

MKD-DUAL 双线润滑泵

高性能干切削解决方案

请您注意

您可以通过使用我们前沿的

微量润滑产品和先进技术

实现干切削

前所未有的提高生产效率



绿色环保加工

微量润滑(MQL) & 干切削

干切削的目的是使用精确的“油雾”来替代传统的切削液和循环油润滑，通过精确控制的压缩空气流输送最小量的“油雾”到加工面。确保加工面有很好的切削性能。

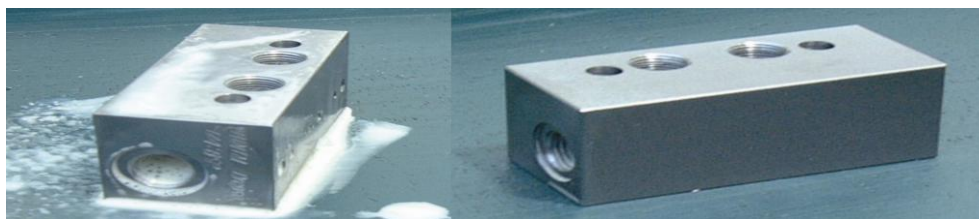
润滑油雾有两种方式输送到切削表面：

外部润滑：油经喷嘴输送到切削表面。

Dropsa 特罗浦斯开发了一系列简单、易安装的外部润滑产品，如

Grip 泵和 **Vip4Tools 泵** 系列 (请索要样本)。

内部或者“贯通刀具内部”润滑（刀具内冷）：油通过刀具内部的润滑孔输送。 **MKD-Dual 双线润滑泵**通过专利技术产生微米级的润滑油粒子，通过主轴和刀杆内部注入刀具的切削刃。



Wet

Dry

Coolant is eliminated

Cycle times are reduced

Tool life is increased

DROPSA 干切削技术优点

- **节省工时：**一般节省 **25% ~ 80%**。
- **提高刀具寿命：**节约换刀时间，提高生产率。
- **改善工件切削性能：**更好的表面光洁度和公差。
- **淘汰切削液** – 加工场地更加清洁、环保。
- 工件表面附一层**润滑油膜**-不会受切削液的污染。
- **水和油的消耗大大减少。**
- 我们的技术应用于不同**材料**和不同**加工工艺**。
- **节约成本：**无需投资高压冷却液设备。
- 可以跟现有冷却液系统一同使用，极具灵活性，让您安心。
- MKD DUAL 双线润滑泵采用专利的自动调节技术，在更换刀具时无需调节。
- 得益于专利自动调节系统，无需复杂的电气控制系统







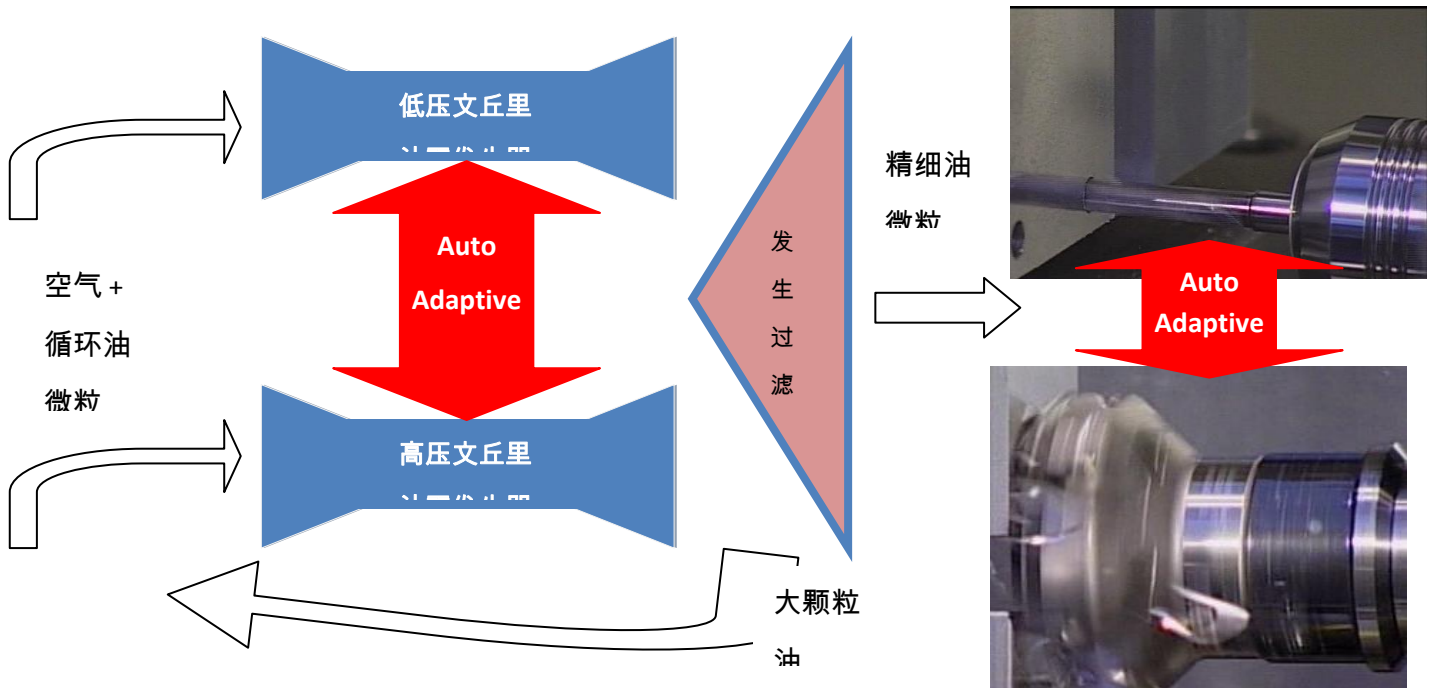
创新的润滑系统：高端的内部和外部干切削应用。

MKD-Dual 双线润滑泵是现成的性能卓越的刀具内冷微量润滑泵。

基于现有的油雾发生和自动调节技术，MKD-Dual 双线润滑泵可以用于初装设备，也可用于现有机床改造：现有主轴和切削液管路可以用来输送润滑油雾。

油雾微粒形成

超细油雾微粒是刀具内冷微量润滑的关键。实际上，次微米级的微粒是成功的关键 – 此时微粒通过刀具或主轴的旋转输送。MKD-Dual 双线润滑泵放置次微米发生过滤板于文丘里发生器出口，用于产生微米级微粒并过滤大的微粒返回油箱。



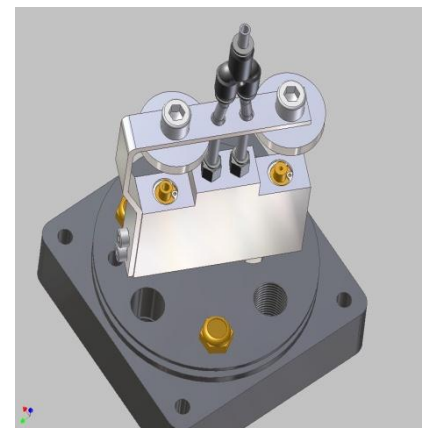
自动调节

本泵采用独家的自动调节技术，在更换刀具时无需进行调节。

工作原理 - 使用文丘里原理的油雾发生器会产生非线性的微粒。但是，低线速度的空气流通过文丘里管后会降低质量。

这个问题通过自动调节系统来解决，自动调节系统可以根据刀具实际需要的气流来选择油雾发生器。这意味着无论何种刀具、工况均可获得高质量的油雾。

这不但能产生高质量的油雾，也无需在换刀时进行复杂的调节。



我们诚挚的邀请您亲自来观看我们广泛的应用。

每一个干切削装置的安装我们都会全程提供详细的顾问支持，包括如下内容：

- ✓ 评估现有生产设备，工艺和冷却系统.
- ✓ 确定最适合产品.
- ✓ 如有必要，检查排屑方案.
- ✓ 更换安装此新泵或者对初装设备安装新泵.
- ✓ 帮助连接主机和控制程序.
- ✓ 每个微量润滑输出最佳工具的检查 and 喷嘴控制
- ✓ 建议如何提高切削速度

例：

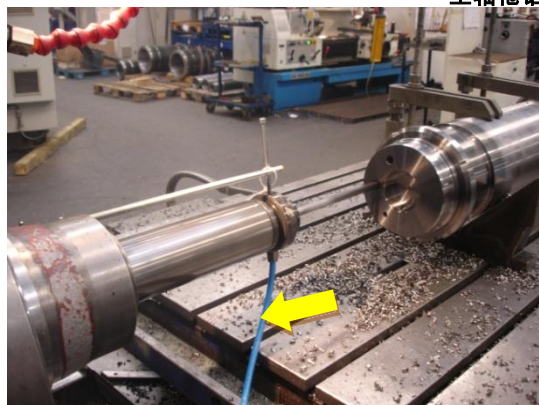
固定头车床

瑞士车床



卧式加工中心

主轴枪钻



联系我们获得更多机床干切削的应用信息，获得更多竞争优势。

意大利

Dropsa SpA
t. +39 02-250791
f.+39 02-25079767

英国

Dropsa (UK) Ltd
t. +44 (0)1784-431177
f. +44 (0)1784-438598

德国

Dropsa GmbH
t. +49 (0)211-394-011
f. +49 (0)211-394-013

法国

Dropsa Ame
t. +33 (0)1-3993-0033
f. +33 (0)1-3986-2636

美国

Dropsa Corporation
t. +1 586-566-1540
f. +1 586-566-1541

澳大利亚

Dropsa Australia Ltd.
t. +61 (0)2-9938-600644
f. +61 (0)2-9938-6611

巴西

Dropsa do Brazil
t. +55 (0)11-563-10007
f. +55 (0)11-563-19408

中国

特罗浦斯润滑系统（上海）
有限公司
电话. +86 (021) 67740275
传真. +86 (021) 67740205



