



## CARATTERISTICHE

- **Pressione di esercizio:**  
400 bar (5800 psi)
- **Cicli di lavoro:**  
max 100 al minuto
- **Temperatura:**  
da -30°C a +80°C.
- **Lubrificanti:**  
265 ASTM (NLGI 2)
- **Portata Fissa:**  
1,5 cm<sup>3</sup>

## Serie BHS - portata fissa 1,5 cm<sup>3</sup>

### DESCRIZIONE

Corpo in acciaio speciale antifrizione, fori lappati, pistoni in acciaio temperati e lappati per tenute senza guarnizioni. Le valvole non utilizzano torrette di regolazione e sono impiegate in applicazioni speciali.

Dispositivo per unire o separare le due uscite, trattamento galvanico dei particolari esposti.

Le valvole dosatrici normalmente vengono fornite regolate con la massima portata salvo diversamente specificato in ordine.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Temperatura:</b>	-30 ÷ +80°C.
<b>Pressione max (in entrata):</b>	400 bar (5800 psi.)
<b>Cicli di lavoro:</b>	100/min.
<b>Viscosità Min.:</b>	100 cSt (462 SSU)
<b>Grassi Max.:</b>	265 ASTM (NLGI 2)*
<b>Conessioni:</b>	
<b>entrata:</b>	1/4"
<b>uscita:</b>	1/4"

(\*) Per tipologie differenti di grasso contattare il vostro fornitore



Se si desidera utilizzare una sola uscita basterà sostituire il disco di tenuta X cod. **622077** con il disco di tenuta Y cod. **622076** (vedi disegno). In questo caso la portata massima per ogni ciclo completo passa da 1,5 cm<sup>3</sup> a 3 cm<sup>3</sup>.

### FISSAGGIO

bussole in lega leggera cod. n **3008107** per evitare deformazioni causate da un avvitarlo troppo stretto.

## INFORMAZIONID'ORDINE

Filettatura	Cod.	Peso		N. uscite
		Kg.	Lbs.	
Standard BSP	<b>B-53044</b>	0,820	1.80	1-2
	<b>B-53045</b>	1,230	2.71	2-4
	<b>B-53046</b>	1,560	3.44	3-6
	<b>B-53047</b>	1,920	4.23	4-8
Din 3852 X BSP	<b>B-53082</b>	0,820	1.80	1-2
	<b>B-53084</b>	1,230	2.71	2-4
	<b>B-53086</b>	1,560	3.44	3-6
	<b>B-53088</b>	1,920	4.23	4-8
NPTF	<b>B-53083</b>	0,820	1.80	1-2
	<b>B-53085</b>	1,230	2.71	2-4
	<b>B-53087</b>	1,560	3.44	3-6
	<b>B-53089</b>	1,920	4.23	4-8

## APPLICAZIONI

- Macchine utensili
- Presse di medie dimensioni
- Macchine di produzione packaging
- Presse per iniezione plastica
- Riduttori

## INSTALLAZIONE/FUNZIONAMENTO

Ogni gruppo dosatore è composto da un pistone servo-comando (A) e da un pistone dosatore (B). Gli spostamenti dei pistoni illustrati nella fig. D-E/F-G mostra il funzionamento del gruppo dosatore con l'alternarsi dell'alimentazione del lubrificante nelle due linee. Figure D-E uscite separate – Figure F-G a una sola uscita. Gli alimentatori vengono normalmente forniti con le due uscite separate, salvo diversamente indicato in ordine.

### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

#### 2 uscite

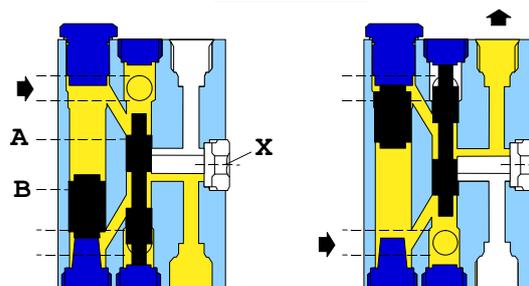


FIG. D.

FIG. E.

#### 1 uscita

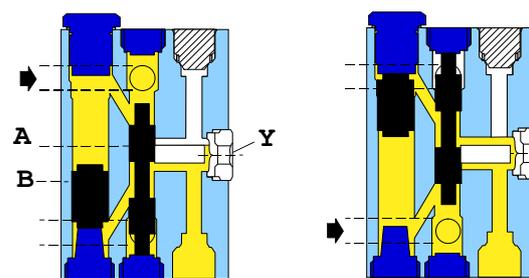
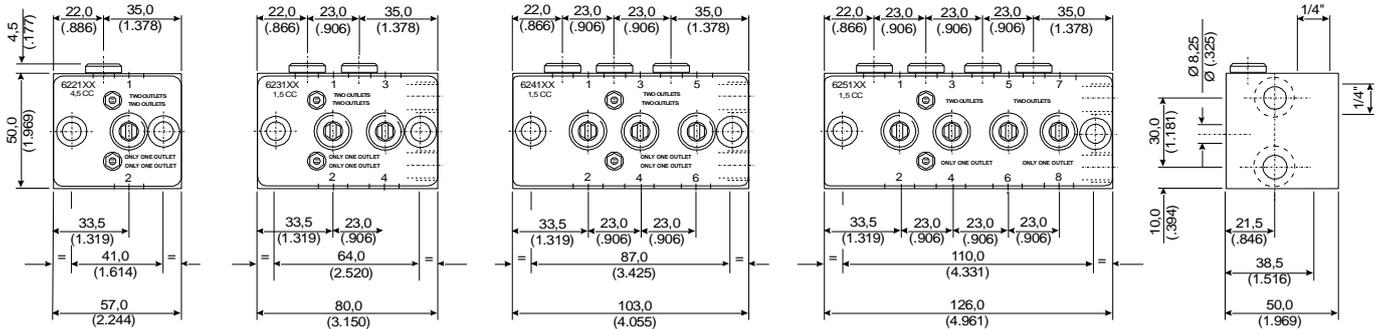


FIG. F.

FIG. G.

# Valvole dosatrici Serie BHS



L'utilizzo del DROPSA standard è più economico perché elimina un raccordo. Normalmente le valvole vengono fornite con la sede doppiocoeno per tubo diametro 8 mm.

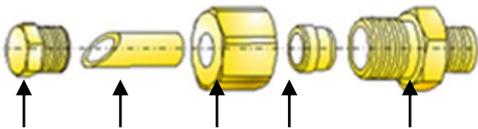
VALVOLA DI NON RITORNO DA APPLICARE SE RICHIESTA SULL'USCITA DEL RACCORDO TUBO. DA ORDINARE SEPARATAMENTE  
**COD 92313 BSP**  
**COD 92340 NPTF**



1/4" BSP  
 1/4" NPTF

DROPSA STANDARD				
RIDUZIONE	DOPPIOCONO	DADO	TUBO	TAPPO
671038	93006 93008	92014 92053	6 8	91011 91011

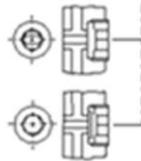
ENTRATE 1/4"



DROPSA STANDARD-DIN 3852 BSP Ø mm				
TAPPO	Ø TUBO	DADO	ANELLO	RACCORDO
926001	8	91402	91596	92266
	10	91406	91601	92242
	12	91411	91607	92198
NPTF TENUTA A SECCO Ø INCHES				
850281	5/16	850201	850221	850252
	3/8	850202	850222	850254
	1/2	850203	850223	850256

\*622077

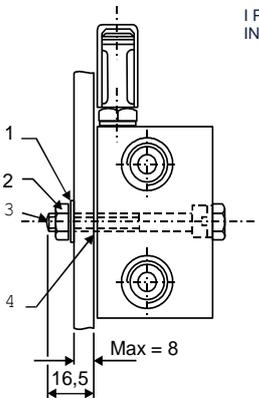
\*622076



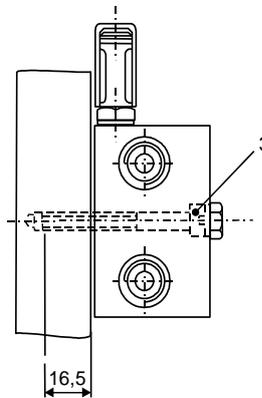
DIN 3852 BSP Ø mm				
RACCORDO	ANELLO	DADO	ØTUBO	TAPPO
91952	91590	91396	6	622167
91959	91596	91401	8	
91966	91601	91406	10	
NPTF TENUTA A SECCO Ø INCHES				
850250	850220	850200	1/4	850281
850252	850221	850201	5/6	
850254	850222	850202	3/8	

\*IL DISCO DI TENUTA PER DUE USCITE È MARCATO IN TESTA CON DUE SEGNI PARALLELI **COD 622077**, MENTRE IL DISCO DI TENUTA A UNA USCITA È MARCATO IN CENTRO CON UN PICCOLO CERCHIO **COD 622076**

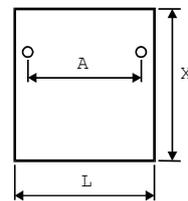
I PARTICULARI DI FISSAGGIO DELLA VALVOLA DOSATRICE INDICATI CON \* DEVONO ESSERE ORDINATI SEPARATAMENTE



Pos.	Part No.	Qty.	Description	
•1	16012	2	Spring washer	Metric
•2	16406	2	Nut M8 - Hex	
•3	12552	2	Screw M8 x 60	
•4	3008107	2	Bushing	
•1	16012	2	Spring washer	Inch
•2	16500	2	Nut 5/16-24 UNF x 2-1/2	
•3	12561	2	Screw 5/16-24 UNF x 2-1/2	
•4	3008107	2	Bushing	



PIASTRE A SILDARE



N	COD.	DIMENSIONI MM.(INCHES)		
		A	L	X
1	111581	41 (1.614)	60 (2.362)	140 (5.511)
2	111582	64 (2.520)	85 (3.346)	140 (5.511)
3	111583	87 (3.425)	110 (4.330)	140 (5.511)
4	111584	110 (4.330)	130 (5.118)	140 (5.511)