

CARATTERISTICHE

- **Generatore Aerosol** con innovative microparticelle di diametro medio inferiore a 0,5µM
- Sistema **AirBoost** aggiunge un flusso d'aria per utensili di grandi dimensioni, riducendone il consumo di olio e aumentando l'evacuazione di truciolo.
- **Doppio generatore** e sistema di pressione ibrido per lavorazioni ad alte prestazioni con utensili di piccole dimensioni.

VANTAGGI

- Riduzione del tempo di ciclo
- Maggiore durata dell'utensile
- Migliore finitura di superficie
- Riduzione dei consumi di olio e acqua
- Riduzione dei costi dei prodotti di scarto
- Prevenzione l'arrugginimento del pezzo durante la fase di stadiazione

APPLICAZIONI

Applicazioni di lavorazione near dry ad alte prestazioni

L'INIZIO DI UNA NUOVA ERA: LAVORAZIONI A PRESTAZIONI ESTREME

UNA TECNOLOGIA RIVOLUZIONARIA

Grazie a un approccio completamente nuovo alla tecnologia di generazione di aerosol, **MaXtreme** sta rivoluzionando i sistemi di lavorazione near-dry MQL su macchine nuove ed esistenti.

MaXtreme è la soluzione pronta all'uso per le applicazioni di lavorazione near-dry più esigenti e a elevate prestazioni che richiedono una lubrificazione minima esterna, interna o attraverso l'utensile.

OPZIONE CON DOPPIO VORTICE

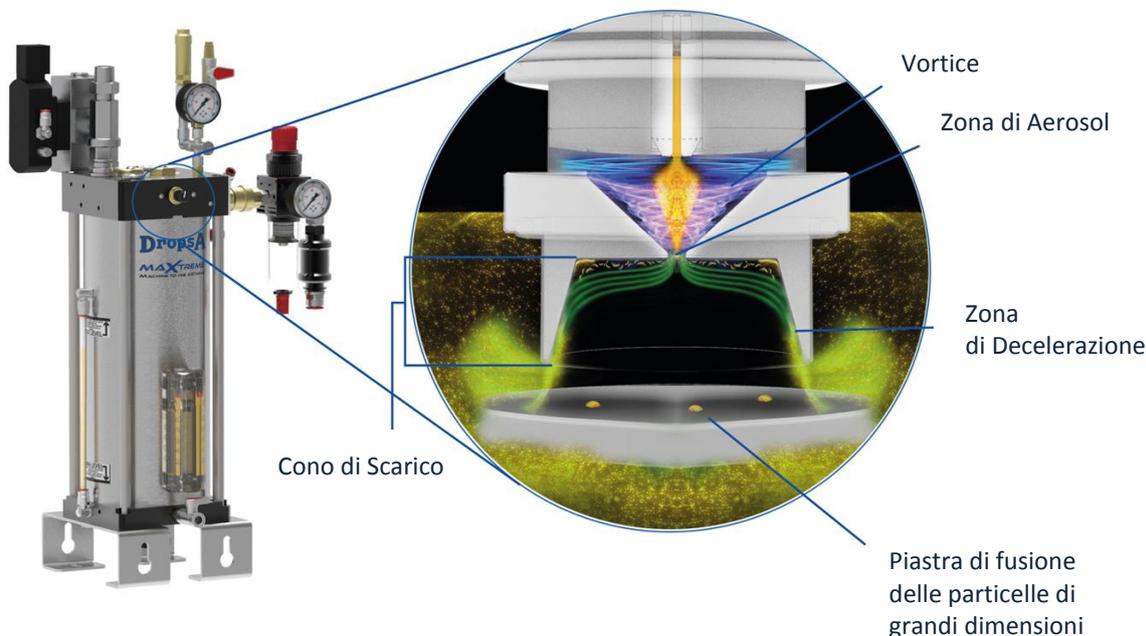
Il rivoluzionario sistema per applicazioni interne ed esterne di lavorazioni near-dry di livello elevato.

In alcune applicazioni è possibile aggiungere un secondo ugello a vortice ottimizzato per pressioni più elevate per consentire l'aerosol e portate più elevate su applicazioni di piccoli utensili.

Questa opzione opera in una configurazione ibrida con l'ugello primario che eroga aerosol costante e ricco anche a basse portate, riducendo la 'zona morta' a portate estremamente basse.



FUNZIONE AUTOADATTIVA E IBRIDA



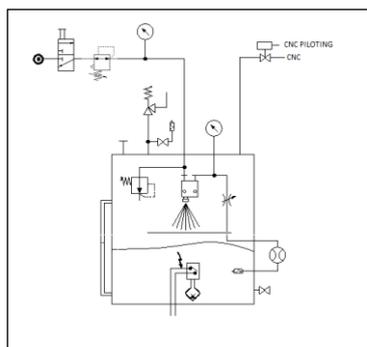
Come funziona: l'aerosol viene prodotto utilizzando un nuovo generatore di vortici che ha un sviluppo operativo migliorato. Un particolare design dell'ugello conico di scarico combinato con una finitura superficiale controllata frammenta le particelle di olio decelerandole a una velocità controllata in un aerosol con particelle di dimensione inferiore al micron. Quando le portate diventano molto elevate (tipicamente per utensili molto grandi) si apre una valvola di aumento pressione dell'aria per integrare il flusso d'aria per la rimozione di trucioli e calore e quindi si riduce la densità dell'aerosol non richiesta per questo tipo di operazioni di lavorazione.

INFORMAZIONI TECNICHE

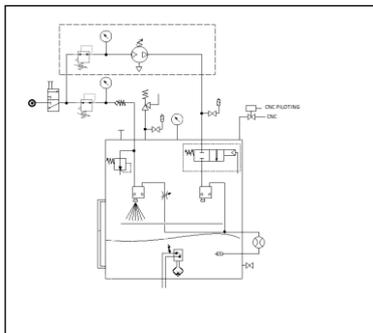
Caratteristiche tecniche	
*Alimentazione Aria ugello LP:	6 Bar (87 psi)
*Portata aria/uscita ugello LP:	35000 NI/h (W/Aria aggiuntiva) (1236 cfh) 6 Bar
*Portata Olio:	220 ml/h (13.2 cu/h)20°C
*Alimentazione Aria ugello HP:	20 Bar (290 psi)
*Portata aria/uscita ugello versione con HP:	6500 NI/h
*Portata olio ugello versione con HP:	9.5 ml/h(0.55 cu/h)20°C
Ugello con funzionamento min di diametro con LP(6 bar)	2 mm (7000 NI/h) (247 cfh)
Ugello con funzionamento minimo di diametro con HP (20 bar)	0.8 mm(3500 NI/h) (123 cfh)
Capacità serbatoio:	2 Litri (0.50 galls)
Tube alimentazione aria:	Ø12mm.(0.47 in)
Tube di utilizzo:	Ø12 ÷ 16 mm (0.47 ÷ 0.6 in.)
Numero uscite aerosol:	1~3
Lubrificante	DropsA suggerisce MaXtreme OIL per i migliori risultati
Grado di protezione:	IP 65
Alimentazione valvola elettropneumatica: (Opzionale)	24VDC 200mA
Temperatura di esercizio	0°C ÷ +60°C
Temperatura di stoccaggio	-10°C ÷ +80°C
Rumore (distanza 1mt)	70 dB "A"
Valvola di sicurezza:	22 bar
Manometro pressione serbatoio:	0÷25 Bar
<i>Tutti i valori delle caratteristiche tecniche sono riferiti alle connessioni in/out Ø12</i>	
<i>*Il valore è variabile a seconda del Ø di uscita o dell'utensile scelto per la versione dell'ugello HP</i>	

Schema Idraulico

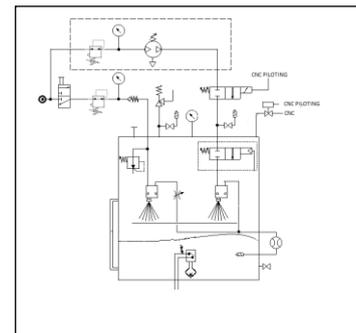
Versione singolo vortice (LP)



Opzione con doppio vortice (LP/HP) pilotaggio pneumatico



Opzione con doppio vortice (LP/HP) pilotaggio elettrico



Vantaggi:

- Riduzione del tempo di ciclo: dal 25% all' 80%. Riduzione della quantità di lubrificante necessaria
- Maggiore durata dell'utensile
- Migliore finitura dei pezzi

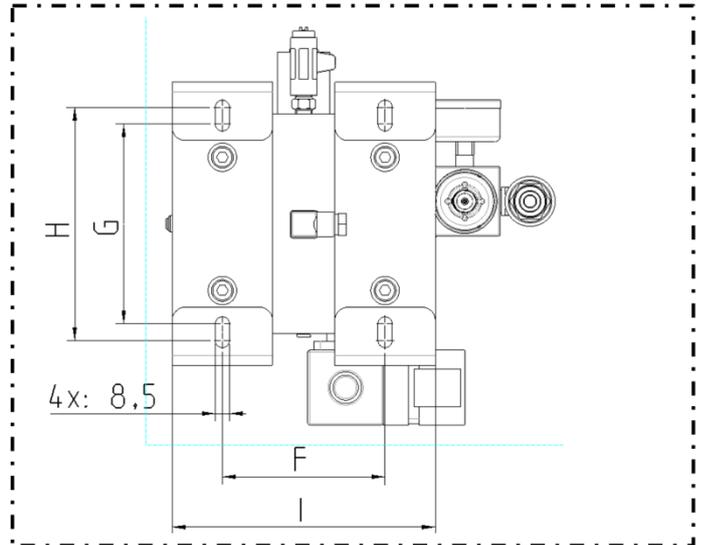
Applicazione:

- Macchine utensili
- Macchine per taglio e piegatura della lamiera metallica
- Acciaierie

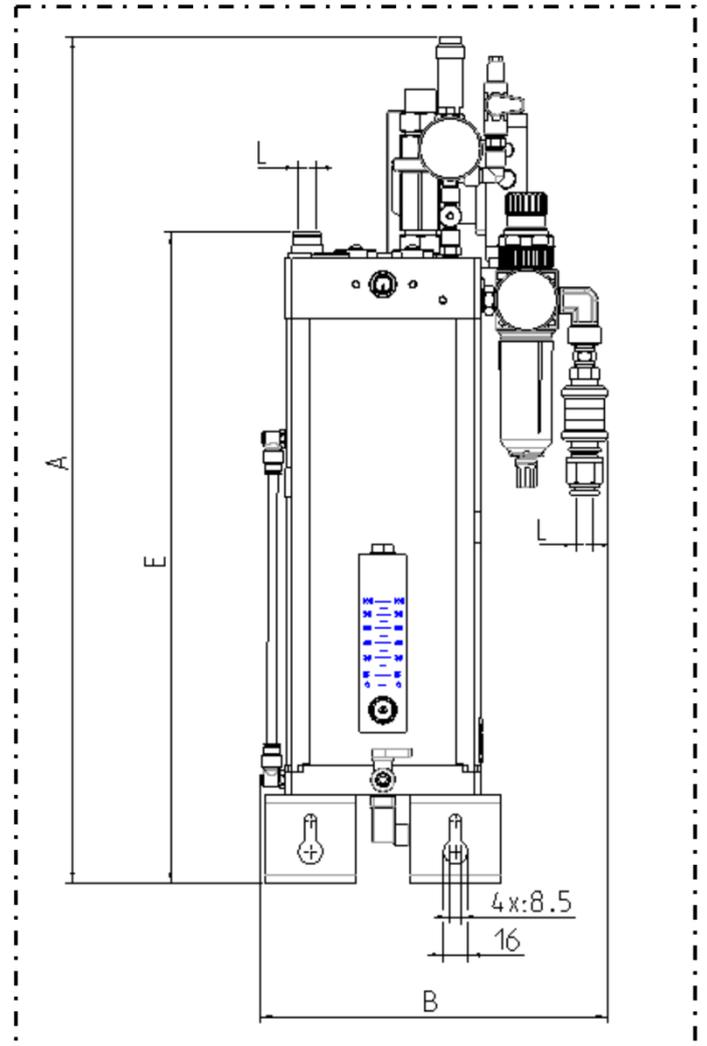
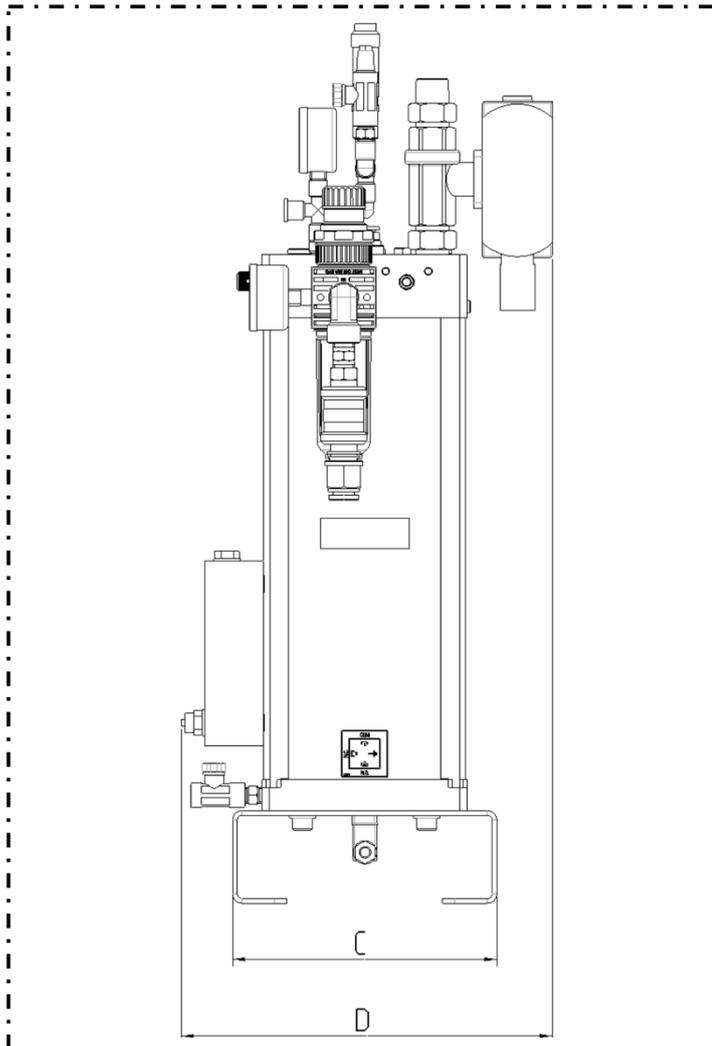
Dimensioni

VISTA DAL BASSO

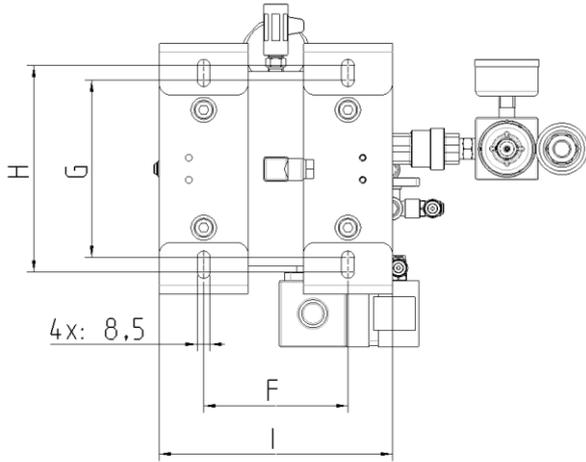
Dimensioni mm (inches)	
A	570 (22.5)
B	232 (9.1)
C	170 (6.69)
D	239 (9.4)
E	439 (17.28)
F	97 (3.81)
G	120 (4.72)
H	140 (5.51)
I	157 (6.18)
L	TUBO ϕ 12 / NIPPLO G1/2"



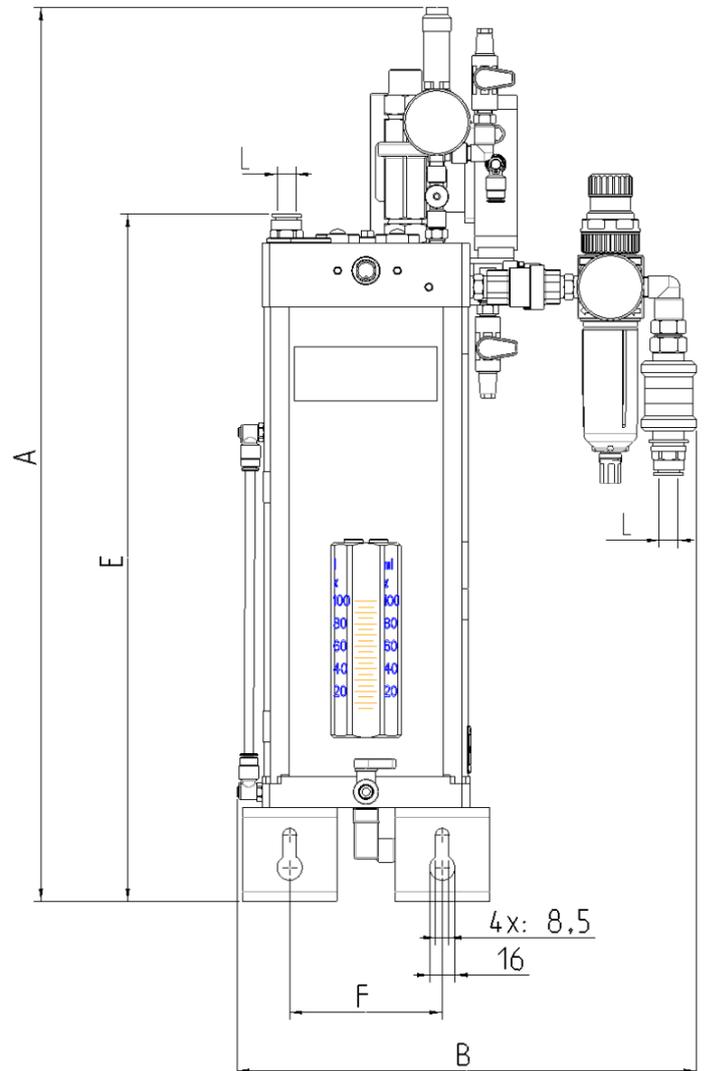
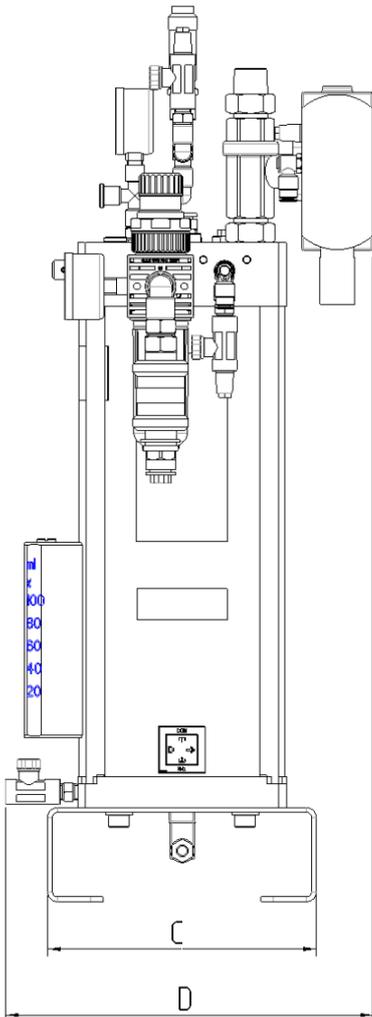
VISTA LATERALE



DOPPIO UGELLO COMANDO PNEUMATICO/ELETTRICO



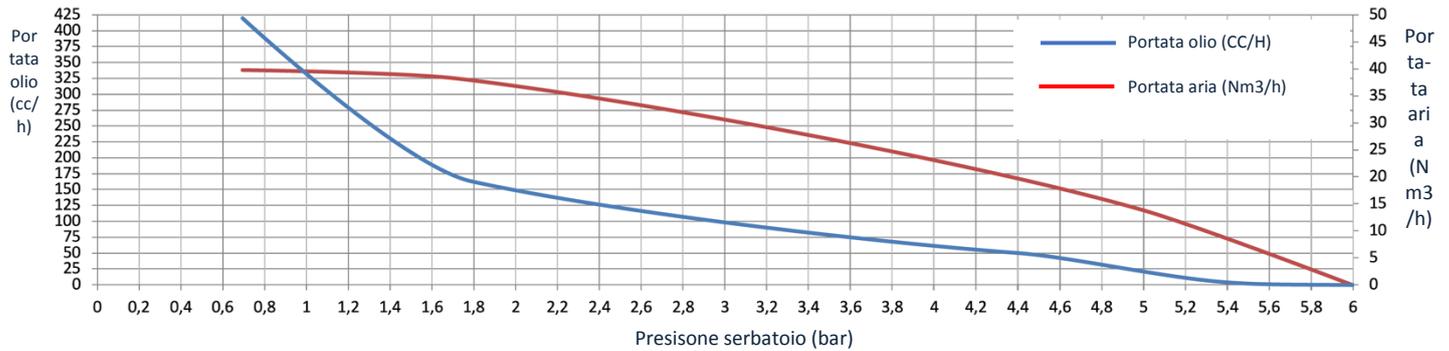
Dimensioni mm (inches)	
A	570 (22.5)
B	292 (11.5)
C	170 (6.69)
D	232 (9.1)
E	439 (17.28)
F	97 (3.81)
G	120 (4.72)
H	140 (5.51)
I	157 (6.18)
L	TUBO ϕ 12 / NIPLO G1/2"



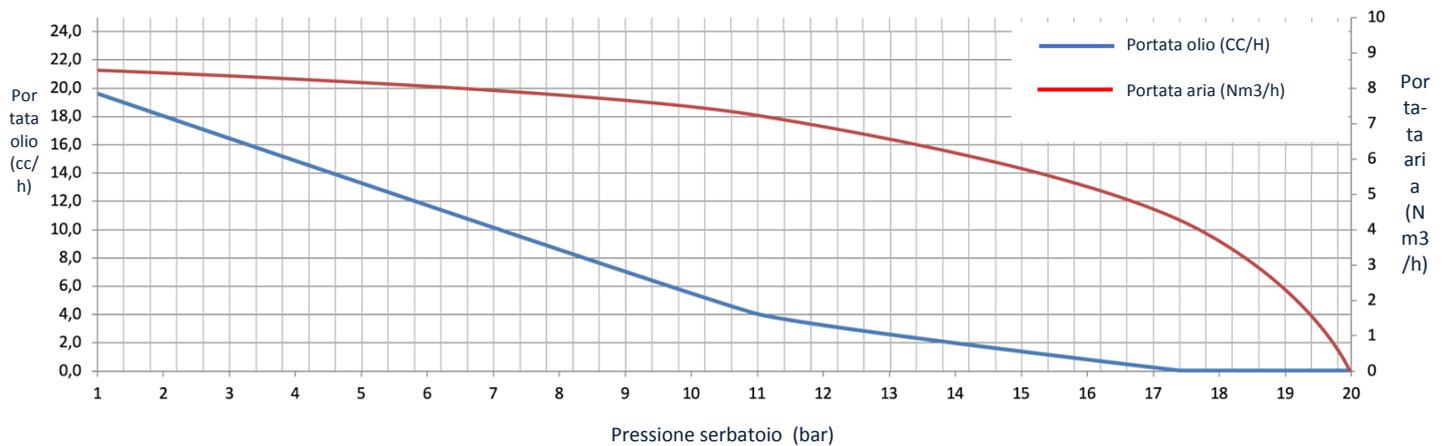
CONSUMI INDICATIVI

I dati riportati nei grafici si riferiscono a condizioni di prova di lavoro con pressione entrata di 1~6 bar

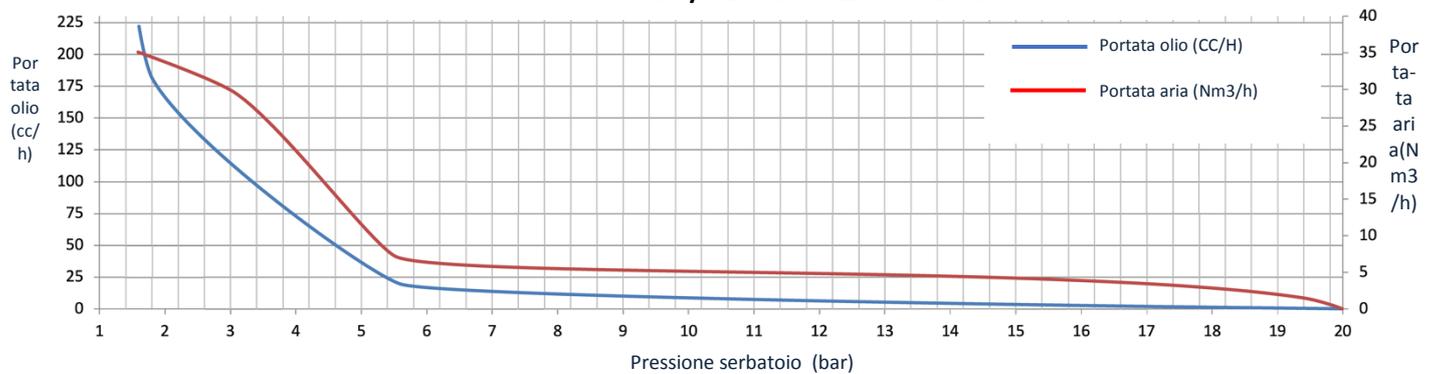
PORTATA ARIA/OLIO PRESSIONE NORMALE 6 BAR VORTEX 1



PORTATA ARIA/OLIO ALTA PRESSIONE 20 BAR VORTEX 2



PORTATA ARIA/OLIO VORTEX COMBINATI



*non applicabile al MaXtremeone

Olio MaXtreme: viscosità <50 cSt 40°
Temperatura di prova: 20°C

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

Codice	Descrizione
3135263	MaXtreme-1 con minimo livello, singolo ugello (circuito HP disattivato)
3135264	MaXtreme con minimo livello doppio ugello

ACCESSORI

Codice	Descrizione
3155187	Elettrovalvola comando aerosol
0295188	Kit moltiplicatore aria
0295189	Kit Elettro valvola On/Off per circuito alta pressione
0295272	Kit Elettro valvola On/Off per circuito bassa pressione

RICAMBI

Codice	Descrizione
0020685	Valvola regolazione pressione 0~10 Bar
3292142	Manometro 0-25 Bar
3155312	Valvola di sicurezza
3089043	Valvola di non ritorno aria

PRODOTTI DI CONSUMO

Codice	Descrizione
3226692	MaXtreme - Oil 22Lt
3226693	MaXtreme - Oil 206Lt
3226694	MaXtreme - Oil 980Lt