

EIGENSCHAFTEN

- **DOPPELPUMPENMODULE ALS STANDARD FÜR MAXIMALE LAUFZEIT UND REDUNDANZEN.**
- **SCHNELL TAUSCHBARE PUMPENMODULE ERMÖGLICHEN DIE ANLAGENWARTUNG OHNE ZERLEGUNG DES ROHRNETZES.**
- **HOHE FÖRDERLEISTUNG UND HOHER DRUCK ERMÖGLICHEN WEITLÄUFIGE SYSTEME:**
 - 400CM³/MIN
 - 2x200 CM³/MIN MODULE
 - 400 BAR
- **ELEKTRISCHER ZWEILEITUNGS-UMSCHALTER IST IM AUSLASS INTEGRIERT.**
- **MINIMALFÜLLSTANDSCHALTER UND VISUELLE MAXIMALFÜLLSTAND-ANZEIGER SERIENMÄßIG.**
- **HANDELSÜBLICHE FETTE BIS NLGI KLASSE 2.**
- **LIEFERUNG AUF FESTER PALETTE ALS STANDARD FÜR EINFACHEN TRANSPORT UND MONTAGE.**

ANWENDUNGEN

- **EINE HOCHLEISTUNGS-PUMPEN FÜR ANWENDUNGEN IN ANSPRUCHSVOLLEN UMGEBUNGEN WIE DIE ZELLSTOFF & PAPIER- UND STAHL- INDUSTRIE**

DIE FLEXIBLE LÖSUNG - ELEKTRISCHE HOCHLEISTUNGS- SCHMIERFETTPUMPE FÜR HOHE BEANSPRUCHUNGEN

DOPPEL PUMPENMODUL

Großzügige 400 cm³/min Förderleistung, werden durch zwei 200 cm³/min Pumpenmodule bereitgestellt, jedes in Tandemkonfiguration bietet 400 bar Druck.

Die Doppelpumpenmodule erlauben es dem System auch bei Ausfall eines Modules weiterzuarbeiten.

Die Sumo Pumpe ist für große Einzelleitungs- und Zweileitungssysteme geeignet.

SCHALTMODUL

Technisch ausgefeilte Zusatzschaltmodule und Erweiterungsoptionen ermöglichen die Zusammenstellung komplexer Anlagen aus sofort lieferbaren Produkten.

SCHNELL-TAUSCH-SYSTEM

Beide **Pumpen Module** können leicht am Gehäuse ausgetauscht werden. Rohrleitungen sind nicht betroffen, was einen ungestörten Betrieb auch während der Wartungsarbeiten ermöglicht.

GANZ LEICHT: ZWEILEITUNGS- ODER EINLEITUNGSSYSTEM

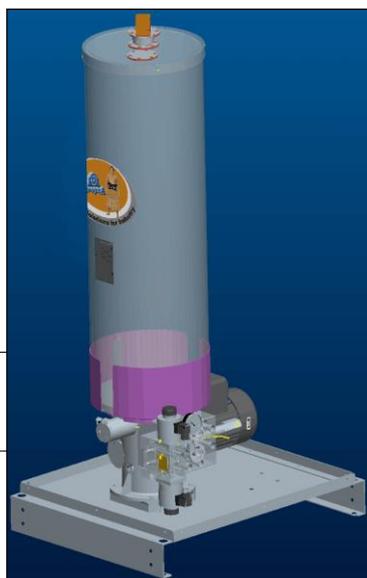
Das Pumpengehäuse hat sowohl Druck- als auch Rücklaufanschlüsse.

Die Auslässe sind kompatibel mit Dropsa elektrischen oder pneumatischen Umschaltern (einschließlich der Modularen Version).



SUMO HANDWAGEN VERSION

Die Sumo Pumpe Handwagen Version mit 30 Kg Metallbehälter; das System wird mit einem elektrischen Kontrollmodul vervollständigt, der den Pumpenmotor, bei Erreichen der maximalen Drucks, oder bei einer Störung abschaltet (Pistole und Kontrollventil).



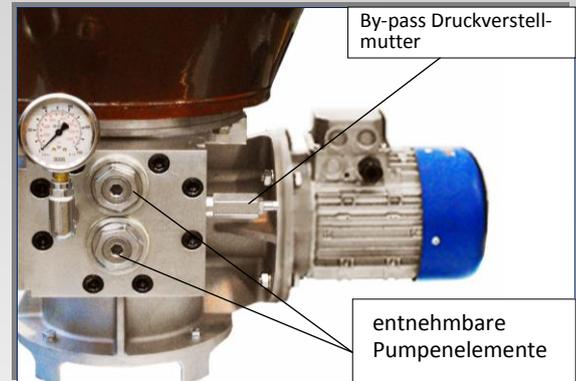
SUMO DURCHSICHTIGER BEHÄLTER

Sumo Pumpe mit 80 Kg Behälter aus durchsichtigem Polyethylen für spezielle Anwendungen.

Dropsa SUMO Pumpen System ist weltweit durch Patente geschützt.

VORTEILE:

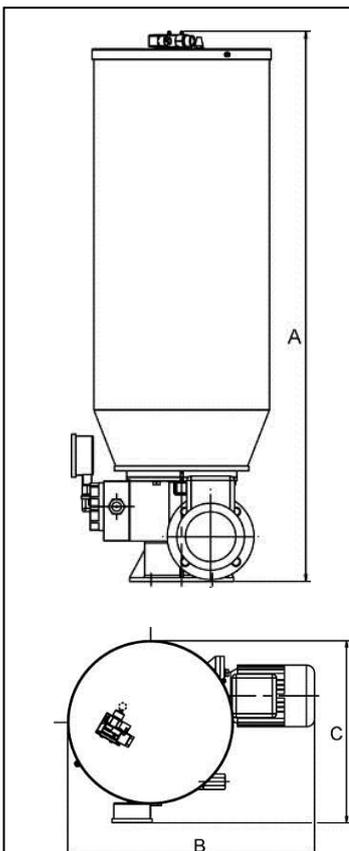
- **EINSTELLBARES PUMPENELEMENT:** OPTIONAL ERHÄLTICH.
- **GERINGE KOSTEN:** MIT DEN DOPPELPUMPENMODULEN KANN DAS SYSTEM AUCH BEI AUSFALL EINES PUMPENMODULS WEITERARBEITEN, SOMIT WIRD KEINE ZWEITE STANDBY PUMPE BENÖTIGT.
- **SCHNELL WARTUNG:** SCHNELLWECHSEL-PUMPENMODULE ALS STANDARD. SIE KÖNNEN IN SEKUNDENSCHNELLE AUSGETAUSCHT WERDEN. ROHRE BLEIBEN UNBERÜHRT, WAS WENIGER VERSCHMUTZUNGEN BEDEUTET.
- **KOMPAKTE, MODULARE BAUWEISE:** VERMEIDET EXTERNE LEITUNGEN AN DEN KOMPONENTEN.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN	
Max. Druck	5880 psi (400 bar)
Maximale Fördermenge	400 cm ³ / min (24 cu. in/min) 200 cm ³ (12 cu. in) Pumpenmodul
Betriebstemperatur	- 5° C to + 50° C (-4° to +122° F)
Luftfeuchtigkeit	90% max
Schutzklasse	IP 55
Viskosität bei Betriebstemperatur	Mineralölschmierung Min. 32 cSt max. 1000 cSt
	Fettschmierung NGLI 2 Max.

ABMESSUNGEN



DIMENSIONISM (INCHES)	
A	1020 (40.15), 30 kg Behälter
	1350 (53.14), 100 kg Behälter
B	615 (24.21), 30-100 kg Behälter
C	460 (18.11), 30-100 kg Behälter

STANDARD AUSSTATTUNG	
Elektrischer Motor	3 Phasen Motor 0.75kW, Schutzklasse IP55 Reihe B Spannung: 230-400 Volt 50 Hz 240-480Volt 60 Hz S1 fortlaufender Betrieb
Behälter	30 Kg oder 100 Kg
Füllstand Anzeiger	Lasersensor 24V cc ohne NO und NC (1 Schwelle) Visuelle Anzeige des Maximalfüllstandes
Verstellbare Druckleistung	0-400 bar 300 bar Standardeinstellung
Elektrischer Umschaltmodul	24V DC Umschalter für Pumpenmodul 110V AC 50/60Hz Umschalter für Pumpenmodul 230V AC 50/60HZ Umschalter für Pumpenmodul
Befüllung	Befüllung mit einem Filter
Manometer	0-1000 bar montiert auf der Vorderseite

ZWEILEITUNGSSYSTEM

Die Sumo Pumpe ist die ideale Anwendung für Einzelleitungs- und Zweileitungssysteme.

400cm³ (2x200cm³) Pumpenmodule in Tandemkonfiguration bieten 400 Bar Druck und sorgen für Ausfallsicherheit. Damit kann der Systembetrieb auch dann weitergeführt werden, wenn ein Pumpenmodul nicht mehr funktionsfähig ist. Die Sumo Pumpe ist für große Einzelleitungs- und Zweileitungssysteme geeignet.

EINFACH UND INSBESONDERE UNTER WIDRIGEN EINSATZBEDINGUNGEN ÄUßERST ZUVERLÄSSIG

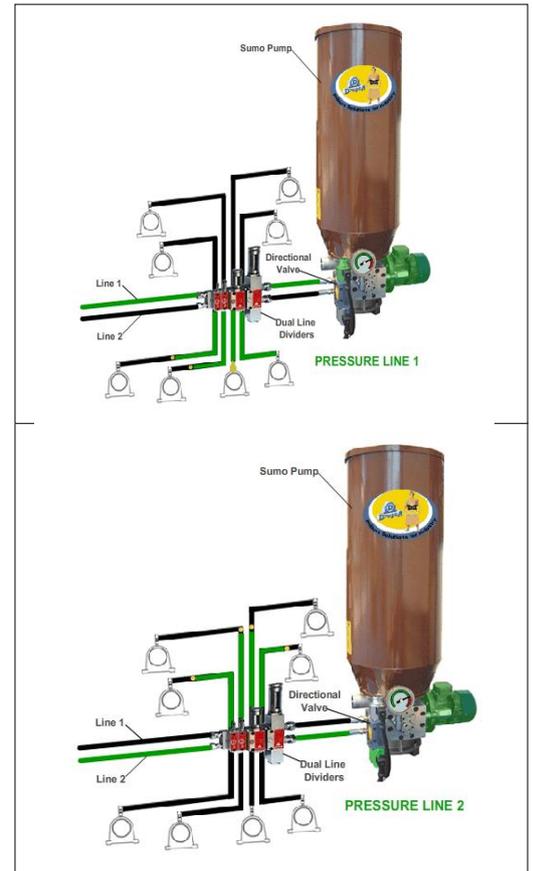
Schmiersysteme mit Zweileitungssystemen werden allgemein in Großanlagen und unter harten Einsatzbedingungen zur Schmierung von mehreren Schmierstellen an großen Maschinen eingesetzt. Das System kann sehr komplex werden und enorme Ausmaße erreichen - häufig sind Längen bis zu 60 Metern möglich. Dank der großen Angebotspalette an Pumpensystemen und der unterschiedlichsten anwenderspezifischen Optionen ist DropsA in der Lage zuverlässige und kostengünstige Schmiersysteme zu entwickeln.

VORTEILE:

- Einsatzmöglichkeit unter hohen Drücken (400 bar)
- Einfache Systemerweiterungen oder -modifikationen
- Elemente in Modulbauweise (unter Einsatz eines modularen Zweileitungssystems) ermöglichen die schnelle Auswechslung einzelner Elemente, ohne Leitungen abnehmen zu müssen.
- Im Falle einer Verstopfung an einer Schmierstelle oder einem Element kann das restliche Schmiersystem normal weiterarbeiten.

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE:

- Papiermaschinen
- Stahlwerke
- Zementwerke
- Großkrane und Ladeausrüstungen



ANWENDUNGSBEISPIELE

Die Sumo Pumpe kann, wie unten gezeigt, in viele kundenspezifische Anwendungen integriert werden:



SUMO Pumpe halbtransparenter Behälter mit am Ende der Leitung installiertem Druckschalter und Bedienelement in Edelstahlbox auf der Standard-Palette.



100 Kg SUMO Pumpe mit einem kundenspezifischen gelben Anstrich auf einem Gestell aus rostfreiem 316er Stahl, mit SPS-Steuerung, manueller Reservepumpe und zur sicheren Befüllen eine elektrische



SUMO ATEX 316 rostfreie Version mit Ex d Motor und Behälter



BESTELLINFORMATIONEN

VERSIONEN

			Q.T
STANDARDAUSFÜHRUNG	SUMO PUMPE - 30 KG FETT	<input type="radio"/>	2477000
	SUMO PUMPE - 100 KG FETT	<input type="radio"/>	2477001
	SUMO PUMPE - 30 KG ÖL	<input type="radio"/>	2477050
	SUMO PUMPE - 100 KG ÖL	<input type="radio"/>	2477051
SPECIAL VERSIONS	Fettpumpe 400 cm ³ /min mit durchsichtigem 80 Kg (176lb) Behälter und 24 V DC Umschalter mit der Teile Nr. 0083420	<input type="radio"/>	2477100
SUMO ATEX	Edelstahl 316 Sumo ATEX Version	<input type="radio"/>	2477201
HANDWAGEN VERSION	Sumo Pumpe mit 30 Kg Blechverkleidetem Behälter und 24 V DC Umschalter mit der Teile Nr. 0083420	<input type="radio"/>	1525212

AUSSTATTUNG UND OPTIONALE ERWEITERUNG

			Q.TY
Durchsichtiger Behälter	Reservoir, einschließlich des Behälters (PN# 0295056) und allem erforderlichen Zubehör (Flansch, Schrauben, Mutter, Dichtungen)	<input type="radio"/>	0295210
Pumpenmodule	Ersatz-Pumpenmodul 200cm ³ /min (24 cu. in)	<input type="radio"/>	0295040*
	Verschlusstopfen für Festfördernde Pumpenmodule	<input type="radio"/>	0295024
Ölumrüstersatz	Min/Max Ölstand Schwimmersatz für 30 Kg (66lb)	<input type="radio"/>	0295150
	Min/Max Ölstand Schwimmersatz für 100 Kg (99.79kg)	<input type="radio"/>	0295160
	Füllkappe mit Filter	<input type="radio"/>	3130138
Halterung für Anschlusskasten	Halterung für die Installation eines Anschlusskastens auf der Grundplatte	<input type="radio"/>	3044455
Terminal	Anschlusskasten	<input type="radio"/>	0291655
Halterung für elektrischen Schaltkasten	Halterung für die Installation eines Schaltkastens auf der Grundplatte	<input type="radio"/>	3044456
Metallplatte	Die Metallplatte wird als Basis für die Verpackung und auch für die Installation der Pumpe verwendet installation of the pump.	<input type="radio"/>	0043446

* Der mit dem Pumpenmodule 0296080C austauschbar ist

ERSATZTEILBE SCHREIBUNG

Maximalstand mechanischer Satz für 30-100 kg (Fett)	<input type="radio"/>	0295100
Lasersonde 30-100 Kg - 24V cc ohne NO und NC (1 Schwelle)	<input type="radio"/>	0295131
Laser Füllstand Kit 24V cc ohne 4÷20mA/2 NO (4 Schwellen) 30kg	<input type="radio"/>	0295130
Laser Füllstand Kit 24V cc ohne 4÷20mA/2 NO (4 Schwellen) 100kg	<input type="radio"/>	0295130
Minimalstandsatz (250V AC) für 30 kg (Fett)	<input type="radio"/>	0295121
Minimalstandsatz (250V AC) für 100 kg (Fett)	<input type="radio"/>	0295122
Minimal- und Maximalstand Ultraschall Niveauschalter für 30kg - VARIANTEN 5	<input type="radio"/>	0295140
Minimal- und Maximalstand Ultraschall Niveauschalter für 100kg - VARIANTEN 6	<input type="radio"/>	0295140
Maximal- und Minimalstand Schwimmersatz für 30 kg (Öl)	<input type="radio"/>	0295150
Maximal- und Minimalstand Schwimmersatz für 100 kg (Öl)	<input type="radio"/>	0295160
Fettfüllfilter	<input type="radio"/>	0295009
By-pass	<input type="radio"/>	0234815
Behälter Flanschdichtung	<input type="radio"/>	3190487
Verteilerdichtung (Pumpenkörper)	<input type="radio"/>	0018863
Verteilerdichtung (Pumpe)	<input type="radio"/>	3190489
295009 Filterdichtung	<input type="radio"/>	3190487
Filterdeckel Dichtung	<input type="radio"/>	0061135
Gewindeschrauben Montagedeckeldichtung	<input type="radio"/>	3190488
Pumpengehäuse Behälterdichtung	<input type="radio"/>	3190485
Schneckenradeinheit	<input type="radio"/>	0295020
Schneckeneinheit	<input type="radio"/>	0295010

Distributor Info: