



## EIGENSCHAFTEN

- DREI ARTEN VON GEWINDEN  
ERHÄLTlich: BSP, NPTF, SAE
- SMX: BIS ZU 500 BAR  
SMO: BIS ZU 400 BAR
- BETRIEB MIT ÖL UND FETT
- CE- UND ATEX-KENNZEICHNUNG
- IM LIEFERUMFANG DER SOCKEL SIND IMMER DIE STANDARDDICHTUNGS RINGE UND BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN ENTHALTEN
- ZWEI AUSLÄSSE KÖNNEN DURCH AUSTAUSCHEN DES ADAPTERS KOMBINIERT WERDEN.
- LUFTAUSSLASSVENTIL AUF BEIDEN SEITEN DES SOCKELS INTEGRIERT
- SICHERE UND KONTROLLIERTE SCHMIERUNG
- EINFACHE UND FLEXIBLE MONTAGE BEI NIEDRIGEN WARTUNGSKOSTEN
- AUSTAUSCH VON ELEMENTEN DER DOSIEREINHEIT MÖGLICH, OHNE DIE LEITUNGEN ZU LÖSEN
- MIT ZINK-NICKEL BEHANDELTEN STAHL
- ALLE ÖL- UND FETTSCMIERSYSTEME

## ANWENDUNGEN

## PROGRESSIVE MODULARE DOSIEREINHEITEN SMX/SMO

Die modularen Dosiereinheiten **SMX/SMO** können die präzise Schmierung garantieren und maximieren gleichzeitig die Effizienz des Schmiersystems.

Die Dosiereinheit setzt sich aus zwei Hauptteilen zusammen:

- **DEM SOCKEL** (bestehend aus mindestens drei Elementen)
- **DEN DOSIERVENTILEN** (erhältlich mit **einzelnem oder doppeltem Auslass**).

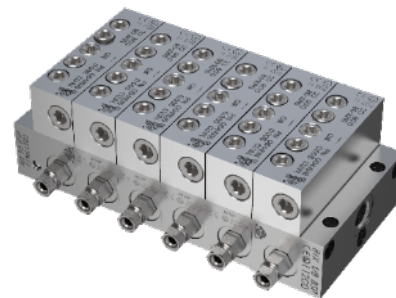
Für die Maximierung der Leistung der Anlage ist die Verwendung der **elektrischen Überwachungselemente** von wesentlicher Bedeutung, die Fehlfunktionen oder eine Blockierung der Anlage erfassen.

Dank der **Modularität** des Systems lässt es sich einfach erweitern, und der Austausch der Dosierelemente kann ohne Abnehmen der Leitungen erfolgen, dadurch sind geringe Wartungskosten gewährleistet. Die Modularität der Dosiereinheiten ermöglicht außerdem, Schmierpunkte abhängig von den Anforderungen der Anlage anzuordnen.

Das modulare System besteht hauptsächlich aus zwei wichtigen Elementen: dem Sockel und den Dosierelementen. Die progressive modulare Dosiereinheit ist in zwei Abmessungen erhältlich:

SMO: Miniatur (Mini)

SMX: Standard



### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN FÜR SCHMIERMITTEL UND MAXIMALER BETRIEBSDRUCK:

	SMX	SMO
<b>ÖL</b>	Viskosität Mineralöl 32 ÷ 6000 cSt	Viskosität Mineralöl 32 ÷ 6000 cSt
<b>FETT</b>	Typ EP - ohne Verdickungsmittel Viskosität zwischen 000 ÷ NLGI 2	Typ EP - ohne Verdickungsmittel Viskosität zwischen 000 ÷ NLGI 2
<b>ANZ. HÜBE/MINUTE</b>	Max. 500 für das Dosierelement ohne Sensor, Viskosität des Öls max. 220 cSt	Max. 300 für das Dosierelement ohne Sensor, Viskosität des Öls max. 220 cSt
<b>BETRIEBSDRUCK</b>	Max. 500 bar	Max. 400 bar

Anmerkungen: Der Druck ist direkt proportional zu der Anzahl der Hübe.

Die Viskositätswerte für Öl und Fett stehen immer in Zusammenhang mit der Betriebstemperatur

### TECHNISCHE DATEN

VERSION	TYP			ÖL 32 CST		FETT NLGI 2		TEMP. °C (°F)	VITON O-RING
		ÖL CST (*)	FETT NLGI (*)	DRUCK MIN. BAR (PSI)	DRUCK MAX. BAR (PSI)	DRUCK MIN. BAR (PSI)	DRUCK MAX. BAR (PSI)		
STANDARD	SMX 0641516 ÷ 0641825	68 ÷ 6000	000 ÷ 2	15 (220,5)	250 (3675)	20 (294)	400 (5880)	-25 ÷ +80 (-13 ÷ +176)	X
	SMO 0641716 ÷ 0641747								
NIEDERDRUCK	SMX 0641516L ÷ 0641825L	-	00 ÷ 2	10 (147)	150 (2205)	15 (220,5)	250 (3675)	-25 ÷ +100 (-13 ÷ +212)	X
	SMO 0641716L ÷ 0641747L								
HOCHDRUCK	SMX 0641516P ÷ 0641825P	32 ÷ 220	-	20 (294)	400 (5880)	25 (367,5)	400 (5880)	-15 ÷ +50 (5 ÷ +122)	X
NPT AUSLASS	SMX 0641516U ÷ 0641825U	68 ÷ 6000	000 ÷ 2	15 (220,5)	250 (3675)	20 (294)	400 (5880)	-15 ÷ +80 (5 ÷ +176)	X

(\*) Viskosität von Öl und Fett stehen immer in Zusammenhang mit der Betriebstemperatur.

## DIE SOCKEL



1. ERSTER SOCKEL



2. ZWISCHENSOCKEL



3. ENDSOCKEL

DER SOCKEL BESTEHT AUS MINDESTENS DREI ELEMENTEN: ERSTER, ZWISCHEN- UND ENDSOCKEL.

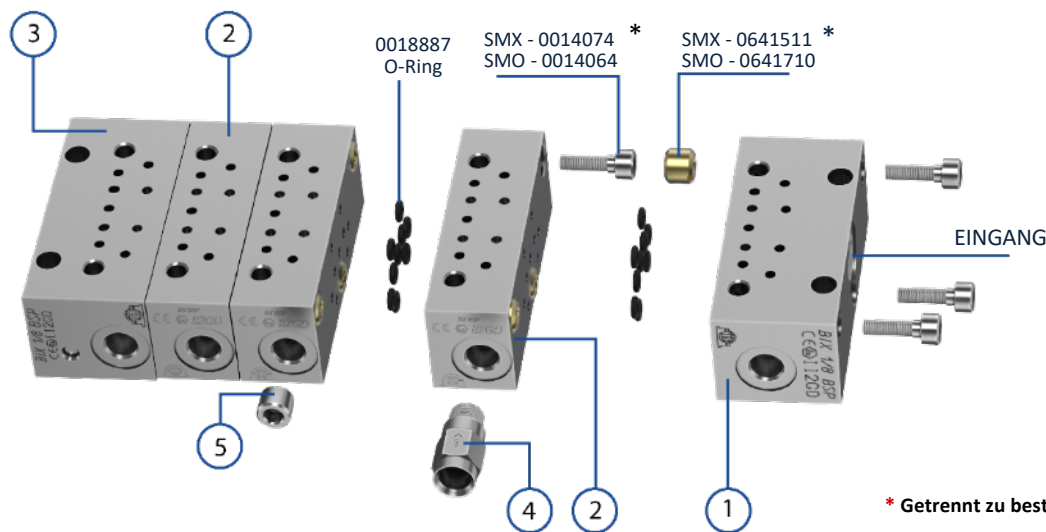
Für die Montage ist es wichtig, die Anzahl der für die Schmierung der Anlage notwendigen Ausgänge zu kennen, um die Anzahl der benötigten Elemente zu identifizieren.

Die Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten und sind separat über das MONTAGE-SET ELEMENT UND SOCKEL (Artikelnr. **3140770 bestehend aus 3 Montageschrauben für den Sockel - 3 Gewindestiften - 2 Schrauben für die Elemente) zu erwerben.**

Wenn Sie keine besonderen Anforderungen haben, können Sie die Sockel bereits vormontiert bestellen (siehe Seite 3).

Die Elemente lassen sich einfach montieren, die Leitungen müssen dafür nicht abgenommen werden.

Während der Montage ist auf die O-Ringe an der Seite der Sockel zu ACHTEN.



\* Getrennt zu bestellen

POSITION	BESCHREIBUNG	SMO		SMX			
		1/8 BSP	1/8 NPTF	1/4 BSP	1/4 BSP(1)	1/4 NPTF	7/16-20 UNF
	Eingangsgewinde	1/8 BSP	1/8 NPTF	1/4 BSP	1/4 BSP(1)	1/4 NPTF	7/16-20 UNF
	Ausgangsgewinde	1/8 BSP	1/8 NPTF	1/8 BSP	1/4 BSP(1)	1/8 NPTF	7/16-20 UNF
1	Erster Sockel	0641711	0643562	0641512	0642800	0643541	0643800
2	Zwischensockel	0641712	0643563	0641513	0642802	0643542	0643801
3	Endsockel	0641713	0643564	0641515	0642804	0643561	0643802
4	Rückschlagventil	0092335	0641564	092335	0641564	0641564	0642029
5	Verschluss	3232098	3232095	3232098	0519061	3232095	0642031

(1) Sonderausführungen nur auf Anfrage

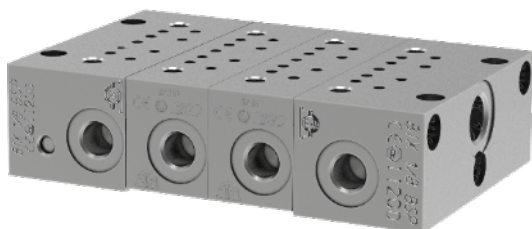


## ANWENDUNGSBEISPIELE

MESSELEMENT VERSION	MESSELEMENT TYP	ANWENDUNG
STANDARD	SMO - SMX	Die Standardversion eignet sich für den Großteil aller Öl- und Fettinstallationen und Luft-/Öl-Schmiersysteme.
NIEDERDRUCK - L	SMO - SMX	Die Messelemente sind für Installationen mit Schmiermitteln (Fett) mit Feststoffzusatz (z. B. Graphit, Kupfer oder Silikon) entwickelt. Die L-Version verfügt über einen besonderen Abstand zwischen Kolben und Korpus des Messelements, das den Durchgang dicker Partikel ermöglicht, die bei der Standardausführung nicht passieren könnten.
HOCHDRUCK - P	SMX	Messelemente für Hochdruck-Ölinstallationen, in denen es zu einem hohen Gegendruck am Schmierpunkt kommen kann (z.B. Gasdruckanlagen). Exakter Anschluss zwischen Messelementkorpus und Kolben, entwickelt, um das Risiko eines Lecks im Inneren zu reduzieren.
NPT AUSLASS U	SMX	Messelemente mit oberem Auslass auf NPT.

### GEMEINSAME SOCKEL

Die gemeinsamen Sockel werden vollständig montiert geliefert, um die Bestellung und die Montage seitens des Kunden zu vereinfachen.



SMO					SMX				
GEWINDE EINLASS-AUSLASS			GEWICHT		GEWINDE EINLASS-AUSLASS			GEWICHT	
Ele	BSP	NPTF	kg	Lbs	BSP	NPTF	SAE-UNF	kg	Lbs
3	0641763	0643543	0.92	2.0	0641583	0643523	0642703	1.3	2.9
4	0641764	0643544	1.13	2.5	0641584	0643524	0642704	1.6	3.5
5	0641765	0643545	1.33	2.9	0641585	0643525	0642705	1.9	4.2
6	0641766	0643546	1.54	3.4	0641586	0643526	0642706	2.2	4.8
7	0641767	0643547	1.75	3.9	0641587	0643527	0642707	2.5	5.5
8	0641768	0643548	1.96	4.3	0641588	0643528	0642708	2.8	6.2
9	0641769	0643549	2.17	4.8	0641589	0643529	0642709	3.1	6.8
10	0641770	0643550	2.38	5.2	0641590	0643530	0642710	3.4	7.5
11	0641771	0643551	2.59	5.7	0641591	0643531	0642711	3.7	8.1
12	0641772	0643552	2.80	6.2	0641592	0643532	0642712	4.0	8.8
13	0641773	0643553	3.00	6.6	0641593	0643533	0642713	4.3	9.5
14	0641774	0643554	3.16	6.9	0641594	0643534	0642714	4.5	9.9
15	0641775	0643555	3.42	7.5	0641595	0643535	0642715	4.9	10.8
16	0641776	0643556	3.63	8.0	0641596	0643536	0642716	5.2	11.4
17	0641777	0643557	3.84	8.4	0641597	0643537	0642717	5.5	12.1
18	0641778	0643558	4.05	8.8	0641598	0643538	0642718	5.8	12.8
19	0641779	0643559	4.26	9.4	0641599	0643539	0642719	6.1	13.4
20	0641780	0643560	4.47	9.8	0641600	0643540	0642720	6.4	14.0

### DOSIERVENTILE



Die Mindestanzahl an Ventilen für die Baugruppe beträgt 3 und kann bis hin zu einer unbegrenzten Anzahl von Elementen reichen.

Die Ventile sind als Einzel- und als Doppelauslass erhältlich (SAE und NPT).

Um die Baugruppe so ideal wie möglich anzuordnen, muss die benötigte Anzahl an Auslässen, der Durchsatz eines jeden Auslasses bekannt sein und, um die korrekte Ausgabe zu prüfen, ist in die Baugruppe die Überwachungsvorrichtung UltraSensor zu integrieren.

Die Installation erfolgt unter Verwendung der beiden Befestigungsschrauben (separat zu bestellen).

Das Ventil kann stets durch ein anderes Modell ausgetauscht werden, ohne dabei die Rohre lösen oder die Sockel öffnen zu müssen.

SMO DOSIERELEMENTE			
Durchsatz pro Auslass		1 oder 2 Auslässe	
CM3	KUBIK- ZOLL	Symbol	Code
0,04	0.0024	SMO 04	641720
0,08	0.005	SMO 08	641716
0,16	0.010	SMO 16	641717
0,25	0.015	SMO 25	641718

SMX DOSIERELEMENTE			
Durchsatz pro Auslass		1 oder 2 Auslässe	
CM3	KUBIK- ZOLL	Symbol	Code
0,04	0.0024	SMX 04	641825
0,08	0.005	SMX 08	641516
0,16	0.010	SMX 16	641517
0,25	0.015	SMX 25	641518
0,35	0.021	SMX 35	641519
0,40	0.025	SMX 40	641520
0,50	0.030	SMX 50	641521
0,60	0.036	SMX 60	641522
0,65	0.040	SMX 65	641523

**ÜBERBRÜCKUNGS-DOSIERELEMENT**



Dank der Überbrückungsplatte kann der Durchsatz von einem Dosierventil auf das nächste übertragen werden.

Sie müssen entsprechend der Seite des hinzuzufügenden Ausgangs bestellt werden. Es gibt drei Arten von Überbrückungs-Dosierelementen, die mit dem Ausgang übereinstimmen: rechte Brücke, linke Brücke oder rechte/linke Brücke.

Die Seite des Überbrückungselements wird direkt auf dem Stück durch einen Pfeil angezeigt, der den Ausgang anzeigt, der mit dem nächsten verbunden ist.

**WICHTIG:** Dichten Sie die Auslässe entsprechend der Pfeile auf den Überbrückungselementen ab.

SMO DOSIERELEMENTE ÜBERBRÜCKUNG mit Durchsatz zum nächsten Element					
LINKS		LINKS/RECHTS		RECHTS	
Kürzel	ARTIKEL NR.	Kürzel	ARTIKEL NR.	Kürzel	ARTIKEL NR.
SMO 04L	0641733	SMO 04LR	0641744	SMO 04R	0641738
SMO 08L	0641734	SMO 08LR	0641745	SMO 08R	0641739
SMO 16L	0641735	SMO 16LR	0641746	SMO 16R	0641740
SMO 25L	0641736	SMO 25LR	0641747	SMO 25R	0641741

SMX DOSIERELEMENTE ÜBERBRÜCKUNG mit Durchsatz zum nächsten Element					
LINKS		LINKS/RECHTS		RECHTS	
Kürzel	ARTIKEL NR.	Kürzel	ARTIKEL NR.	Kürzel	ARTIKEL NR.
SMX 04L	0641826	SMX 04LR	0641827	SMX 04R	0641828
SMX 08L	0641629	SMX 08LR	0641637	SMX 08R	0641621
SMX 16L	0641630	SMX 16LR	0641638	SMX 16R	0641622
SMX 25L	0641631	SMX 25LR	0641639	SMX 25R	0641623
SMX 35L	0641632	SMX 35LR	0641640	SMX 35R	0641624
SMX 40L	0641633	SMX 40LR	0641641	SMX 40R	0641625
SMX 50L	0641634	SMX 50LR	0641642	SMX 50R	0641626
SMX 60L	0641635	SMX 60LR	0641643	SMX 60R	0641627
SMX 65L	0641636	SMX 65LR	0641644	SMX 65R	0641628

**BYPASS-ELEMENT**



Das Bypass-Element hat dieselben Abmessungen wie ein Dosierelement, verfügt jedoch über keine Kolben im Inneren und funktioniert somit ohne Dosierung. Seine Funktion ist es, einen Reserveplatz zu schaffen, um anschließend ein Dosierventil installieren zu können und so die Anzahl der Auslässe zu erhöhen.

Die Installation erfolgt unter Verwendung der beiden Befestigungsschrauben, dies sind separat zu bestellen.

Das Bypass-Element kann auf einer Dosierungsbaugruppe installiert werden, auf dem mindestens 3 effektive Dosierelemente vorhanden sind.

BESCHREIBUNG	SMO	SMX
BYPASS	0641714	0641514

**MONTAGE**

Die Montage der Dosierelemente ist äußerst einfach:

- Positionieren Sie das Ventil am Sockel.
- Setzen Sie die Befestigungsschrauben ein.
- Ziehen Sie die Schrauben an.

Wenn eine Überbrückung zwischen Sockel und Ventil angebracht werden muss, daran denken, die gesamte Baugruppe mit den im Lieferumfang des Überbrückungselements enthaltenen Befestigungsschrauben zu befestigen.



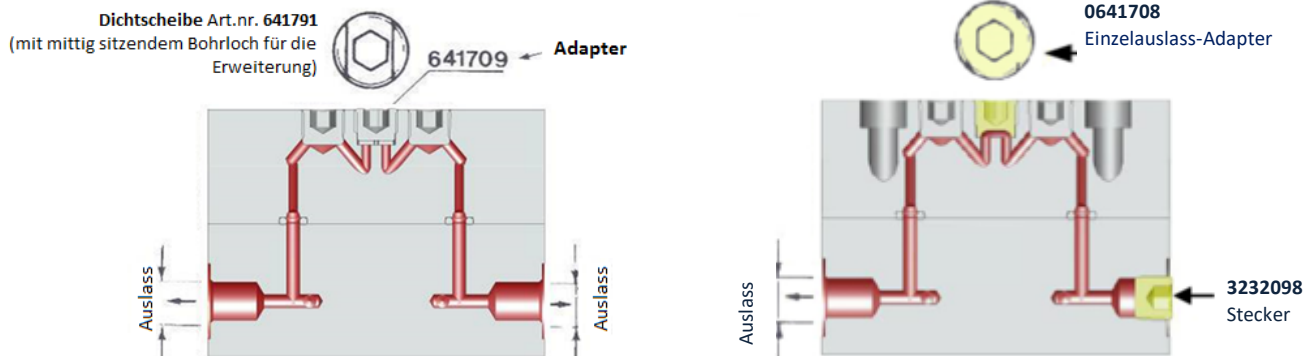
**\* BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN SIND GETRENNT ZU BESTELLEN**

0014077 SMO

0014242 SMX

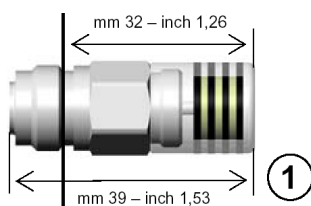
**VORRICHTUNG, UM AUSLÄSSE ZUSAMMENZULEGEN ODER ZU TRENNEN**

Es ist möglich, die beiden Durchsätze eines Elements zu summieren, indem der Adapter 641709 mit dem Adapter 641708 wie in der unten dargestellten Zeichnung ausgetauscht wird. Wenn die zwei Ausgänge angeschlossen sind, daran denken, den nicht verwendeten Ausgang mit einer Kappe zu verschließen. Das Anzugsdrehmoment dieser Adapter muss, um die Dichtheit und die Demontage zu gewährleisten, 0, 8-1 Kg m (8÷10 Nm) betragen. **Die Drehmoment-Einstellung für die Befestigungsschrauben, um das Element auf der Grundplatte zu montieren, liegt bei 0,5 Kg m (5 Nm).** Wenn die zwei Ausgänge angeschlossen sind, daran denken, den nicht verwendeten Ausgang mit einer Kappe zu verschließen.



**ÜBERWACHUNGSVORRICHTUNGEN**

**VISUELLER INDIKATOR**



Dieser Sensor wurde entwickelt, um die korrekte Funktion eines progressiven Systems zu überwachen, ohne Schmiermittel in die Betriebskammer entweichen lassen zu müssen. Der Indikator ermöglicht die Kontrolle des Verlaufs des Kolbens des Dosierelements SMX.

VISUELLER INDIKATOR FÜR SMX 08 ÷SMX 65
1655200

**ÜBERDRUCKANZEIGER**



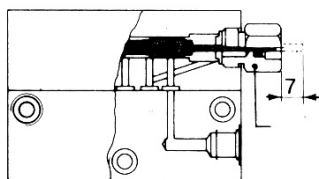
Diese Anzeiger werden im Allgemeinen für die Überdruckkontrolle in primären und sekundären Leitungen verwendet. Wenn ein übermäßiger Druckanstieg festgestellt wird, tritt der Anzeigestift heraus und bleibt in Position, bis der Erfassungshebel manuell heruntergedrückt wird. Es wird empfohlen, die Ursache und die Position des Fehlers zu bestimmen, bevor der Hebel nach unten gedrückt wird.

DRUCKANZEIGER MIT PIN		
DRUCK		ARTIKELNUMMER
Psi	Bar	1/8 BSP
300	20	3290019
450	30	3290006
750	50	3290007
1500	100	3290008
2200	150	3290009
2900	200	3290010
3600	250	3290011

DRUCKANZEIGER MIT MEMBRAN		
DRUCK		ARTIKELNUMMER
Psi	Bar	1/8 BSP
450	30	3290012
750	50	3290013
1100	75	3290014
1500	100	3290015
2200	150	3290016
2900	200	3290017

DRUCKANZEIGER MIT SPEICHER		
DRUCK		ARTIKELNUMMER
Psi	Bar	1/8 BSP
450	30	3290000
750	50	3290001
1100	75	3290022
1500	100	3290002
2200	150	3290003
2900	200	3290004
3600	250	3290005

**MIKROSCHALTER**

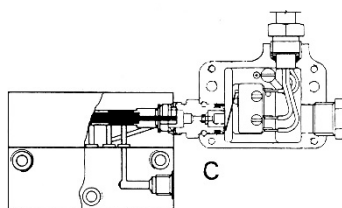


**A**

Nur Adapter:

SMX 35 ÷ 65  
**Artikelnr. 640092**

SMX 04 ÷ 25 oder SMO  
**Artikelnr. 640599**

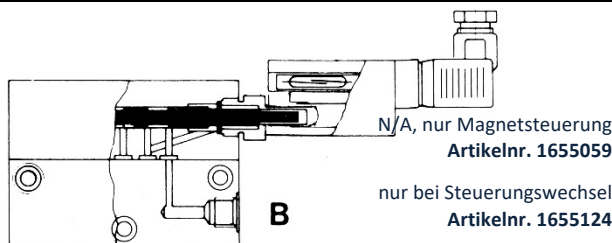


**C**

NUR MIKROKONTAKT

für SMX 35 ÷ 65  
**Artikelnr. 1655133**

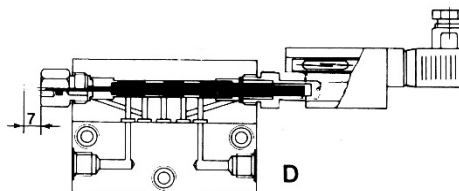
für SMX 04 ÷ 25 und SMO  
**Artikelnr. 1655134**



**B**

N/A, nur Magnetsteuerung  
**Artikelnr. 1655059**

nur bei Steuerungswechsel  
**Artikelnr. 1655124**



**D**

	LIEFERUNG	A		B		C		D	
		CM3 KUBIK- INS.	VERTEILER MIT ANZEIGSTIFT C	VERTEILER MIT NO REEDSCHALTER CM3	VERTEILER KOMPLETT MIT WECHSEL- REEDSCHALTER GX	VERTEILER MIT MIKROSCHALTER CT	VERTEILER MIT STIFT UND NO REEDSCHALTER GC	VERTEILER MIT STIFT UND WECHSEL- REEDSCHALTER GXC	
TEILENUMMERN BEZIEHEN SICH AUF MESSELEMENTE (8)	SMX	.04 .0024	0641829	0641833	0641972	0641837	-	-	
		.08 .005	0641830	0641834	0641973	0641838	-	-	
		.16 .010	0641831	0641835	0641974	0641839	-	-	
		.25 .015	0641832	0641836	0641975	0641840	-	-	
		.35 .021	0641695	0641569	0641976	0641820	-	0641493	
		.40 .025	0641696	0641570	0641977	0641821	0641691	0641494	
		.50 .030	0641697	0641571	0641978	0641822	0641692	0641495	
		.60 .036	0641698	0641572	0641979	0641823	0641693	0641496	
	.65 .040	0641699	0641573	0641980	0641824	-	0641497		
	SMO	.04 .0024	0641861	0641786	0641896	0641867	-	-	
		.08 .005	0641862	0641787	0641897	0641868	-	-	
		.16 .010	0641863	0641788	0641898	0641869	-	-	
.25 .015		0641761	0641811	0641899	0641815	0641813	0641568		

**UltraSensor 2**



Der UltraSensor 2 wurde entwickelt, um Systeme mit induktiven Näherungssensoren, mechanischen Mikroschaltern und Magnetkontakten zu ersetzen, die die Bewegung der Kolben im Inneren von Dosierelementen progressiver Systeme überwachen. Der Sensor ist ein Zubehör, das angeschraubt werden muss (seitlich an der Dosiereinheit), ohne dabei die Dosiereinheit verändern zu müssen.

Diese patentierte Technologie ermöglicht, die Änderungen des Magnetflusses zu steuern, wenn der Kolben in den Erfassungsbereich eintritt, dies erfolgt über einen Halleffektsensor. Da keine beweglichen Teile vorhanden sind, kommt es zu keinerlei Verschleiß.

Das Gerät ist mit zwei LEDs ausgestattet:

- 1. ÜBERWACHUNGS-LED (ORANGE):** ermöglicht, das Signal am Ausgang zu sehen. Die LED zeigt den ordnungsgemäßen Betrieb des Sensors an. Die LED schaltet sich ein, wenn der Kolben in den Erfassungsbereich gelangt, und bleibt aus, wenn er sich außerhalb davon befindet.
- 2. DIAGNOSE-LED (GRÜN):** Der Magnetfluss wird beim Einschalten durch die Anzahl der Impulse angezeigt. Die Anzahl der Impulse kann zwischen 0 und 10 schwanken: wenn die LED 5 Mal blinkt (Standardanzahl der Impulse), zeigt dies an, dass das Gerät ordnungsgemäß funktioniert. Dank des Diagnosesystems ist es möglich, die korrekte Auslesung des Magnetfelds zu prüfen.

ULTRASENSOR (ELEKTRISCH)		
BESCHREIBUNG	SMX	SMO
Ultrasensor Edelstahl AISI 316	1655340	1655342
Ultrasensor Vernickeltes Messing	1655305	1655308



ZUBEHÖR	SMX	SMO
Steckverbinder Ultrasensor	0039999	
Dichtscheibe (mit mittig gelegenem Erweiterungsloch)	0641709	
Rückschlagventil Auslass	0092335	
Reduzierstück M 1/4 NPTF - F 1/4 BSP	3077166	
Reduzierstück M 1/8 NPTF - F 1/8 BSP	3077090	
Reduzierstück M 1/4 BSP - F 1/4 NPTF	3077059	
Reduzierstück M 1/8 BSP - F 1/8 NPTF	3077075	
Montageschrauben für Sockel	0014074*	0014064*
Gewindestifte	641511*	641710*
Schrauben für die Montage der Elemente	0014242*	0014077*
Einzelauslass-Adapter	0641708	
MONTAGE-SET ELEMENT UND SOCKEL 3 Montageschrauben Sockel - 3 Gewindestifte - 2 Schrauben für die Elemente - 1 Einzelauslass-Adapter)	3140770	3140769

\* Separat bestellen - (Verkauft in Boxen à 500 Stück oder als mehrere Einzelteile erhältlich, in diesem Fall den Code 1 hinzufügen)

## BESTELLINFORMATIONEN - BESTELLBEISPIEL

### SMO – 6 (08 – 16LR – 25CC – 08D – 25R – 25C)

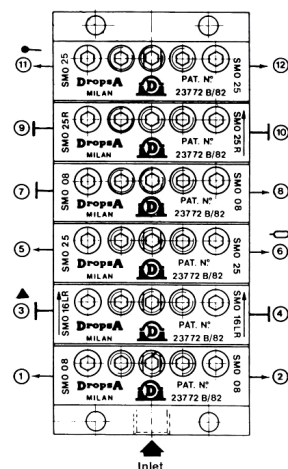
**Achtung:** Denken Sie bei der Bestimmung der Anzahl der Auslässe daran, dass die Baugruppe aus dem vertikalen Blickwinkel gezeigt ist, die Auslässe sind in der Reihenfolge von oben (Einlass), von links nach rechts nummeriert.

Auf jedem Dosierelement ist ein Buchstabe, eine Zahl und ein weiterer Buchstabe eingestanz, die Folgendes angeben:

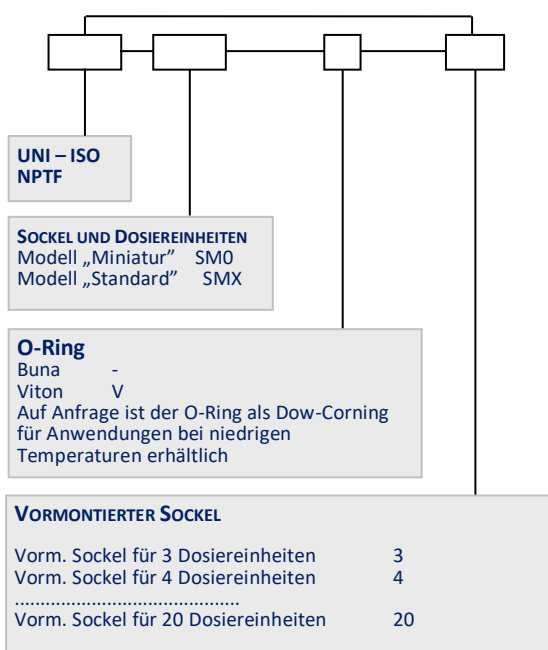
Baureihe, 2) Kapazität der einzelnen Zyklen, 3) Auslass.

Die Bildelemente sind aus der Baureihe SMO, die die folgenden wesentlichen Eigenschaften aufweist:

- Element** des Einlasses: **SMO 08** mit 2 Auslässen mit einem Durchsatz von je 0,08 cm<sup>3</sup>;
- Das **2. Element** ist das **SMO 16 LR**, das die Doppelüberbrückung links und rechts bezeichnet, die den Durchsatz von +0,16 cm<sup>3</sup>/Schlag eines jeden Auslasses auf den nächsten überträgt;
- Das **3. Element** ist das **SMO 25 CC** mit zwei Auslässen mit einem Durchsatz von 0,25 cm<sup>3</sup>/Schlag und einem Reedschalter NO auf der rechten Seite (Auslass 6).



## BESTELLUNG DER BAUGRUPPE Vormontierter



## Dosiereinheit

