



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ТРИ ТИПА РЕЗЬБЫ: BSP, NPTF, SAE
- SMX: ДО 500 БАР  
SMO: ДО 400 БАР
- РАБОТА НА МАСЛЕ И ЖИДКОЙ СМАЗКЕ
- МАРКИРОВКА CE И АТЕХ
- ОСНОВАНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ СО СТАНДАРТНЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ И КРЕПЕЖНЫМИ ВИНТАМИ
- ДВА ВЫХОДА ОБЪЕДИНЯЮТСЯ, ЗАМЕНЯЯ АДАПТЕР.
- КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА ВСТРОЕНЫ ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ОСНОВАНИЯ
- БЕЗОПАСНЫЙ И КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПРОЦЕСС СМАЗКИ
- ПРОСТОЙ И ГИБКИЙ МОНТАЖ ПРИ НИЗКИХ ЗАТРАТАХ НА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ЗАМЕНЫ ДОЗИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ БЕЗ РАЗЪЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
- ОБРАБОТАННАЯ СТАЛЬ, ЦИНК/НИКЕЛОВОЕ ПОКРЫТИЕ
- ЛЮБЫЕ СИСТЕМЫ СМАЗКИ МАСЛОМ И ЖИДКОЙ СМАЗКОЙ

## ПРИМЕНЕНИЯ

## Модульные прогрессивные дозаторы SMX/SMO

Модульные дозаторы **SMX/SMO** в состоянии гарантировать точную смазку, максимизируя эффективность смазочных систем.

Дозаторы состоят из двух основных частей:

- **ОСНОВАНИЕ** (образованное минимум тремя элементами)
- **ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ** (имеются как с **одним выходом**, так и с **двойным**).

Для максимизации эффективности установки фундаментально важным является использование **элементов электрического мониторинга**, определяющих неисправности или блокировку системы.

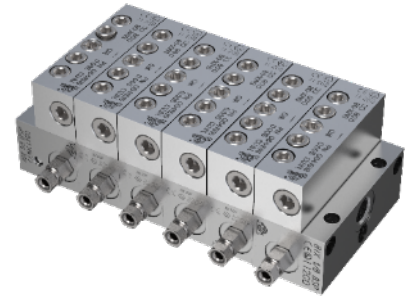
Благодаря принципу **модульности**, система легко поддается расширению, а замена дозирующих элементов может осуществляться без разъединения трубопроводов, гарантируя низкие затраты на техобслуживание. Кроме того, модульность дозаторов обеспечивает группировку точек смазки на основе потребностей установки.

Модульная система состоит из двух основных компонентов: основания и дозирующих элементов.

Модульный прогрессивный дозатор имеется в двух размерах:

SMO: Миниатюрный (мини)

SMX: Стандартный



### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМАЗКИ И МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

	SMX	SMO
<b>МАСЛО</b>	Вязкость минерального масла 32 ÷ 6000 сСт	Вязкость минерального масла 32 ÷ 6000 сСт
<b>ЖИДКАЯ СМАЗКА</b>	Тип EP – без загустителя Вязкость между 000 ÷ NLGI 2	Тип EP – без загустителя Вязкость между 000 ÷ NLGI 2
<b>КОЛ-ВО ТАКТОВ/МИНУТА</b>	Макс. 500 для измерительного элемента без датчика, макс. вязкость масла 220 сСт В случае измерительного элемента с датчиком	Макс. 300 для измерительного элемента без датчика, макс. вязкость масла 220 сСт В случае измерительного элемента с датчиком
<b>РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b>	Макс. 500 бар	Макс. 400 бар

*Примечание: Давление прямо пропорционально количеству тактов.*

*Значения вязкости для масла и жидкой смазки всегда относятся к рабочей температуре*

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ	ТИП	МАСЛО ССТ (*)	ЖИДКАЯ СМАЗКА NLGI (*)	МАСЛО 32 ССТ		ЖИДКАЯ СМАЗКА NLGI 2		ТЕМП. °C (°F)	ВИТОН УПЛОТНИТЕЛЬН ОЕ КОЛЬЦО
				ДАВЛ. МИН. БАР (ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)	МАКС. ДАВЛ. БАР (ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)	ДАВЛ. МИН. БАР (ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)	МАКС. ДАВЛ. БАР (ФУНТ/КВ. ДЮЙМ)		
СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ	SMX 0641516 ÷ 0641825	68 ÷ 6000	000 ÷ 2	15 (220,5)	250 (3675)	20 (294)	400 (5880)	-25 ÷ +80 (-13 ÷ +176)	X
	SMO 0641716 ÷ 0641747								
НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ	SMX 0641516L ÷ 0641825L	-	00 ÷ 2	10 (147)	150 (2205)	15 (220,5)	250 (3675)	-25 ÷ +100 (-13 ÷ +212)	X
	SMO 0641716L ÷ 0641747L								
ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ	SMX 0641516P ÷ 0641825P	32 ÷ 220	-	20 (294)	400 (5880)	25 (367,5)	400 (5880)	-15 ÷ +50 (5 ÷ +122)	X
ВЫХОД NPT	SMX 0641516U ÷ 0641825U	68 ÷ 6000	000 ÷ 2	15 (220,5)	250 (3675)	20 (294)	400 (5880)	-15 ÷ +80 (5 ÷ +176)	X

(\*) Вязкость масла и смазки всегда относится к рабочей температуре.



## ОСНОВАНИЯ



### 1. НАЧАЛЬНОЕ ОСНОВАНИЕ

ОСНОВАНИЕ СОСТОИТ МИНИМУМ ИЗ ТРЕХ ЭЛЕМЕНТОВ: НАЧАЛЬНЫЙ, ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ И КОНЕЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТЫ ОСНОВАНИЯ

Для сборки важно знать, какое количество выходов необходимо для смазки установки, чтобы определить количество требуемых элементов.

Не включенные в комплект поставки винты рекомендуется приобрести отдельно, МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ЭЛЕМЕНТА И ОСНОВАНИЯ (код **3140770**, состоит из 3 шт. винты для монтажа основания - 3 шт. резьбовые шпонки - 2 шт. винты для элементов)

В отсутствие специальных требований, можно заказать уже смонтированные основания (см. стр. 3).

Элементы легко монтируются, без необходимости демонтажа трубопроводов.

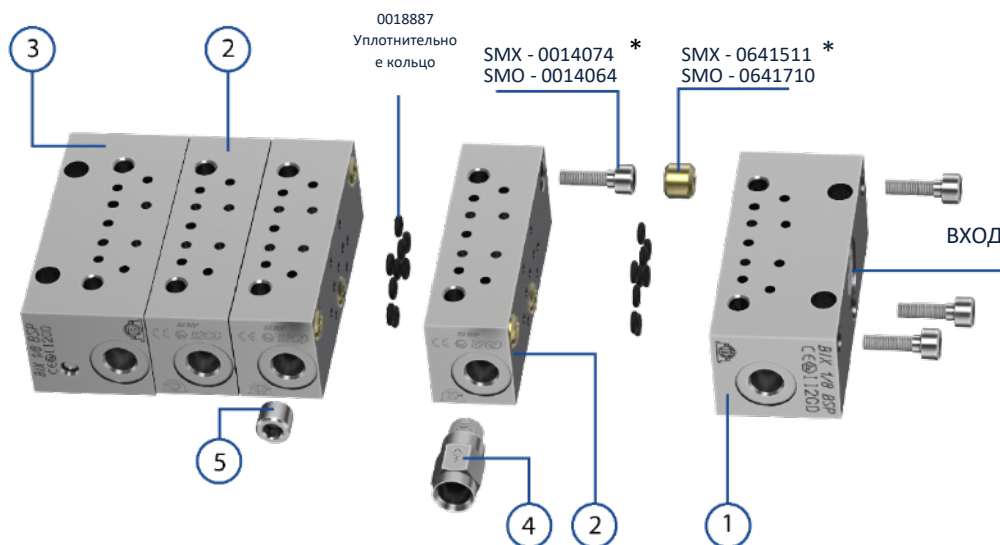
Во время монтажа особое внимание следует уделять уплотнительным кольцам, расположенным на боковой части основания.



### 2. ПРОМЕЖУТОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ



### 3. КОНЕЧНОЕ ОСНОВАНИЕ



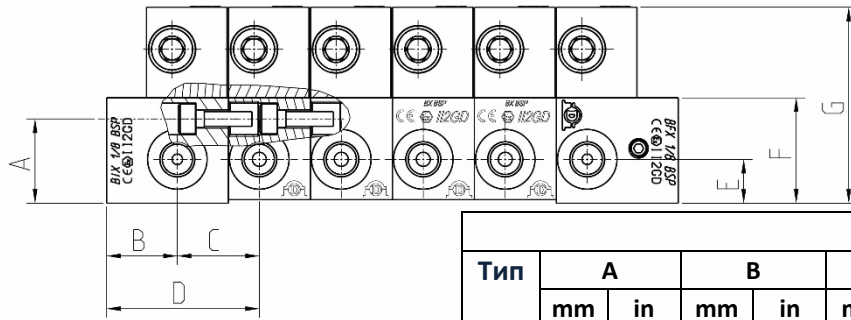
\* Заказываются отдельно

РАСПОЛОЖЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	SMO		SMX			
		1/8 BSP	1/8 NPTF	1/4 BSP	1/4 BSP(1)	1/4 NPTF	7/16-20 UNF
	Резьба на входе	1/8 BSP	1/8 NPTF	1/4 BSP	1/4 BSP(1)	1/4 NPTF	7/16-20 UNF
	Резьба на выходе	1/8 BSP	1/8 NPTF	1/8 BSP	1/4 BSP(1)	1/8 NPTF	7/16-20 UNF
<b>1</b>	Начальное основание	<b>0641711</b>	<b>0643562</b>	<b>0641512</b>	<b>0642800</b>	<b>0643541</b>	<b>0643800</b>
<b>2</b>	Промежуточное основание	<b>0641712</b>	<b>0643563</b>	<b>0641513</b>	<b>0642802</b>	<b>0643542</b>	<b>0643801</b>
<b>3</b>	Конечное основание	<b>0641713</b>	<b>0643564</b>	<b>0641515</b>	<b>0642804</b>	<b>0643561</b>	<b>0643802</b>
<b>4</b>	Невозвратный клапан	<b>0092335</b>	<b>0641564</b>	<b>092335</b>	<b>0641564</b>	<b>0641564</b>	<b>0642029</b>
<b>5</b>	Пробка	<b>3232098</b>	<b>3232095</b>	<b>3232098</b>	<b>0519061</b>	<b>3232095</b>	<b>0642031</b>

(1) Специальные исполнения по заказу

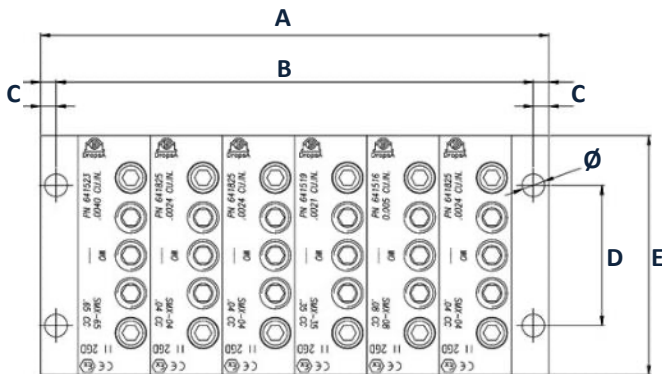


ГАБАРИТЫ



ГАБАРИТЫ SMO - SMX														
Тип	A		B		C		D		E		F		G	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
<b>SMO</b>	18.5	0.72	16	0.62	20.60	0.80	36.6	1.44	12.5	0.72	30	1.17	50	1.9
<b>SMX</b>	20	0.78	20.2	0.78	23.42	0.91	43.6	1.72	12.5	0.72	30	1.17	56	2.2

ГАБАРИТЫ 1/4 BSP выходе						
Тип	B		D		E	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
<b>SMX</b>	19.3	0.76	42.72	1.68	11.5	0.45



ГАБАРИТЫ SMO - SMX							
Тип	C		D		E		Ø
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
<b>SMO</b>	4,2	0.16	42	1.63	68	2.6	6
<b>SMX</b>	5,0	2	44,45	1.73	76	2.9	7.2

Кол-во элементов	ГАБАРИТЫ SMX				ГАБАРИТЫ SMO			
	B		A		B		A	
	Межосевое расстояние для крепления	Межосевое расстояние для крепления	Общая длина [мм]	Общая длина [дюймы]	Межосевое расстояние для крепления	Межосевое расстояние для крепления	Общая длина [мм]	Общая длина [дюймы]
3	83.22	3,28	93.02	3.66	72.4	2.85	80.4	3,17
4	106.64	4.2	116.44	4.58	93.2	3.67	101.2	3.98
5	130.06	5.12	139.86	5.51	114	4.49	122	4.8
6	153.48	6.04	163.28	6.43	134.8	5,31	142.8	5.62
7	176.9	6.96	186.7	7.35	155.6	6.13	163.6	6.44
8	200.31	7.89	210.11	8.27	176.4	6.95	184.4	7.26
9	223.73	8.81	233.53	9.19	197.2	7.76	205.2	8.08
10	247.15	9.73	256.95	10.12	218	8.58	226	8.9
11	270.57	10.65	280.37	11.04	238.8	9.4	246.8	9.72
12	293.99	11.57	303.79	11.96	259.6	10.22	267.6	10.54
13	317.41	12.5	327.21	12.88	280.4	11.04	288.4	11.35
14	340.83	13.42	350.63	13.8	301.2	11.86	309.2	12.17
15	364.25	14.34	374.05	14.73	322	12.68	330	12.99
16	387.67	15.26	397.47	15.65	342.8	13.5	350.8	13.81
17	411.09	16.18	420.89	16.57	363.6	14.32	371.6	14.63
18	434.5	17.11	444.3	17.49	384.4	15.13	392.4	15.45
19	457.92	18.03	467.72	18.41	405.2	15.95	413.2	16.27
20	481.34	18.95	491.14	19.34	426	16.77	434	17.09

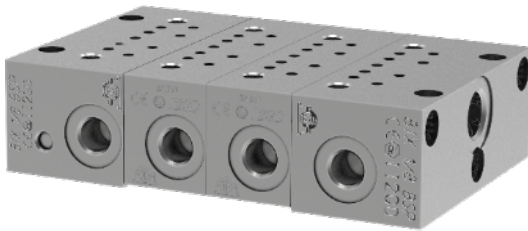


## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ

ВЕРСИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА	ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМ. ТИП	ПРИМЕНЕНИЕ
СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ	SMO - SMX	Стандартная версия идеально подходит для большинства смазочных установок, работающих на масле и жидкой смазке, а также для систем «воздух - масло».
НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ - L	SMO - SMX	Измерительные элементы, предназначенные для смазочных установок (на жидкой смазке) с твердыми присадками (например, графитом, медью или силиконом). L-образная версия имеет специальный зазор между поршнем и корпусом измерительного элемента, который обеспечивает проход крупных частиц, что невозможно в стандартной версии.
ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ - P	SMX	Измерительные элементы для масляных установок высокого давления, где может быть установлено устройство противодействия в точке смазки (например, установки для компримирования газа). Точное сопряжение между корпусом измерительного элемента и поршнем спроектировано для снижения риска внутренних протечек.
ВЫПУСК NPT - U	SMX	Измерительные элементы с верхним выпуском NPT.

### СМОНТИРОВАННЫЕ ОСНОВАНИЯ

Смонтированные основания поставляются полностью собранными, для упрощения упорядочивания и монтажа со стороны заказчика.



SMO					SMX				
РЕЗЬБА НА ВХОДЕ-ВЫХОДЕ			ВЕС		РЕЗЬБА НА ВХОДЕ-ВЫХОДЕ			ВЕС	
Эл.	BSP	NPTF	кг	φ.	BSP	NPTF	SAE-UNF	кг	φ.
3	0641763	0643543	0.92	2.0	0641583	0643523	0642703	1.3	2.9
4	0641764	0643544	1.13	2.5	0641584	0643524	0642704	1.6	3.5
5	0641765	0643545	1.33	2.9	0641585	0643525	0642705	1.9	4.2
6	0641766	0643546	1.54	3.4	0641586	0643526	0642706	2.2	4.8
7	0641767	0643547	1.75	3.9	0641587	0643527	0642707	2.5	5.5
8	0641768	0643548	1.96	4.3	0641588	0643528	0642708	2.8	6.2
9	0641769	0643549	2.17	4.8	0641589	0643529	0642709	3.1	6.8
10	0641770	0643550	2.38	5.2	0641590	0643530	0642710	3.4	7.5
11	0641771	0643551	2.59	5.7	0641591	0643531	0642711	3.7	8.1
12	0641772	0643552	2.80	6.2	0641592	0643532	0642712	4.0	8.8
13	0641773	0643553	3.00	6.6	0641593	0643533	0642713	4.3	9.5
14	0641774	0643554	3.16	6.9	0641594	0643534	0642714	4.5	9.9
15	0641775	0643555	3.42	7.5	0641595	0643535	0642715	4.9	10.8
16	0641776	0643556	3.63	8.0	0641596	0643536	0642716	5.2	11.4
17	0641777	0643557	3.84	8.4	0641597	0643537	0642717	5.5	12.1
18	0641778	0643558	4.05	8.8	0641598	0643538	0642718	5.8	12.8
19	0641779	0643559	4.26	9.4	0641599	0643539	0642719	6.1	13.4
20	0641780	0643560	4.47	9.8	0641600	0643540	0642720	6.4	14.0

### ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ



Минимальное количество клапанов для установки в сборе равно 3, возможно бесконечное количество элементов.

Клапаны имеются как в случае единственного выхода, так и в случае двойного (SAE и NPT).

Для правильного составления комплекта необходимо знать номер требуемого выхода, расход на каждый выход, а для проверки правильности подачи - включить в комплект устройство для мониторинга UltraSensor.

Установка осуществляется с использованием двух крепежных винтов (заказываются отдельно).

Клапан всегда можно заменить другой моделью без необходимости отсоединения труб или открытия оснований.

ДОЗИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ SMO			
Производительность на		1 или 2 выхода	
см <sup>3</sup>	Д.	Символ	Код
0,04	0.0024	SMO 04	0641720
0,08	0.005	SMO 08	0641716
0,16	0.010	SMO 16	0641717
0,25	0 015	SMO 25	0641718

ДОЗИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ SMX			
Производительность на		1 или 2 выхода	
см <sup>3</sup>	Д.	Символ	Код
0,04	0.0024	SMX 04	0641825
0,08	0.005	SMX 08	0641516
0,16	0.010	SMX 16	0641517
0,25	0 015	SMX 25	0641518
0,35	0 021	SMX 35	0641519
0,40	0 025	SMX 40	0641520
0,50	0 030	SMX 50	0641521
0,60	0 036	SMX 60	0641522
0,65	0 040	SMX 65	0641523

## ДОЗАТОР-МОСТ



Благодаря пластинам-перемычкам можно перенаправлять поток от одного дозирующего клапана на следующий.

Заказываются в зависимости от стороны выхода, на которую должны устанавливаться. Существует три типа дозаторов-мостов, сопрягающихся с выходом: правая перемычка, левая перемычка или правая/левая перемычка.

Сторона элемента перемычки отмечена непосредственно на детали стрелкой, указывающей на выход, соединенный со следующим.

**ВАЖНО:** закройте заглушками выходы, соответствующие стрелкам, на элементах перемычек.

ДОЗИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ SMO с расходом для следующего элемента					
ЛЕВАЯ		ЛЕВАЯ/ПРАВАЯ		ПРАВАЯ	
обозначение	КОД	обозначение	КОД	обозначение	КОД
SMO 04L	0641733	SMO 04LR	0641744	SMO 04R	0641738
SMO 08L	0641734	SMO 08LR	0641745	SMO 08R	0641739
SMO 16L	0641735	SMO 16LR	0641746	SMO 16R	0641740
SMO 25L	0641736	SMO 25LR	0641747	SMO 25R	0641741

ДОЗИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ SMX с расходом для следующего элемента					
ЛЕВАЯ		ЛЕВАЯ/ПРАВАЯ		ПРАВАЯ	
обозначение	КОД	обозначение	КОД	обозначение	КОД
SMX 04L	0641826	SMX 04LR	0641827	SMX 04R	0641828
SMX 08L	0641629	SMX 08LR	0641637	SMX 08R	0641621
SMX 16L	0641630	SMX 16LR	0641638	SMX 16R	0641622
SMX 25L	0641631	SMX 25LR	0641639	SMX 25R	0641623
SMX 35L	0641632	SMX 35LR	0641640	SMX 35R	0641624
SMX 40L	0641633	SMX 40LR	0641641	SMX 40R	0641625
SMX 50L	0641634	SMX 50LR	0641642	SMX 50R	0641626
SMX 60L	0641635	SMX 60LR	0641643	SMX 60R	0641627
SMX 65L	0641636	SMX 65LR	0641644	SMX 65R	0641628

## ПЕРЕПУСКНОЙ ЭЛЕМЕНТ



Перепускной элемент имеет те же размеры, что и дозатор, но без внутреннего поршня, поэтому не осуществляет дозирование. Его функцией является создание резервной позиции, где затем можно установить дозирующий клапан для увеличения количества выходов. Установка осуществляется с использованием двух крепежных винтов, которые заказываются отдельно.

Перепускной элемент можно смонтировать на дозирующем узле, где имеются, по крайней мере, 3 действующих дозирующих элемента.

**ВАЖНО:** После установки не забудьте закрыть выходы заглушками.

ОПИСАНИЕ	SMO	SMX
БАЙПАС	0641714	0641514

## СБОРКА

Сборка дозирующих элементов отличается крайней простотой:

- Установить клапан на основании.
- Установить крепежные винты.
- Завинтить.

В случае если перемычка устанавливается между основанием и клапаном, не забудьте закрепить весь комплект с помощью крепежных винтов, поставляемых вместе с перемычкой.



\* КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

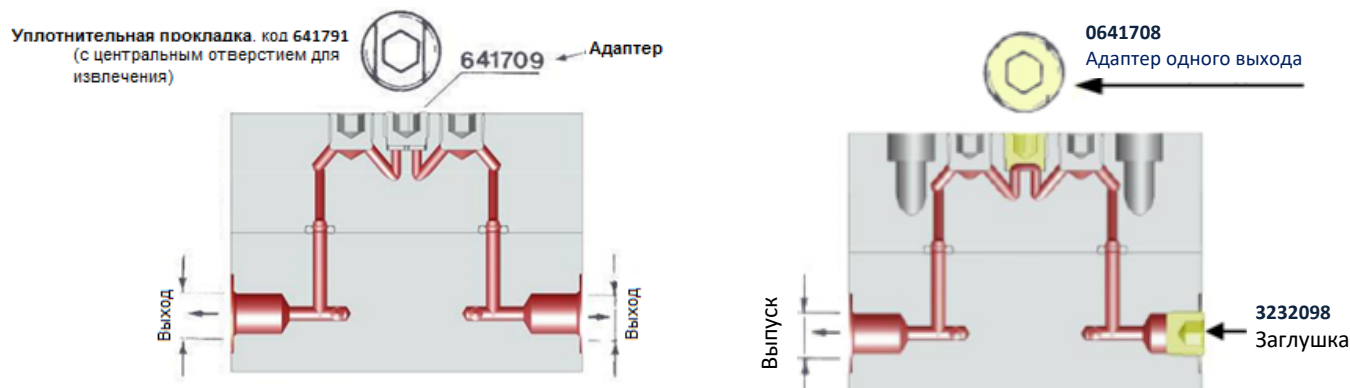
0014077 SMO

0014242 SMX



### УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБЪЕДИНЕНИЯ ИЛИ РАЗДЕЛЕНИЯ ВЫХОДОВ

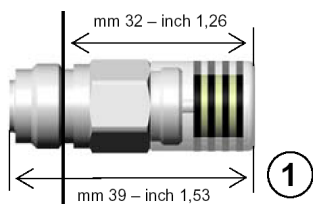
Можно суммировать два уровня производительности одного элемента, заменив адаптер белого цвета, код **641709**, адаптером желтого цвета, код **641708**, как показано на приведенном ниже чертеже. Если два выхода соединены, не забудьте закрыть заглушкой неиспользуемый. Момент затяжки для таких адаптеров, чтобы гарантировать герметичность и демонтаж, должен составлять 0,8-1 кг м (8÷10 Нм). Крутящий момент крепежных винтов **0,5 кг м (5 Нм)**. Если два выхода соединены, не забудьте закрыть заглушкой тот, который не будет использоваться.



### УСТРОЙСТВО МОНИТОРИНГА

#### ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР

Данный датчик спроектирован для мониторинга правильности функционирования прогрессивной системы, без выхода смазки за пределы рабочей камеры. Индикатор обеспечивает контроль хода поршня дозирующего элемента SMX.



<b>ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР ДЛЯ SMX 08 ÷ SMX 65</b>
<b>1655200</b>

#### ИНДИКАТОР ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ



Как правило, данные индикаторы применяются для контроля избыточного давления на основных и вспомогательных линиях.

В случае обнаружения избыточного повышения давления винт индикатора выходит из своего обычного положения и остается в таком положении до тех пор, пока выпускной рычаг не будет опущен вручную.

Перед тем как опустить рычаг, рекомендуется определить причину и расположение неисправности.

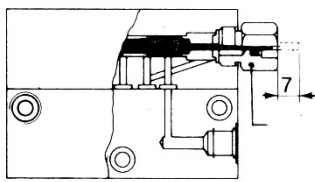
ИНДИКАТОР ДАВЛЕНИЯ С РЕЧНЫМ УРОВНЕМЕРОМ		
ДАВЛЕНИЕ		КОД
ф./дюйм <sup>2</sup>	Бар	1/8 BSP
300	20	<b>3290019</b>
450	30	<b>3290006</b>
750	50	<b>3290007</b>
1500	100	<b>3290008</b>
2200	150	<b>3290009</b>
2900	200	<b>3290010</b>
3600	250	<b>3290011</b>

ИНДИКАТОР ДАВЛЕНИЯ МЕМБРАННЫЙ		
ДАВЛЕНИЕ		КОД
фунт/дюйм <sup>2</sup>	Бар	1/8 BSP
450	30	<b>3290012</b>
750	50	<b>3290013</b>
1100	75	<b>3290014</b>
1500	100	<b>3290015</b>
2200	150	<b>3290016</b>
2900	200	<b>3290017</b>

ИНДИКАТОР ДАВЛЕНИЯ С ФУНКЦИЕЙ ПАМЯТИ		
ДАВЛЕНИЕ		КОД
фунт/дюйм <sup>2</sup>	Бар	1/8 BSP
450	30	<b>3290000</b>
750	50	<b>3290001</b>
1100	75	<b>3290022</b>
1500	100	<b>3290002</b>
2200	150	<b>3290003</b>
2900	200	<b>3290004</b>
3600	250	<b>3290005</b>



## МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

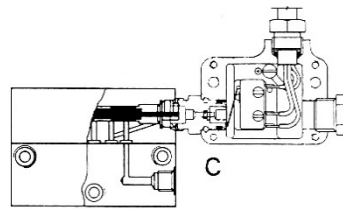


**A**

Только адаптер:

SMX 35 ÷ 65  
код 6400092

SMX 04 ÷ 25 или SMO  
код 640599

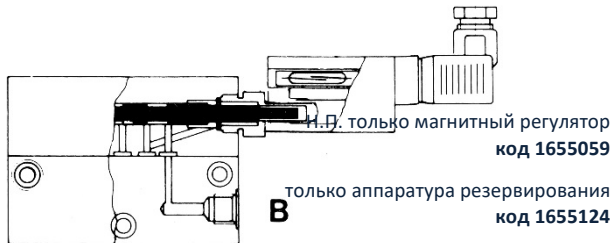


**C**

Только МИКРОКОНТАКТ

для SMX 35 ÷ 65  
код 1655133

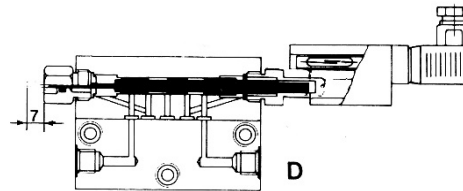
для SMX 04 ÷ 25 и SMO  
код 1655134



**B**

и.д. только магнитный регулятор  
код 1655059

только аппаратура резервирования  
код 1655124



**D**

НОМЕРА ДЕТАЛЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ (8)	ПОСТАВКА см <sup>3</sup> ОДКЛЮЧЕНИЕ			A	B		C	D	
				РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РЕЧНЫМ УРОВНЕМЕРом «С»	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С Н.О. ГЕРКОНЫМ РЕЛЕ «СС»	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ В КОМПЛЕКТЕ С ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИМСЯ ГЕРКОНЫМ РЕЛЕ «ГХ»	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ «СТ»	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С ВИНТОМ И Н.О. ГЕРКОНЫМ РЕЛЕ «ГС»	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С ВИНТОМ И ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИМСЯ ГЕРКОНЫМ РЕЛЕ «ГХС»
SMX	.04	.0024	0641829	0641833	0641972	0641837	-	-	
	.08	.005	0641830	0641834	0641973	0641838	-	-	
	.16	.010	0641831	0641835	0641974	0641839	-	-	
	.25	.015	0641832	0641836	0641975	0641840	-	-	
	.35	.021	0641695	0641569	0641976	0641820	-	0641493	
	.40	.025	0641696	0641570	0641977	0641821	0641691	0641494	
	.50	.030	0641697	0641571	0641978	0641822	0641692	0641495	
	.60	.036	0641698	0641572	0641979	0641823	0641693	0641496	
	.65	.040	0641699	0641573	0641980	0641824	-	0641497	
	SMO	.04	.0024	0641861	0641786	0641896	0641867	-	-
.08		.005	0641862	0641787	0641897	0641868	-	-	
.16		.010	0641863	0641788	0641898	0641869	-	-	
.25		.015	0641761	0641811	0641899	0641815	0641813	0641568	

## UltraSensor 2



UltraSensor 2 спроектирован для замены систем с индуктивными датчиками близости, механическими микро-прерывателями и магнитными контактами, которые отслеживают движение поршней внутри дозирующих элементов прогрессивных систем. Датчик представляет собой навинчиваемый аксессуар (на боковой части дозатора), не требующий какой-либо модификации дозатора.

Эта запатентованная технология обеспечивает контроль над изменениями магнитного потока, когда поршень поступает в зону обнаружения, благодаря датчику с эффектом Холла. Движущиеся части отсутствуют, что обеспечивает полное отсутствие износа.

Устройство оснащено двумя светодиодами:

- 1. СВЕТОДИОД МОНИТОРИНГА (ОРАНЖЕВЫЙ):** обеспечивает просмотр сигнала на выходе. Сигнал светодиода указывает на правильность функционирования датчика. Светодиод включен, когда поршень входит в зону обнаружения, и остается выключенным, когда поршень находится вдали от нее.
- 2. ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ СВЕТОДИОД (ЗЕЛЕНый):** При включении количество импульсов указывает на магнитный поток. Количество импульсов может варьироваться от 0 до 10; если светодиод мигает 5 раз (стандартное количество импульсов), это указывает на правильное функционирование устройства. Благодаря диагностической системе можно проверять правильность считывания данных о магнитном поле.

### ULTRASENSOR (ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ)

ОПИСАНИЕ	SMX	SMO
UltraSensor из нержавеющей стали AISI	1655340	1655342
Ultrasensor из никелевой латуни	1655305	1655308



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	SMX	SMO
Разъем Ultrasensor		0039999
Уплотнительная прокладка (с центральным отверстием для извлечения)		0641709
Невозвратный клапан на выходе		0092335
Переходник M 1/4 NPTF - F 1/4 BSP		3077166
Переходник M 1/8 NPTF - F 1/8 BSP		3077090
Переходник M 1/4 BSP - F 1/4 NPTF		3077059
Переходник M 1/8 BSP - F 1/8 NPTF		3077075
Винты для сборки основания	0014074*	0014064*
Резьбовые заглушки	641511*	641710*
Винты для сборки элементов	0014242*	0014077*
Адаптер одного выхода		0641708
<b>МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ЭЛЕМЕНТОВ И ОСНОВАНИЯ</b> (3 шт. крепежных винта основания - 3 шт. резьбовые заглушки - 2 шт. винты для элементов - 1 шт. адаптер одного выхода)	<b>3140770</b>	<b>3140769</b>

\* Заказывается отдельно - (продаются в коробках по 500 шт. или приобретаются в количестве по отдельности с добавлением кода «-1»)

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА – ПРИМЕР ЗАКАЗА

### SMO – 6 (O8 – 16LR – 25CC – 08D – 25R – 25C)

**Внимание:** для определения выходов следует смотреть на установку вертикально, а выходы пронумерованы по порядку, начиная сверху (вход), слева направо.

На каждом дозирующем элементе проштампована буква, цифра и еще одна буква, которые обозначают:

1) серию, 2) емкость за каждый цикл, 3) выход.

Элементы на рисунке относятся к серии SMO, обладающей следующими основными характеристиками:

1-й элемент от входа: **SMO 08** с 2 выходами, расход по 0,08 см<sup>3</sup>/мин каждый;

2-й элемент - это **SMO 16 LR**, обозначающий двойную переключку слева и справа, передающую на следующий элемент расход +0,16 см<sup>3</sup>/ такт на каждый выход;

3-й элемент - это **SMO 25 CC**, с двумя выходами, расход 0,25 см<sup>3</sup>/ такт, с герконовым выключателем Н.О. справа (выход 6).

## ПОРЯДОК ЗАКАЗА КОМПЛЕКТА

