

«Dropsa spa» тесно сотрудничает с производителями ткацких станков для выработки решений, которые отвечали бы потребностям клиента в сфере смазки.

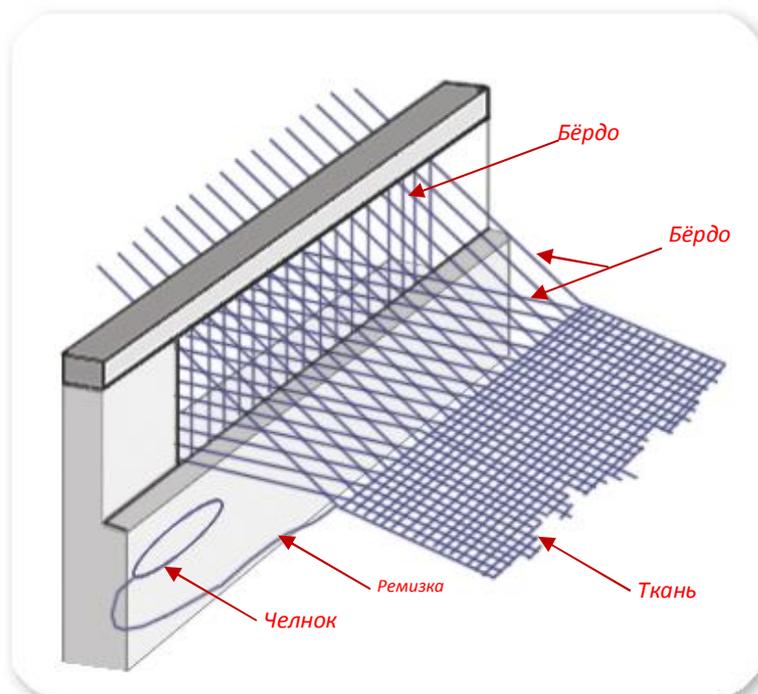
В этом приложении компания предложила систему консистентной смазки, которая смазывает различные подшипники и масляную систему для смазки челнока.



### Анализ системы смазки

Основная проблема, которая возникает в ткацком станке - наличие пространства для размещения системы смазки. Оборудование очень компактно и пространство считается «роскошью». Предложением компании стала система консистентной смазки, которая состоит из первичного распределителя серии SMP, а в качестве вторичного - серии SMPM. Речь идет о прогрессивных миниатюрных питателях с выпускными отверстиями для трубок 4мм.

Заказчик хотел получить надежную инжекторную систему с мониторингом дозирования и работающую в короткие промежутки времени. Смазка челнока является очень важным элементом и поэтому каждый отдельный микронасос должен был индивидуально контролировать утечку масла. Частота введения масла - 2 секунды, оборудование может работать при 220 мд.



Dropsa предложила запатентованный датчик расхода масла, который обнаруживает масло с активацией насоса. Масло проходит через основание насоса и генерирует электрический контакт, который затем посылается на ПЛК оборудование.

Кроме того, компания предложила насосную систему двойного эффекта, в которой не используется пружина для возврата поршня, но воздух. Поршень двойного действия является прочнее, чем пружина.

С помощью этих нововведений, система, предложенная «Dropsa», представилась более надежной и убедила клиента в ее приобретении.

### Предложение «DropsA»:

Для консистентной смазки:

- Насос Bravo
- Распределители SMP
- Распределители SMPM
- Сенсорный датчик Ultra Sensor



Масляная система смазки:

- Насосная станция «Vip4 tool» двойного действия с сенсорным датчиком.

