трубопроводов, гарантируя низкие затраты на техобслуживание. Кроме того, модульность дозаторов обеспечивает группировку точек смазки на основе потребностей установки. Дозаторы **SMX INOX AISI 316 И AISI 303** спроектированы для эксплуатации в средах с высоким риском окисления металлических частей, что типично для пищевой промышленности и морского сектора.

# ПРИНЦИП ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ



Система легко расширяется, а модульная концепция обеспечивает низкозатратную замену модуля.

На схеме представлена прогрессивная система, в которой смазка накачивается через отдельный вход «прогрессивного распределителя» (основного дозатора), а по объему распределена по количеству точек посредством поступательного движения поршней, установленных последовательно.

 Цикл
 контролируется
 элементом

 мониторинга - ультразвуковым датчиком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Резьба на входе 1/4 BSP					
Резьба на выходе 1/8 BSP					
Максимальное давление 500 бар					
Смазочный материал Жидкая смазка и масло					







### **ОСНОВАНИЯ**

ОСНОВАНИЕ СОСТОИТ МИНИМУМ ИЗ **ТРЕХ ЭЛЕМЕНТОВ**: НАЧАЛЬНЫЙ, ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ И КОНЕЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТЫ ОСНОВАНИЯ

Для сборки важно знать, какое количество выходов необходимо для смазки установки, чтобы определить количество требуемых элементов.

К основаниям можно добавить неограниченное количество элементов.

Сборка и замена дозирующих элементов отличаются крайней простотой:

- Установить клапан на основание.
- Установить крепежные винты.
- Завинтить.

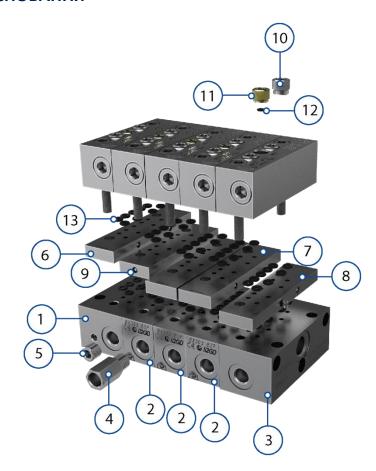
Элементы легко монтируются, без необходимости демонтажа трубопроводов.

Во время монтажа особое внимание следует уделять уплотнительным кольцам, расположенным на боковой части основания.

Благодаря пластинам-перемычкам можно перенаправлять поток от одного дозирующего клапана на следующий.

Их необходимо заказывать в зависимости от стороны выхода, который необходимо добавить, например, правая перемычка, левая перемычка или правая/левая перемычка для обеих сторон.

Сторона элемента перемычки отмечена непосредственно на детали стрелкой, указывающей на выход, соединенный со следующим.



РАСПОЛОЖЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	КОДЫ AISI 316	КОДЫ AISI 303	
1	Конечное основание	0646515	0646702	
2	Промежуточное основание	0646513	0646704	
3	Начальное основание	0646512	0646700	
4	Невозвратный клапан	0519335	0519335	
5	Пробка	0646254		
6	Элемент перемычки левправ.	0646223	0646714	
7	Элемент перемычки лев.	0646221		
8	Элемент перемычки прав.	0646220 0646708		
9	Элемент перемычки с одним выходом	0646222 0646712		
10	Адаптер белого цвета для одного выхода	0646250 0646250		
11	Адаптер желтого цвета для двух отдельных выходов	0646251 0646251		
12	Уплотнительные прокладки	0641791 0641791		
13	Кольцевые уплотнения из витона	0018887 0018887		

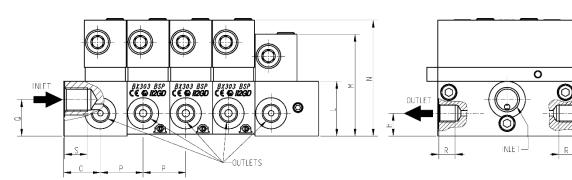


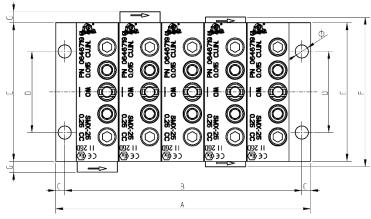




# ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ - ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ГАБАРИТЫ

	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ВЫХОД					
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ВЫХОД					
CM <sup>3</sup>	кв. дюйм	КОД AISI 316	<b>КОД AISI 303</b>	СИМВОЛ		
0,04	.0024	0646524	0646716	SMX 04		
0,08	.005	0646516	0646717	SMX 08		
0.12	.007	0646535	0646725	SMX 12		
0,16	.010	0646517	0646718	SMX 16		
0,25	.015	0646518	0646719	SMX 25		
0,35	.021	0646519	0646720	SMX 35		
0,40	.025	0646520	0646721	SMX 40		
0,50	.030	0646521	0646722	SMX 50		
0,60	.036	0646522	0646723	SMX 60		
0,65	.040	0646523	0646724	SMX 65		





ГАБАРИТЫ ЭЛЕМЕНТОВ SMX							
(	2	D		E		F	
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
5	0.20	44.45	1.74	76	2.99	82	3.23
	3	Н		L		М	
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
6	0.24	12.5	0.49	30	1.18	56	2.20
ľ	N	0		Р		Q	
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
63.5	2.50	20.2	0.80	23.42	0.92	20	0.79
F	₹	S		Ø		INLET	OUTLET
mm	in	mm	in	mm	in	1/4"	1/8"
9	0.35	12.5	0.49	7.2	0.28	BSP	BSP

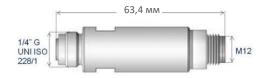
РАЗМЕРЫ СМОНТИРОВАННЫХ ОСНОВАНИЙ					
	,	4	В		
Кол-во	MM	д.	MM	д.	
3	93,02	3.6	83,02	3.2	
4	116,44	4.5	106,44	4.1	
5	139,86	5.4	129,86	5.1	
6	163,28	6.4	153,28	6.1	
7	186,70	7.2	176,70	6.9	
8	210,12	8.2	200,12	7.8	
9	233,53	9.1	223,53	8.7	
10	256,95	10.1	246,95	9.6	
11	280,37	10.9	270,37	10.5	
12	303,79	11.8	293,79	11.4	
13	327,21	12.8	317,21	12.4	
14	350,63	13.7	340,63	13.3	
15	374,05	14.6	364,05	14.2	
16	397,47	15.5	387,47	15.1	
17	420,89	16.4	410,89	16.1	
18	444,30	17.3	434,30	16.9	
19	467,72	18.2	457,72	17.8	
20	491,14	19.1	481,14	18.8	







# УСТРОЙСТВО МОНИТОРИНГА



Для завершения системы рекомендуется смонтировать контрольное устройство для проверки правильности функционирования комплектного дозатора.

Рекомендуются электрические устройства (UltraSensor).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Материал AISI 316				
Макс. циклов в минуту	1000			
Питание	8 ÷ 28 В пост. тока			
Защита от короткого	_			
замыкания	•			
Сигнальный светодиод	✓			
Рабочая температуры	- 10°C ÷ + 60			
Степень защиты	IP 67			
Выходной сигнал NPN 2 A N.O PNP 0,7 A N.O				

ULTRASENSOR (ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ)					
ОПИСАНИЕ КОД					
UltraSensor	ИЗ	неря	кавеющей	стали	1655340

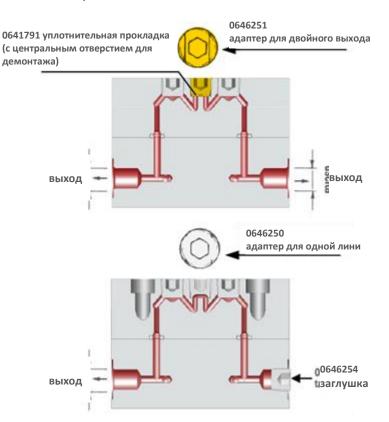
## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

**ВНИМАНИЕ**: для определения выходов следует смотреть на установку вертикально, а выходы пронумерованы по порядку, начиная снизу (вход), слева направо.

# 

# Устройство для объединения или разделения выходов

Можно суммировать два уровня производительности одного элемента, заменив адаптер желтого цвета, код **0646251**, адаптером белого цвета, код **0646250**, как показано на приведенном ниже чертеже. Если два выхода соединены, не забудьте закрыть заглушкой неиспользуемый.



C2111PR WK 21/22

Продукцию Dropsa можно приобрести через представительства в соответствующих странах и через сеть уполномоченных дистрибьюторов. Пожалуйста, посетите раздел контакты на нашем сайте www.dropsa.com/contact или пишите sales@dropsa.com

Для инфо: